

SILADENT

PRODUKT KATALOG

analog | digital

2026

- 1924** Ludwig Böhme stellt in Hohenbocka/Lausitz die ersten Dentalgipse her. Nach dem 2. Weltkrieg gründet sein Sohn Dr. Gerold Böhme die Firma „Dr. Böhme KG“ in Bad Sachsa und führt beide Firmen nach der Wiedervereinigung 1989 wieder zusammen. 1934 nimmt Carl Schöps in Bad Sachsa/Harz die Produktion und den Vertrieb von Dentalgipsen auf.
- 1984** Gründung der „SILADENT-Technik GmbH“ in München. In der Modellgusstechnik wird mit Adisil® blau 9:1 erstmalig ein A-Silikon zum Dublieren eingesetzt, das die übliche Gel-Dublierung ersetzen kann. Die zunächst eingesetzten Spezialküvetten aus Aluminium werden durch das technisch überlegene und sparsame küvettenlose SILADENT-Dubliersystem ersetzt. Einführung der für Silikondublierungen geeigneten, feinkörnigen Modellguss-einbettmasse Granisit®.
- 1985** Die Firma „Ludwig Böhme“ in Hohenbocka („VEB Dental-Chemie Hohenbocka“) entwickelt sich in der DDR zum größten Dentalgipshersteller. Entwicklung neuer Modellhart- und Superhartgipse für den europäischen Markt durch die „Dr. Böhme KG“ in Bad Sachsa sowie die „Carl Schöps GmbH“ in Osterode.
- 1986** Fertigstellung des SILADENT-Systems. Eine aufeinander abgestimmte, unterbrechungsfreie Werkstoffkette in Verbindung mit einem durchdachten Anwendungssystem führt zu Ergebnissen in Passung und Oberflächengüte, die bis dahin nicht erreichbar waren.
- 1994-1995** Entwicklung der ersten Speed-Einbettmasse Presto Vest. Einführung von „Premium“, der bis heute erfolgreichen universellen K&B Einbettmasse für das Schnelligussverfahren.
- 1995** Die Unternehmen „Dr. Böhme KG“ und „Carl Schöps GmbH“ verschmelzen zur „Dr. Böhme & Schöps Dental GmbH“ mit Sitz in Goslar.
- 1995** Übernahme der „SILADENT-Technik GmbH“ durch die „ERNST HINRICHS Dental“ Firmengruppe.
- 2000** Verlegung des Firmensitzes der SILADENT-Technik GmbH von München in neu errichtete Verwaltungs- und Produktionsräume nach Goslar. Verstärkung der Zusammenarbeit mit der „Dr. Böhme & Schöps Dental GmbH“ in den Bereichen Dentalgipse, Polier- und Strahlmittel.
- 2003** Übernahme der Traditionsfirma „W. Röhrich & Co. GmbH“ in Berlin durch „Dr. Böhme & Schöps Dental GmbH“. Das 1896 von der Familie Kühnast gegründete Unternehmen beliefert im Raum Berlin seit über drei Generationen Zahntechnik und Industrie mit Spezialgipsen.
- 2004** Die „SILADENT-Technik GmbH“ und „Dr. Böhme & Schöps Dental GmbH“ fusionieren zur „SILADENT Dr. Böhme & Schöps GmbH“. Die neue Firma bietet exakt aufeinander abgestimmte zahntechnische Verbrauchsmaterialien von der Modellherstellung über das Dublieren und Einbetten bis zum Gießen an.
- 2008** Übernahme des TEK-1 Markeneinstückguss von Rainer Ehrich.
- 2010** Sortimentserweiterung von fräsbaren Verbrauchsmaterialien unter der Marke „BioStar“ sowie die Aufnahme von Frässystemen unter der Marke „SilaMill“.
- 2015** Einführung einer umfangreichen CAD-Software „SilaPart®“ zur Herstellung von digitalen Modellgussgerüsten.
- 2017** Vertriebsstart von 3D-Resin unter der Marke „SilaPrint“.
- 2024** Beginn einer Vertriebskooperation im Bereich der 3D Lasermelting-Technologie mit ZoneLab aus Darmstadt

Inhaltsverzeichnis	
Vorwort	4
Gipszubehör / ModellSystem	5
DIN EN ISO 6873	7
Die 10 Gipsgebote	8
Modellgips, Typ 2	11
Modellhartgips, Typ 3	14
Superhartgips, Typ 4	17
Superhartgips, Typ 5	22
Gipszubehör	23
Dubliertechnik	25
Dublierzubehör	29
Einbettmassen	32
Einbettmassen - Zubehör	37
TEK-1	44
Metallkeramik-Legierung	46
CoCrMo-Modellgusslegierungen	48
Prothesenkunststoffe und Zubehör	52
Strahl- und Poliermittel	54
Reinigung	58
Spezialprodukte	59
Literatur/Poster	62
Zahnfiguren	63
Software	64
Scanner	69
SilaMill Fräsmaschinen	73
Absaugtechnik	84
Fräser	85
CAD-CAM	88
CAD-CAM Färbeliquids	97
CAD-CAM Zubehör	99
Sinteröfen	101
3D METALL Druck	106
Poliergeräte	108
Poliermaterial	111
3D Drucker	112
Druckkunststoffe	114
SprintRay 3D Druck	116
Dentalwachse	124
Flüssigkeiten	136
Tiefziehtechnik	140
Polymerisation	148

SILADENT Dr. Böhme & Schöps

Unsere Erfahrung ist Ihr Erfolg!

SILADENT ist ein familiengeführtes Dentalunternehmen und gehört zu den führenden Herstellern dentaler Gipse, Dubliermassen, Einbettmassen, sowie Strahl- und Poliermitteln in Europa. Wir beschäftigen ca. 90 Mitarbeiter an 2 norddeutschen Produktionsstandorten.

Seit 1924 produzieren wir Dentalgipse. Sie erhalten bei uns alle in der Zahntechnik benötigten Gipsqualitäten. Wir verwenden ausschließlich Rohstoffe bester Qualität aus natürlichen Vorkommen oder synthetische Gipse aus der Lebensmittelindustrie.

SILADENT ist technologieführend in der analogen dentalen Gusstechnik. Mit unserer aufeinander abgestimmten Materialkette und den bewährten Anwendungssystemen erreichen wir eine in der Gusstechnik bisher nicht möglich gewesene Passungsgenauigkeit und Oberflächengüte.

Viele richtungsweisende zahntechnische Entwicklungen stammen aus dem Hause SILADENT: z. B. das erste dentale additionsvernetzende Dubliersilikon; das küvettenlose Dubliersystem; das ringfreie Einbetten; die erste speedfähige Einbettmasse sowie zahlreiche Hilfsmittel für die Zahntechnik. All diese Entwicklungen sind heute aus dem zahntechnischen Alltag nicht mehr wegzudenken.

Neben den analogen Werkstoffen bieten wir ein kontinuierlich wachsendes Portfolio an digitalen Fräswerkstoffen unter der Marke „BioStar“ an. Unsere „SilaMill“ Frässysteme sind mit auf die Praxis abgestimmten Softwarelösungen ausgerüstet. Mit der ersten vollwertigen, selbst entwickelten, CAD-Software für die Herstellung digitaler Modellgussgerüste setzt SILADENT neue digitale Standards. Digitalen Fertigungsverfahren mit unseren 3D-Druckern haben sich aufgrund ihrer Qualität und Wirtschaftlichkeit bewährt. Für alle technischen Fragen stehen den Kunden erfahrene mehrsprachige Anwendungstechniker zur Verfügung.

Weitere Informationen finden Sie unter
www.siladent.de



SilaPoly

Ein Zweikomponenten (1:1) Modellwerkstoff auf Polyurethan-Basis mit sehr geringer Schrumpfung zur Herstellung von Demonstrations- und Schaumodellen sowie für interne Prüfmodelle.

- sehr niedrigviskos (dünnfließend)
- leicht verarbeitbar
- lange Verarbeitungszeit
- geringer Schwund < 0,1 %
- dimensionsstabil
- hohe Detailwiedergabe und Kantenstabilität
- leicht zu fräsen und schleifen
- Basisfarbe: weiß, optional in verschiedene Farben einfärbbar



SilaPoly

2 x 1 kg Flaschen

REF 243002

Sockelformer

Mit dem SILADENT Sockelformer ist die Modellerstellung eine schnelle, kostengünstige und saubere Sache. In nur 5 Sekunden ist der passende Sockelformer für jeden Abdruck perfekt.

Die einfache Anwendung und die hohe Wirtschaftlichkeit (geringer Materialverbrauch) machen ihn außerdem zu einem wichtigen Praxisbegleiter.



SILADENT Sockelformer	Set (OK + UK)	REF 102640
SILADENT Sockelformer	OK	REF 102641
SILADENT Sockelformer	UK	REF 102642

Modellsystem Profident evolution

Das Modellsystem Profident evolution enthält alles Notwendige um mit der digitalen Modellherstellung zu starten. Im Zusammenspiel mit der Magic® Model 3D Software (Seite 73) lassen sich perfekte Sägeschnittmodell mit dem 3D Drucker fertigen.

Die Pinbasisplatten sind zur einmaligen Verwendung ausgelegt.

Profident evolution	Starterset komplett	REF 240316
---------------------	---------------------	------------

Inhalt:

10 x Pinbasisplatte klein	20 x Einsatz ohne Metallkern
4 x Splitcastplatte klein	1 x Reibahle
10 x Pinbasisplatte groß	1 x Magic Evo Glue 10g
4 x Splitcastplatte groß	1 x Kunststoffhammer für Modellsysteme
10 x Einsatz mit Metallkern	



Profident Evolution Pinbasisplatte klein, 10 St.	REF 240302
Profident Evolution Pinbasisplatte klein, 50 St.	REF 240303
Profident Evolution Pinbasisplatte groß, 10 St.	REF 240304
Profident Evolution Einsatz ohne Metallkern, weiß, 10 St.	REF 240305
Profident Evolution Einsatz ohne Metallkern, weiß, 50 St.	REF 240306
Profident Evolution Einsatz mit Metallkern, weiß, 10 St.	REF 240318



Modellsystem Profident 2010

Dieses innovative und zuverlässige Modellsystem zeichnet sich durch höchste Präzision und deutliche Zeit- und Materialersparnis aus. Die Anschaffung von kostenintensiven Zusatzgeräten entfällt. Profident 2010 ermöglicht bei hoher Qualität auch die schnelle Herstellung von Sägemodellen. In einem Arbeitsschritt wird nach der Vorbereitung der Abformung das vollständige Modell inklusive Sockel hergestellt. Profident 2010 verfügt über einen vorgefertigten, dimensionsstabilen Split-Cast.

Die in zwei Größen lieferbaren Komponenten und Pinbasisplatten sind wiederverwendbar und decken alle Situationen ab.

Profident 2010	Starterset komplett	REF 240000
----------------	---------------------	------------

Inhalt:

1 x Verarbeitungsanleitung,	1 x Modellmanschette Gr. 2,
3 x Pinbasisplatten Gr. 1,	1 x Abhebevorrichtung,
2 x Pinbasisplatten Gr. 2,	1 x 100 ml Profisep 2010,
3 x Archivierungsplatten Gr. 1,	1 x Positionierungsplatte Gr. 1,
2 x Archivierungsplatten Gr. 2,	1 x Positionierungsplatte Gr. 2,
2 x Modellmanschetten Gr. 1,	

Pinbasisplatte inkl. Split-Cast-Platte und Magnet, Gr. 1	REF 240001
Modellmanschette, Gr. 1	REF 240002
Archivierungsplatte, Gr. 1, 25 Stück	REF 240003
Abhebevorrichtung, Gr. 1	REF 240004
Pinbasisplatte inkl. Split-Cast-Platte und Magnet, Gr. 2	REF 240011
Modellmanschette, Gr. 2	REF 240012
Archivierungsplatte, Gr. 2, 25 Stück	REF 240013
Abhebevorrichtung, Gr. 2	REF 240014
Profisep 2010 (Isoliermittel), 100 ml	REF 240021
Profisep 2010 (Isoliermittel), 500 ml	REF 240022

Pinbasisplatte ECO inkl. Magnet

Eine Pinbasisplatte mit Kunststoffpins (anstelle Metallpins) als preisgünstige Alternative für das perfekte Modell, kompatibel mit dem Modellsystem Profident 2010.

Pinbasisplatte ECO inkl. Magnet	Größe 1, 10 Stück	REF 240505
---------------------------------	-------------------	------------

DIN EN ISO 6873

Die europäischen Länder haben sich auf feste Vorgaben für die zahntechnischen Gipse geeinigt.

Die für alle Hersteller verbindliche DIN EN ISO 6873 sieht folgende Einteilung vor:

- Typ 2 Modellgips, Artikulationsgips**
Typ 3 Modellhartgips
Typ 4 Superhartgips (bis 0,15 % Expansion)
Typ 5 Superhartgips (bis 0,30 % Expansion)

Typ 1 Abdruckgips

In den einzelnen Klassen wurden folgende Mindestanforderungen festgesetzt:	Standard-konsistenz in mm/ Fließmaß	Verarbeitungszeit in Minuten mind.	Erstarrungsende in Min. mind./max.	Abbinde-expansion in % nach 2 h max.	Druckfestigkeit MPa = 1 N/mm ² nach 1 h mind./max.
Typ 1 Abdruckgips	80 +/- 4	1,25	2,5 / 5,0	0,15	4,0 / 8,0
Typ 2 Modell-, Artikulationsgips	75 +/- 4	2,5	6,0 / 30,0	0,30	9,0
Typ 3 Modellhartgips	30 +/- 3	3,0	6,0 / 30,0	0,20	20,0
Typ 4 Superhartgips, nied. Exp.	30 +/- 3	3,0	6,0 / 30,0	0,15	35,0
Typ 5 Superhartgips, hohe Exp.	30 +/- 3	3,0	6,0 / 30,0	0,16 - 0,30	35,0

Falls Sie die Daten der Dentalgipse vergleichen, achten Sie bitte unbedingt auf die Einhaltung der vorgegebenen Zeitangaben. Die Abbindeexpansion muss nach 2 Stunden und die Druckfestigkeit nach 1 Stunde nach dem Wasser-Gips-Kontakt festgestellt werden. Werden hier andere Zeitangaben oder Maßeinheiten (z. B. Brinellhärte, Härte) genannt, sind diese nicht mit den DIN EN ISO 6873 Werten vergleichbar und täuschen den Verbraucher! Unsere Qualitätskontrollen im Werk erfolgen streng nach der DIN EN ISO 6873.

Vorbereitung des Abdrucks

In der Laborpraxis treten immer wieder Probleme zwischen den verschiedenen Abformmassen und Dentalgipsen auf. Da einige Abformmaterialien sich gegenüber Dentalgipsen aggressiv verhalten, sind Vorbehandlungen erforderlich, um z. B. Ausblühungen an der Oberfläche des Gipsmodells zu vermeiden. Wir empfehlen daher folgende Maßnahmen:

Material	Alginate	Polyether	Hydrokolloide	Silikone
Eigenschaften	Durch Feuchtigkeitsabgabe treten Schrumpfungen auf. Nicht dauerhaft lagerbar - max. 1 Stunde, feucht halten.	Hydrophile Eigenschaften / Aufquellen bei langer Lagerung in Desinfektionsmittel.	Sofort ausgießen, ansonsten starke Volumenänderungen!	Ohne Volumenänderungen formstabil und unempfindlich. C-Silikone sind nur 6 h lagerbar!
Vorbereitung	Restlose Entfernung von Speichel- und Blutresten. Neutralisieren durch Eintauchen in Trimmerwasser oder Gipspulver / Verdichten mit „Algidur-Liquid“.	Speichel- und Blutreste mit fließendem Wasser entfernen.	Restlose Entfernung von Speichel- und Blutresten durch fließendes Wasser. Neutralisieren durch Eintauchen in Trimmerwasser oder Gipspulver, danach abspülen und in 2 % Kaliumsulfat tauchen.	Mit fließendem Wasser Blut- und Speichelreste entfernen.
Desinfektion	Mit herkömmlichem Desinfektionsmittel oder 1 % Peressigsäure, Aufquellgefahr! Reinigung unter fließendem Wasser.	Mit herkömmlichem Desinfektionsmittel, auch hier Quellgefahr, daher nur kurze Zeit desinfizieren.	Mit herkömmlichem Desinfektionsmittel oder 1 % Peressigsäure. Auch hier Aufquellgefahr! Reinigung unter fließendem Wasser.	Mit herkömmlichem Desinfektionsmittel.
Lagerung	Spätestens nach 60 Min. ausgießen und vor Austrocknung schützen.	Gute Lagerfähigkeit, relativ unempfindlich.	Schnell ausgießen / vorteilhaft sind Gipse mit kurzer Abbindezeit, langer Kontakt beeinflusst die Oberfläche des Gipsmodells negativ.	Additionsvernetzende Silikone unbegrenzt lagerbar, kondensationsvernetzende Silikone begrenzt lagerbar.

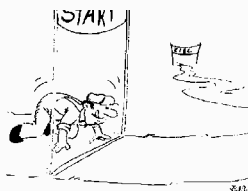
Beachten Sie bei Anwendung der Abformmaterialien und Desinfektionsmittel unbedingt die Gebrauchsanweisung des Herstellers.

1

Vorbereitung

Vor dem Ansetzen einer neuen Gipsmischung prüfen Sie, ob die Anmischgeräte sauber und trocken sind. Alte Gipsreste an Anmischpachtel, Becher oder Rührwerk führen zu negativen Veränderungen bei Abbindezeit und Expansion der neu angesetzten Mischung. Jeder Gips sollte möglichst unter Vakuum und mit ab-gewogenem Mischungsverhältnis Pulver zu Wasser angemischt werden. Das bloße Abschätzen über den Daumen führt naturgemäß zu großen Schwankungen bei den technischen Daten. Rührdauer und Rührintensität müssen ebenfalls abgestimmt auf Angaben des Herstellers erfolgen.

Grundsätzlich muss Wasser vorgelegt und Gips eingestreut werden.



2

Anmischwasser

Dentalgips sollte vorzugsweise mit destilliertem Wasser bei Raumtemperatur angerührt werden. Leitungswasser kann zu Veränderungen der physikalischen Eigenschaften führen.

Seien Sie vorsichtig bei der Verwendung von Zusatzmitteln! Z. B. können bei der Verwendung von Trimmerwasser oder Gips Härterflüssigkeiten Qualitätseinbußen nicht ausgeschlossen werden.



3

Einstreuen

Streuen Sie den Gips gleichmäßig, aber zügig innerhalb von ca. 10 Sek. in das Anmischwasser ein. Nach der DIN EN ISO 6873 erfolgt die Zeitmessung von dem Augenblick an, wenn Pulver und Wasser sich zum ersten Mal berühren.

Vor dem Durchspachteln räumen Sie dem Gips eine Sumpfzeit von ca. 20 Sek. ein. Bei Abdruckgipsen (Typ 1) wird das Gemisch manuell mit dem Spatel 30 Sek. lang und bei Modellgipsen (Typ 2), Modellhartgipsen (Typ 3) oder Superhartgipsen (Typ 4) 60 Sek. lang durchgemischt.



7

Entformung

Grundsätzlich sollte das erstarrte Modell nicht vor 30 Min. nach Eingießen aus der Abformung entnommen werden.

Alginate- und Hydrokolloidabformungen sollten nach dem Reinigen, Desinfizieren und Neutralisieren aufgrund ihrer fehlenden Volumenbeständigkeit unverzüglich mit Gips ausgegossen werden. Da sie sich gegenüber Dentalgips aggressiv verhalten, sollte aber die Entformung nach 30 Min. vorgenommen werden. Bei anderen Abdruckmaterialien wirkt sich eine spätere Modellentnahme bis zu einer Stunde positiv aus.



8

Expansion

Jeder Gips dehnt sich am Ende des Erstarrungszeitraumes aus. Die Höhe der Expansion wird beeinflusst durch die Zusammensetzung des Gipses, aber auch durch die Umgebungstemperatur oder Luftfeuchtigkeit.

Eine vergleichende Expansionsmessung zwischen verschiedenen Gipsen ist nur bei absolut gleichen Bedingungen und Zeitvorgaben möglich. Daher sind auch Expansionsangaben gemäß der Norm DIN EN ISO 6873 ermittelt worden. Achten Sie bei Vergleichen besonders auf Angaben der Norm und konkrete Zeitangaben! Laut Norm muss die Expansion des Gipses nach 2 Stunden in % und die Druckfestigkeit in MPa nach einer Stunde angegeben werden.

Wird das Modell bei Raumtemperatur und niedriger Luftfeuchtigkeit längere Zeit gelagert, sinkt die Expansion um ca. 30 %. Ein manchmal erforderliches Wässern des

Modells lässt die Expansion auch bei abgebandenem Gips wieder geringfügig steigen. Die von uns produzierten Dentalgipse liegen jedoch weit unter den nach der Norm zulässigen Expansionswerten (siehe Tabelle).

Die Praxis hat allerdings gezeigt, dass eine gewisse Expansion des Gipses erforderlich ist, um die Kontraktion anderer Werkstoffe auszugleichen.



4

Mischen

Das Mischen in einem Vakuummischgerät wirkt sich in der Regel günstig auf den Gips aus. Bei maschinell Anmischen unter Vakuum (280 Umdrehungen/Min. bei 5-6 bar) benötigen Sie nur die Hälfte der Zeit zum ordnungsgemäßen Mischen als per Hand, d. h. manuell 60 Sek., maschinell 30 Sek. Abdruckgipse (Typ 1) werden grundsätzlich bei manueller Rührzeit in 30 Sek. angerührt.

Das Nachgeben von Gipspulver oder Wasser bei zu dünner oder fester Konsistenz ist grundsätzlich zu vermeiden. Sie greifen damit in den Abbindeprozess ein und schädigen das Kristallgefüge des Gipses.



5

Eingießen

Die fertige Mischung wird sofort in die Formen eingebracht.



Sie sollten nicht mehr Gips als für 2-3 Abdrücke auf einmal anrühren, da das Ausgießen der Abformung innerhalb der Verarbeitungszeit erfolgen muss. Am Ende der Verarbeitungszeit setzt die Kristallbildung ein, bei der eine Weiterverarbeitung des Gipses unterbleiben muss, da bei einsetzender Erstarrung feine Details nicht mehr exakt genug reproduziert werden und die Festigkeit des Gipses deutlich reduziert wird. Dieses ist auch bei Einsatz eines Rüttlers unbedingt zu beachten. Das Ausgießen der Abformung auf dem Rüttler wirkt sich grundsätzlich positiv auf Blasenbildung, Druckfestigkeit und Fließfestigkeit aus, jedoch darf das Vibrieren auf keinen Fall in die Erstarrungszeit ausgedehnt werden.

6

Modellierzeit

Verliert der Gips den Oberflächen-glanz, ist es möglich, den Gips ca. 60 Sek. zu modellieren bzw. zu beschneiden. Die danach einsetzende Erstarrungszeit ist bei den Gipssorten unterschiedlich. Wir stellen z. B. die Abbindezeit der Modellhartgipse (Typ 3) auf ca. 10-12 Minuten +/- 1,5 Min. ein. Einige Superhartgipse werden jedoch mit längeren Gesamtabbindezeiten eingestellt. Bei größeren Abnahmemengen können die Abbindezeiten nach Wunsch eingestellt werden. Während der Erstarrungszeit darf keine Bearbeitung erfolgen.



9

Oberflächenprobleme

Bei Oberflächenproblemen zwischen Gips- und Alginat- bzw. Hydrokolloid-Abformmassen ist eine Vorbehandlung der Abformung vorzunehmen.

Bei Alginatabdrücken verhindert eine Neutralisierung mit Algidur-Liquid ein Ausblühen der nicht ausgehärteten Bereiche an der Oberfläche des Modells. Hydrokolloid-Abdrücke sollten in Kalium-sulfat-Lösungen oder Kaliumcarbonat-Lösungen eingelegt und neutralisiert werden. Bei Abformmassen auf Polyether-Basis beachten Sie die Herstelleranleitung.

Speichel- und Blutreste sind sorgfältig zu entfernen, auch sie beeinträchtigen das Abbindeverhalten von Dentalgipsen.

10

Wässern des Modells

Gipsmodelle sollten grundsätzlich keiner schockartigen Belastung ausgesetzt werden. Ist z. B. ein Abdampfen des Modells unvermeidbar, ist durch Wässern (ca. 5-8 Min.) die Gefahr von Abplatzungen bzw. Springen des Modells zu mindern.

Reinigen mit dem Dampfstrahlgerät kann zu einem Oberflächenabtrag und unscharfen Konturen führen. Ein Reinigen des Modells erfolgt zweckmäßigerweise mit einer weichen Bürste und milder Seifenlösung. Bei älteren Modellen können Abplatzungen und Ausreißen beim Sägen oder Präparieren ebenfalls durch kurzes Wässern verhindert werden.

Durch das Einlegen von z. B. alten Gipsmodellen kann das Wasser mit Kalziumsulfat gesättigt und dadurch Auswaschungen an der Oberfläche vermindert werden.



Einen Universalgips, der allen Erfordernissen gerecht wird, kann es nicht geben. Nachstehend haben wir Ihnen die Haupteinsatzgebiete für die verschiedenen Dentalgipse aufgezeigt. Natürlich können Sie auf Grund Ihrer Erfahrung die Gipse übergreifend verwenden.

	Implantat-, Sägeschnitt- und Meistermodelle	Modellguss	Arbeitsmodelle, Gegenbissmodelle, Kunststofftechnik	Kunststoffprothetik, Reparaturen, Unterfüllungen, Erweiterungen	Situations-, Planungs-, Diagnosemodelle	Sockeln von Zahnkränzen für Sägeschnittmodelle, für alle Pinsysteme unter Verwendung von Gips	Schaummodelle, KFO superweiß	Artikulieren, Abdruck, Frässockel	scanfähig
Modellgips, Typ 2									
Dr. Balzer® Spezialgips								✓	
Artikulationsgips								✓	
Mounting Stone								✓	
Universal					✓				
Spezial					✓				
Dura-Halbhartgips				✓	✓				
Modellhartgips, Typ 3									
Neo Marmorit® Super		✓	✓	✓	✓				
Neo Marmorit®			✓	✓	✓				
Neo Marmorit® Speed			✓	✓	✓				
Modelit®			✓	✓	✓				
Marmodent®			✓	✓	✓				
Marmodent® S			✓	✓	✓		✓		
Neo Marmorit® E			✓	✓					
Natura			✓	✓	✓		✓		
Ortho Plaster							✓		
Superhartgips, Typ 4									
Marmorock® Saphir	✓								✓
Marmoplast® N	✓								
Marmorock® 20	✓								
Marmorock® 22/24	✓	✓							
Marmorock® Speed	✓								
Japan-Stone	✓								
Neo Stone	✓	✓	✓				✓		
Die Stone	✓	✓							
Excalibur	✓	✓							
Sockelgips (FL)						✓			
CAM-Stone N	✓								✓
Superhartgips, Typ 5									
MarmoDie	✓		✓						
Marmorock® E	✓		✓						

Dr. Balzer® Spezialgips Naturgips

Artikulationsgips

Pfefferminzgeschmack

Ein schnellabbindender, hochpräziser Spezialgips mit Pfefferminzduft, der überwiegend für eilige Reparaturen und zum Einartikulieren eingesetzt wird. Dr. Balzer® lässt sich leicht verarbeiten, hat eine cremige Konsistenz und garantiert eine exakte Abformung bei geringster Expansion.

Anwendungsempfehlung:

Artikulieren.

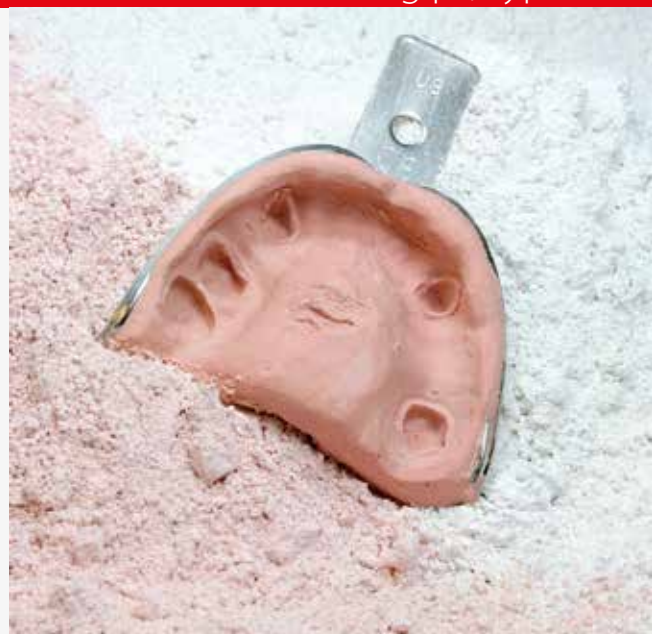
**Artikulationsgips** Naturgips

mit Limettenduft

Ein Spezialgips zum Einartikulieren mit geringer Abbindeexpansion und angenehmer Konsistenz. Modellierfähig und leicht zu beschneiden. Fixiert Ihre Modelle dimensionsgenau. Aufgrund seines Stehvermögens können schon kurz nach dem Anrühren die Modelle fixiert werden. Auch für Vorwälle, Frässockel und zum Sockeln von KFO-Modellen.

Anwendungsempfehlung:

Artikulieren, Frässockel.



Produktbezeichnung	Farbe	25 kg Sack REF	20 kg Karton REF	10 kg Eimer REF	4 x 5 kg Beutel REF	5 kg Beutel REF
Dr. Balzer® Spezialgips	naturweiß	201134	201139	201133	-	-
	rosa	200114	200119	200113	-	-
Artikulationsgips Natur	naturweiß	200104	200109	200103	200101	200100



Artikulationsgips Synthetisch

Ein Spezialgips zum Einartikulieren mit geringer Abbindeexpansion und angenehmer Konsistenz. Modellierfähig und leicht zu beschneiden. Fixiert Ihre Modelle dimensionsgenau. Aufgrund seines Stehvermögens können schon kurz nach dem Anrühren die Modelle fixiert werden. Auch für Vorwälle, Frässockel und zum Sockeln von KFO-Modellen.

Anwendungsempfehlung:

Artikulieren, Frässockel.



Mounting Stone Naturgips

Kontrollierter, sehr weißer Gips für exakte Abdrücke und zum Einartikulieren. Geringste Abbindeexpansion und ausgezeichnetes Stehvermögen. Garantiert beim Einartikulieren absolute Präzision und durch eine kurze Abbindezeit rationelles Arbeiten.

Anwendungsempfehlung:

Artikulieren, Frässockel.



Universal Dental-Alabastergips

Hergestellt aus dem reinen Alabaster des Harzgebirges, mit 25 % Hartgipszusatz. Ein Material mit kontrollierter Expansion, ergibt volumenbeständige, harte Modelle.

Kurze Abbindezeit.

Anwendungsempfehlung:

Situationsmodelle, Planungs- und Diagnosemodelle.



Produktbezeichnung	Farbe	25 kg Sack REF	20 kg Karton REF	10 kg Eimer REF	4 x 5 kg Beutel REF
Artikulationsgips Synth.	superweiß	200894	200899	200893	200891
Mounting Stone	schneeweiß	-	200504	-	-
Universal	naturweiß	200134	200139	200133	-

Spezial Dental-Alabastergips

Hergestellt aus dem reinen Alabaster des Harzgebirges, mit 25 % Hartgipszusatz. Ein Material mit kontrollierter Expansion, ergibt volumenbeständige, harte Modelle.

Längere Abbindezeit.**Anwendungsempfehlung:**

Situationsmodelle, Planungs- und Diagnosemodelle.

**Dura-Halbhartgips**

Wird für Laborarbeiten verwendet, bei welchen Modellhartgips zu hart und der einfache Modellgips zu weich ist, mit 50 % Hartgipszusatz.

Dura-Halbhartgips ist besonders auf die Verarbeitung mit Kunststoffen abgestimmt. Es werden damit die besten Resultate erzielt und das Ausbetten erleichtert.

Anwendungsempfehlung:

Kunststoffprothetik, Reparaturen, Unterfütterungen, Erweiterungen, Situationsmodelle.



Produktbezeichnung	Farbe	25 kg Sack REF	25 kg Karton REF	10 kg Eimer REF
Spezial	naturweiß	200124	20 kg 200129	200123
Dura-Halbhartgips	blau	200164	200169	200163
	grün	201644	201649	201643
	naturweiß	201634	201639	201633



Neo Marmorit® Super Naturgips

Ein Mischgips vom Typ 3 + 4

Die Modelle haben eine glatte Oberfläche, sind druckfest und formbeständig. Es ist der ideale Modellhartgips für parodontale Schienen, Modellgussprothesen sowie für Regulierungen und alle Arbeiten, welche genaueste Detailtreue und Härte beanspruchen.

Anwendungsempfehlung:

Arbeitsmodelle, Gegenbissmodelle, Kunststofftechnik, Kunststoffprothetik, Reparaturen, Unterfütterungen, Erweiterungen, Situationsmodelle.



Neo Marmorit® Naturgips

Doppelt gemahlener, sehr feiner Modellhartgips. Neo Marmorit® ist volumenbeständig, von hoher Druckfestigkeit mit einer widerstandsfähigen, glatten Oberfläche. Alles hervorragende Eigenschaften für die Anfertigung exakt passender Prothesen, ganz gleich ob aus Kunststoff, Edelmetall oder NEM.

Anwendungsempfehlung:

Arbeitsmodelle, Gegenbissmodelle, Kunststofftechnik, Kunststoffprothetik, Reparaturen, Unterfütterungen, Erweiterungen, Situationsmodelle.



Neo Marmorit® Speed Naturgips

Der bewährte Modellhartgips mit kurzer Abbindezeit ist speziell für eilige Reparaturen entwickelt worden.

Neo Marmorit® Speed erreicht nach einer kurzen Abbindephase rasch einen hohen Härtegrad sowie gute Kantenstabilität und ist bereits nach 15 Minuten entformbar.

Anwendungsempfehlung:

Arbeitsmodelle, Gegenbissmodelle, Kunststofftechnik, Kunststoffprothetik, Reparaturen, Unterfütterungen, Erweiterungen, Situationsmodelle.



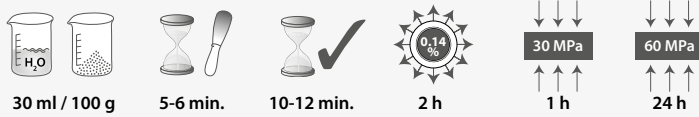
Produktbezeichnung	Farbe	25 kg Sack REF	25 kg Karton REF	10 kg Eimer REF
Neo Marmorit® Super	grau	202314	202319	202313
	weiß	200234	200239	200233
	mint	202374	202379	202373
Neo Marmorit®	blau	200204	200209	200203
	gelb	200214	200219	200213
Neo Marmorit® Speed	blau	202004	202009	202003
	gelb	202104	202109	202103

Modelit® Naturgips

Modelit® ist ein universell einsetzbarer Modellhartgips mit enormer Druckfestigkeit und Kantenstabilität. Seine hohe Endhärte ergibt felsenharte Modelle mit glatter Oberfläche.

Anwendungsempfehlung:

Arbeitsmodelle, Gegenbissmodelle, Kunststofftechnik, Kunststoffprothetik, Reparaturen, Unterfütterungen, Erweiterungen, Situationsmodelle.



Marmodent® Naturgips

Durch ausgesuchte Rohstoffe und Herstellung nach einem Spezialverfahren besonders geeignet für den Bereich der Prothetik.

Anwendungsempfehlung:

Arbeitsmodelle, Gegenbissmodelle, Kunststofftechnik, Kunststoffprothetik, Reparaturen, Unterfütterungen, Erweiterungen, Situationsmodelle.



Marmodent® S Synthetikkips

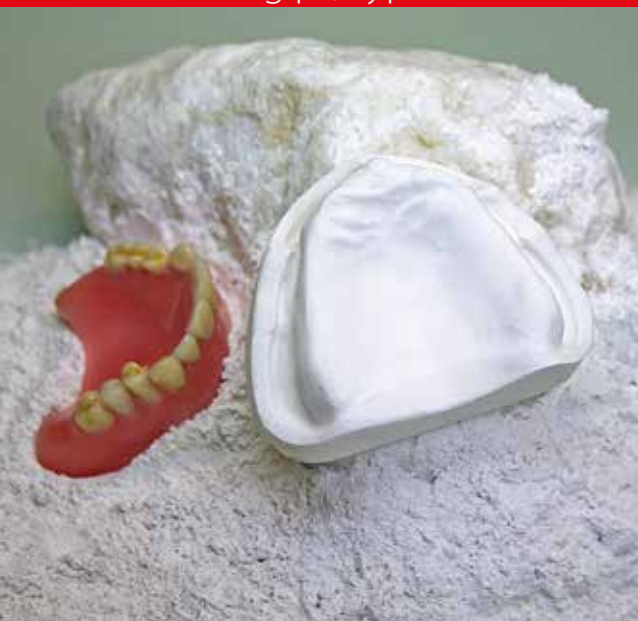
Synthetischer Modellhartgips für die Kieferorthopädie und Prothetik. Durch seine superweiße Farbe besonders für Schaumodelle u. ä. geeignet.

Anwendungsempfehlung:

Arbeitsmodelle, Gegenbissmodelle, Kunststofftechnik, Kunststoffprothetik, Reparaturen, Unterfütterungen, Erweiterungen, Situationsmodelle, KFO-Arbeiten, Schaumodelle



Produktbezeichnung	Farbe	25 kg Sack REF	25 kg Karton REF	10 kg Eimer REF
Modelit®	blau	200634	200639	200633
	gelb	200624	200629	200623
Marmodent®	blau	200824	200828	200823
	gelb	200814	200818	200813
	grün	200844	200848	200843
	rosa	201834	201839	201833
	naturweiß	200834	200838	200833
Marmodent® S	blau	208244	208249	208233
	gelb	208144	208149	208133
	superweiß	208344	208349	208333

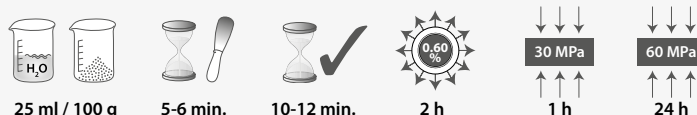


Neo Marmorit® E

Neo Marmorit® E ist ein speziell formulierter Dentalgips mit hoher Abbindeexpansion. Dieser Spezialgips wird zur Modellherstellung und zum Einbetten in der Kunststofftechnik eingesetzt und gleicht aufgrund der hohen Abbindeexpansion die Kontraktion von Prothesenkunststoffe (z. B. SR Ivocap Injection System) aus. Neo Marmorit® E ist auch für alle flexiblen Prothesenmaterialien (z. B. Valplast, Flexstar / Nobilium) geeignet.

Anwendungsempfehlung:

Kunststofftechnik



Natura Naturgips (KFO)

Ein volumenbeständiger, doppelt gemahlener Dentalhartgips, der durch seinen hohen Weißheitsgrad besonders für die Kieferorthopädie geeignet ist. Eine glatte, harte Oberfläche und hohe Druckfestigkeit zeichnen diesen Gips aus.

Anwendungsempfehlung:

Arbeitsmodelle, Gegenbissmodelle, Kunststofftechnik, Kunststoffprothetik, Reparaturen, Unterfütterungen, Erweiterungen, Situationsmodelle, KFO-Arbeiten, Schaumodelle



Ortho Plaster Naturgips (KFO)

Für kieferorthopädische Modelle und Studienmodelle; lässt sich gut anmischen und fließt sicher, härter als normaler orthodontischer Gips. Leicht zu schleifen und zu polieren. Superweiß, glänzende Oberfläche!

Anwendungsempfehlung:

KFO-Arbeiten, Schaumodelle



Produktbezeichnung Farbe

25 kg Sack
REF

25 kg Karton
REF

10 kg Eimer
REF

5 kg Beutel
REF

4 x 5 kg Beutel
REF

Neo Marmorit® E

weiß

-

-

-

200240

200241

Natura

superweiß

200224

200229

200223

Ortho Plaster

schneeweiß

-

22,7 kg 200493

-

Marmorock® Saphir Synthetikkips

Ein extrem harter Spezialgips mit Snap-Set Effekt (lange Verarbeitungszeit). Aufgrund dessen kann dieser Superhartgips bereits nach 30 Minuten entformt und umgehend weiter verarbeitet werden. Marmorock® Saphir zeichnet sich zudem durch ein cremiges Fließverhalten bei hoher Thixotropie und niedriger Expansion aus. Die außergewöhnlichen Farben sind aufgrund spezieller Compounds scanfähig, absolut homogen und schlierenfrei.

Anwendungsempfehlung:

Implantat-, Sägeschnitt-, Meister- Modelle, scanfähig



Marmoplast® N kunststoffvergütetes Stumpfmaterial

Marmoplast® N ist ein kunststoffvergüteter, splitterfreier Superhartgips für höchste zahntechnische Ansprüche. Marmoplast® N besitzt eine hohe Fließfähigkeit und weist eine extreme Kantenstabilität beim Sägen und Freilegen von Präparationsgrenzen auf. Dieser Stumpfmaterial hat eine superglatte, porenverdichtete Oberfläche, eine geringe Expansion und ist aufgrund der hohen Endhärte stark belastbar.

Anwendungsempfehlung:

Implantat-, Sägeschnitt- und Meister-Modelle.



Produktbezeichnung	Farbe	25 kg Sack REF	25 kg Karton REF	10 kg Eimer REF	4 x 5 kg Beutel REF	5 kg Beutel REF
Marmorock® Saphir	goldbraun	-	-	-	206602	206600
	elfenbein	-	-	-	206612	206610
	maisgelb	-	-	-	206622	206620
	lichtgrau	-	-	-	206632	206630
Marmoplast® N	goldbraun	170104	170109	170103	170108	170101
	elfenbein	171004	171009	171003	171008	171000
	apricot	171014	171019	171013	171018	171010
	perlgrau	171024	171029	171023	171028	171020



Marmorock® 20 Naturgips

Ein universeller, cremiger Superhartgips mit thixotropen Fließeigenschaften. Glatte Oberflächen, hervorragende Kantenstabilität bei geringster Expansion zeichnen diesen Naturgips aus.

Anwendungsempfehlung:

Implantat,- Sägeschnitt- und Meistermodelle



Marmorock® 22 Naturgips

Ein bewährter Superhartgips mit thixotropen Fließeigenschaften. Glatte Oberflächen, hervorragende Kantenstabilität bei geringster Expansion zeichnen diesen Naturgips aus.

Anwendungsempfehlung:

Implantat,- Sägeschnitt- und Meistermodelle



Marmorock® 24 Naturgips

Ein mittelharter Superhartgips mit thixotropen Fließeigenschaften. Hohe Kantenstabilität bei geringer Expansion zeichnen diesen Naturgips aus.

Anwendungsempfehlung:

Sägeschnitt- und Kontrollmodelle, KFO, Modellgusstechnik



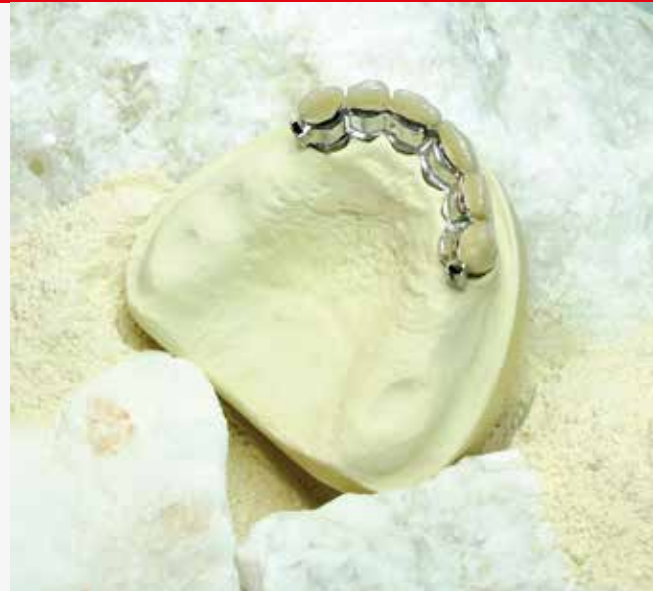
Produktbezeichnung	Farbe	25 kg Sack REF	25 kg Karton REF	10 kg Eimer REF	4 x 5 kg Beutel REF	5 kg Beutel REF
Marmorock® 20	goldbraun	200594	200592	200593	200599	200598
	gelb	205904	205902	205903	205909	205908
	grün	205914	205912	205913	205919	205918
	weiß	200604	200609	200603	200602	200608
Marmorock® 22	goldbraun	205924	205922	205923	205929	205928
	gelb	205934	205932	205933	205939	205938
	grün	205944	205942	205943	205949	205948
	weiß	206014	206012	206013	206019	206018
Marmorock® 24	goldbraun	205954	205952	205953	205959	205958
	weiß	206024	206022	206023	206029	206028

Marmorock® Speed Naturgips

Ein thixotroper, schnellabbindender Superhartgips für eilige Arbeiten. Die kurze Abbindezeit ermöglicht ein vorsichtiges Entformen nach 10 Minuten.

Anwendungsempfehlung:

Implantat-, Sägeschnitt- und Meistermodelle, Reparaturen



Japan-Stone Synthetikkips

Ein außergewöhnlicher Superhartgips mit geringer Abbindeexpansion, hoher Passgenauigkeit und einer enormen Härte. Die besondere Fließfähigkeit, verbunden mit einer widerstandsfähigen glatten Oberfläche, zeichnet diesen Gips aus.

Anwendungsempfehlung:

Implantat-, Sägeschnitt- und Meistermodelle



Neo Stone Synthetikkips

Ein aus mineralischen Rohstoffen und synthetischen Zusätzen hergestellter Superhartgips der Klasse IV, der durch die niedrige Expansion und hohe Kantenfestigkeit auffällt. Neo Stone ist bestens geeignet für Stumpf- und Sägemodelle und garantiert konstante Verarbeitungs- und Abbindeigenschaften.

Anwendungsempfehlung:

Sägeschnittmodelle, Kontrollmodelle, Arbeitsmodelle, Gegenbissmodelle, Kunststofftechnik, KFO-Arbeiten, Schaummodelle.



Produktbezeichnung	Farbe	25 kg Sack REF	25 kg Karton REF	10 kg Eimer REF	4 x 5 kg Beutel REF	5 kg Beutel REF
Marmorock® Speed	goldbraun	206104	206109	206103	206101	206100
Japan-Stone	goldbraun	200184	200189	200183	200188	200180
	superweiß	200174	200179	200173	200178	200170
Neo Stone	rosa	200884	200882	200883	200888	200880
	superweiß	208834	208832	208833	208838	208830



Die Stone Naturgips

Ein bewährter Superhartgips für Stumpfmodelle, Kronen- und Brückenarbeiten. Die Stone weist eine große Passgenauigkeit durch geringe Abbindeexpansion auf und besitzt eine sehr glatte und harte Oberfläche.

Anwendungsempfehlung:

Sägeschnittmodelle und Meistermodelle



Excalibur Naturgips

Ein naturbelassener Superhartgips mit einem niedrigen Additivanteil, speziell für Allergiker empfohlen. Excalibur zeichnet sich durch gutmütige Verarbeitungseigenschaften sowie hoher Kratz- und Druckfestigkeit aus. Er ist leicht thixotrop und wird besonders für die Herstellung von Kronen-, Brücken- und partiellem Zahnersatz empfohlen. Lange Verarbeitungszeit mit „Snap“- Abbindeeffekt.

Anwendungsempfehlung:

Sägeschnittmodelle und Meistermodelle



Produktbezeichnung	Farbe	25 kg Sack REF	25 kg Karton REF	10 kg Eimer REF	4 x 5 kg Beutel REF	5 kg Beutel REF
Die Stone	pfirsich	200474	(22,7 kg) 200475	-	200479	200477
Excalibur	goldbraun	204554	204559	204553	204558	204550
	grün	204544	204549	204543	204548	204541
	weiß	204534	204539	204533	204538	204531

Sockelgips Natur

Zum Sockeln von Zahnkränzen, für Vorwälle, Frässockel, zum Fixieren von Unterfütterungen und KFO-Modellen. Bei diesem Sockelgips ist das Expansionsverhalten abgestimmt auf die Superhartgipse der Kl. IV, spannungsfreie Modelle, exakte Führung der Pins.

Anwendungsempfehlung:

Sockeln von Zahnkränzen für Sägeschnittmodelle, für alle Pinsysteme unter Verwendung von Gips.



Sockelgips FLÜSSIG

Ein extrem fließfähiger Superhartgips für die Modellsocklung ohne Einsatz des Vibrators. Die anfängliche Konsistenz verflüssigt sich bei zunehmender Rührdauer und ergibt beim Eingießen ein optimales Fließverhalten.

Anwendungsempfehlung:

Sockeln von Zahnkränzen für Sägeschnittmodelle, für alle Pinsysteme unter Verwendung von Gips.



CAM-Stone N

Spezialgips für alle Scansysteme

CAM-Stone N macht das Pudern der Modelle überflüssig, dieser Spezialmodellgips ist für die optoelektronische Abtastung entwickelt worden. Er verhindert störende Reflektionen in den definierten Wellenbereichen.

Anwendungsempfehlung:

Stumpfmodelle, Zahnkränze, Sägeschnittmodelle, Meistermodelle, scanfähig



Produktbezeichnung	Farbe	25 kg Sack REF	25 kg Karton REF	10 kg Eimer REF	4 x 5 kg Beutel REF	5 kg Beutel REF
Sockelgips Natur	rosa	209884	209889	209883	209881	209882
	weiß	209834	209839	209833	209831	209832
Sockelgips FLÜSSIG	grün	209864	209869	209863	209861	209860
	blau	209854	209859	209853	209851	209850
	weiß	209844	209849	209843	209841	209840
	tiefblau	229854	229859	229853	229851	229850
	terrakotta	298604	298605	298603	298601	298600
CAM-Stone N	elfenbein	205124	205129	205123	205121	205120



MarmoDie Naturgips

MarmoDie besteht aus amerikanischen Grundstoffen und wird aufgrund seiner hohen Druckfestigkeit und Kantenstabilität für anspruchsvolle prothetische Arbeiten bevorzugt. Die erhöhte Expansion gleicht Kontraktionen anderer Werkstoffe aus.

Anwendungsempfehlung:

Zahnkränze, Sägeschnittmodelle, Meistermodelle, Kontrollmodelle, Arbeitsmodelle, Gegenbissmodelle und Kunststofftechnik.



Marmorock® E Naturgips

Ein feinfließender, thixotroper Superhartgips mit außergewöhnlicher Härte aus hochreinem Naturgestein. Erhöhte Expansionswerte zum Ausgleich der Kontraktion anderer Werkstoffe. Hohe Kratz- und Bruchfestigkeit, besonders geeignet für die hochwertige Prothetik.

Anwendungsempfehlung:

Zahnkränze, Sägeschnittmodelle, Meistermodelle, Kontrollmodelle, Arbeitsmodelle, Gegenbissmodelle und Kunststofftechnik.



Produktbezeichnung	Farbe	25 kg Sack REF	25 kg Karton REF	10 kg Eimer REF	4 x 5 kg Beutel REF	5 kg Beutel REF
MarmoDie	grün	-	(22,7 kg) 204316	204313	204311	204310
	goldbraun	-	(22,7 kg) 200436	200433	200431	200430
Marmorock® E	goldbraun	200614	200619	200613	200611	200610

Rapidex Gips-Abbindebeschleuniger

Bewährter Abbindebeschleuniger für alle Dentalgipse und gipsgebundenen Einbettmassen.

1 kg	Dose	REF 200404
5 kg	Eimer	REF 200400

**GipEx** Gipslösemittel

Zur Entfernung von Gips- und Einbettmasseresten aus Anrührbechern, Instrumenten, etc. Säurefrei, zur Verwendung in Ultraschallgeräten bestens geeignet. Gebrauchsfertige Lösung.

1.000 ml	Flasche	REF 207401
5.000 ml	Kanister	REF 207402

**GipEx** Tabs

Hochreaktives Bindemittel für Dentalgipse und phosphatgebundene Einbettmassen im Gipsabscheider. Verhindert die Verstopfung der Abflüsse, reduziert unangenehme Gerüche und erleichtert die Reinigung des Abscheiders.

2 Stück	Testset	REF 207410
10 Stück		REF 207411
25 Stück		REF 207412

**Marmosep G** Trennmittel, Gips gegen Gips

Ein speziell entwickeltes Trennmittel für Gipse (auch bei Verwendung von Sockelgips FL). Marmosep G trocknet schnell, verdichtet und glättet die Oberfläche zuverlässig und hinterlässt keinen Schmierfilm.

250 ml	Sprühflasche	REF 207335
1.000 ml	Flasche	REF 207331

**Marmosep K** Gips gegen Kunststoff

Isoliermittel für Heiß- und Kaltpolymerisate auf Alginatbasis für Gipsmodelle in der Kunststofftechnik. Der dünne, glatte Film ist kratzfest und isoliert zuverlässig Gips auf Kunststoff.

1.000 ml	Flasche	REF 200731
5.000 ml	Kanister	REF 200732





Algidur-Liquid Neutralisationsmittel

Zum Desinfizieren und Neutralisieren von Alginatabdrücken, verhindert das Austreten der Alginsäure und ergibt daher glatte Gipsmodelle. Das Liquid kann für alle Alginatearten verwendet werden.

250 ml	Sprayflasche	REF 200740
1.000 ml	Flasche	REF 200741
5.000 ml	Kanister	REF 200742



Gipsmodellglänzer Glänzmittel für Gipsmodelle

Umweltfreundliche Imprägnierung für Gipsmodelle. Die Gipsmodelle erhalten durch das Modellglanzbad eine wasser-, fett-, und staub-abweisende sowie glänzende Oberfläche.

4.500 ml	Kanister	REF 603151
----------	----------	------------



Messzylinder

Nennvolumen 100 ml, aus glasklarem und bruchsicherem Kunststoff (PMP), graduert

Gipsschaufel

für Gipse und Einbettmassen, aus Leichtmetall, Gesamtlänge 210 mm, für ca. 160 g Inhalt



Messzylinder	100 ml	REF 200791
Gipsschaufel	210 mm Gesamtlänge	REF 200795

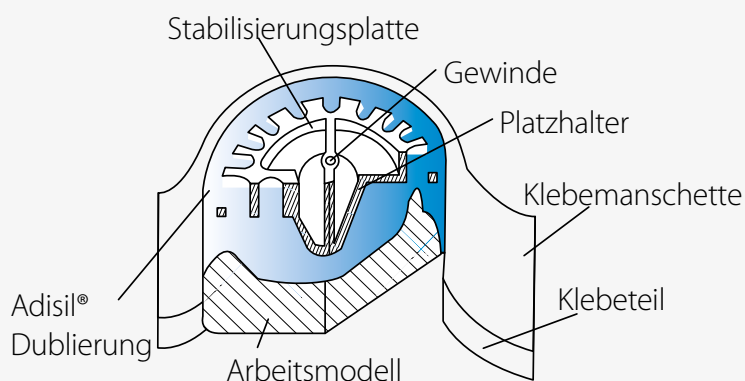
Küvettenlose SILADENT-Dubliertechnik

Das zahntechnische Dublieren von Modellen für den Modellguss setzte immer die Verwendung von Küvetten unterschiedlicher Größen und Formen voraus. Im SILADENT-System sind Sie in der Lage, auf Küvetten zu verzichten.

Mit der Entwicklung und Formulierung geeigneter Silikone zum Dublieren von Modellen in der zahntechnischen Anwendung anstelle von Dubliergel auf Agar-Agar-Basis hat SILADENT zu Beginn der achtziger Jahre eine neue Werkstoffgruppe in die Zahntechnik eingeführt. Diese neue Art, mit Silikon zu dublieren, ließ weitere innovative Entwicklungen – insbesondere werkstoff- und anwendungstechnischer Art – folgen, die zu der heute allgemein bekannten küvettenlosen SILADENT-Technik führten.

Näheres über die küvettenlose Dubliertechnik nach dem SILADENT-System erfahren Sie in unserem Modellgusshandbuch. (REF 902005).

➔ **Modellgusshandbuch Seite 64**



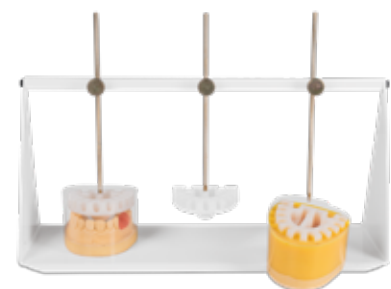
Küvettenlose Dublierung nach dem SILADENT-System



Vorbereitetes Modell mit Dublierklebeband



Querschnitt durch eine küvettenlose Dublierung



Fixiervorrichtung zum küvettenlosen Dublieren



Adisil® blau 9 : 1

Das additionsvernetzende Dubliersilikon für höchste Ansprüche. Das erste Dubliersilikon für das küvettenlose SILADENT-System (Klebebandtechnik).

- hohe Wiedergabetreue im 1/1000 mm Bereich
- keine Schrumpfung
- keine Alterung
- hervorragende Eigenschaften und Werte bei Reißfestigkeit und Weiterreißwiderstand
- Dublierung praktisch unbegrenzt häufig ausgießfähig

Technische Daten:

(DIN EN ISO 14356, Typ 2 - irreversible Dubliermasse)

Mischungsverhältnis:	9 : 1
Anrühren unter Vakuum:	40 Sek.
Verarbeitungsbreite 23 °C:	ca. 6 Min.
Vulkanisationszeit 23 °C:	ca. 30 Min.
Reißfestigkeit:	ca. 4,7 MPa
Reißdehnung:	ca. 365 %
Weiterreißwiderstand:	ca. 24 N/mm
Härte Shore A:	> 24
Farbe:	blau

1 kg	Komp. A + B	REF 101001
4 kg	Komp. A + B	REF 101004
6 kg	Komp. A + B	REF 101007
30 kg	Komp. A + B	REF 101010



Adisil® rosé 1 : 1

Ein hochwertiges additionsvernetzendes Dubliersilikon mit allen Voraussetzungen für die Klebeband- und Küvettentechnik.

- einfach und sparsam zu dosieren
- für Dosierautomaten geeignet
- gute dünnfließende Konsistenz

Technische Daten:

(DIN EN ISO 14356, Typ 2 - irreversible Dubliermasse)

Mischungsverhältnis:	1 : 1
Anrühren unter Vakuum:	40 Sek.
Verarbeitungsbreite 23 °C:	> 5 Min.
Vulkanisationszeit 23 °C:	30 - 40 Min.
Reißfestigkeit:	ca. 2,2 MPa
Reißdehnung:	ca. 310 %
Weiterreißwiderstand:	> 6,5 N/mm
Härte Shore A:	> 24
Farbe:	rosé

2 x 1 kg	Komp. A + B	REF 101201
2 x 6 kg	Komp. A + B	REF 101204
2 x 25 kg	Komp. A + B	REF 101207

Hydrosil 1 : 1

Neuartiges additionsvernetzendes Dubliersilikon. Erstmalig durch spezielle Formulierung mit hydrophilen Eigenschaften ausgestattet. Es erfüllt mit seinen guten physikalischen Eigenschaften alle Voraussetzungen für die Anwendung im bewährten küvettenlosen SILADENT-Dubliersystem.

- keine Verlaufshilfsmittel mehr
- keine unerwünschten Reaktionen innerhalb der Werkstoffkette
- glattere Modelloberflächen ohne Oberflächenbenetzung

2 x 1 kg	Komp. A + B	REF 101301
2 x 6 kg	Komp. A + B	REF 101304
2 x 25 kg	Komp. A + B	REF 101307



Technische Daten:

(DIN EN ISO 14356, Typ 2 - irreversible Dubliermasse)

Mischungsverhältnis:	1 : 1
Anrühren unter Vakuum:	40 Sek.
Verarbeitungsbreite 23 °C:	4 - 5 Min.
Vulkanisationszeit 23 °C:	ca. 30 Min.
Reißfestigkeit:	ca. 2,6 MPa
Reißdehnung:	ca. 400 %
Weiterreißwiderstand:	ca. 7,0 N/mm
Härte Shore A:	22 - 24
Farbe:	grün

Kontursil 1 : 1

Ein additionsvernetzendes Dubliersilikon mit niedriger Härte Shore A. Bevorzugt für den Einsatz in der Küvettendublierung empfohlen.

- hohe Zeichnungsgenauigkeit
- Modelle leicht entformbar durch verringerte Härte
- auch zum Mischen mit Dosierautomaten geeignet

2 x 1 kg	Komp. A + B	REF 101401
2 x 6 kg	Komp. A + B	REF 101404
2 x 25 kg	Komp. A + B	REF 101407



Technische Daten:

(DIN EN ISO 14356, Typ 2 - irreversible Dubliermasse)

Mischungsverhältnis:	1 : 1
Anrühren unter Vakuum:	40 Sek.
Verarbeitungsbreite 23 °C:	> 5 Min.
Vulkanisationszeit 23 °C:	30 - 45 Min.
Reißfestigkeit:	ca. 1,8 MPa
Reißdehnung:	ca. 220 %
Weiterreißwiderstand:	> 3,0 N/mm
Härte Shore A:	16 - 18
Farbe:	türkis



Adisil® rapid 1 : 1

Ein additionsvernetzendes und schnell ausvulkanisierbares Dubliersilikon speziell für eilige Arbeiten in der Klebeband- und Kuvettentechnik entwickelt. Adisil® rapid ist bereits nach 10 Minuten entformbar.

- bereits nach 10 Minuten entformbar
- für Dosierautomaten geeignet
- hohe Reißfestigkeit und Weiterreißwiderstand
- gute dünnfließende Konsistenz

Technische Daten:

(DIN EN ISO 14356, Typ 2 - irreversible Dubliermasse)

Mischungsverhältnis:	1 : 1
Anrühren unter Vakuum:	40 Sek.
Verarbeitungsbreite 23 °C:	3 - 4 Min.
Vulkanisationszeit 23 °C:	10 Min.
Reißfestigkeit:	ca. 2,2 MPa
Reißdehnung:	ca. 310 %
Weiterreißwiderstand:	> 6,5 N/mm
Härte Shore A:	25
Farbe:	gelb

2 x 1 kg	Komp. A + B	REF 101231
2 x 6 kg	Komp. A + B	REF 101234
2 x 25 kg	Komp. A + B	REF 101237



Adisil® glasklar 1 : 1

Ein glasklares additionsvernetzendes Dubliersilikon für Einzelschleifdublierungen. Mischungsverhältnis 1:1.

- auch für das SILADENT-Dubliersystem geeignet
- lichterhärtende Composites mit einer Wellenlänge zwischen 300 und 500 Nanometer lassen sich durch das Silikon hindurch polymerisieren
- gezielter Einsatz in der Kunststoffprothetik
- nicht geeignet zum Dosieren mit dem Dosierautomaten

Technische Daten:

(DIN EN ISO 14356, Typ 2 - irreversible Dubliermasse)

Mischungsverhältnis:	1 : 1
Anrühren unter Vakuum:	40 Sek.
Verarbeitungsbreite 23 °C:	ca. 4 Min.
Vulkanisationszeit 23 °C:	ca. 30 Min.
Reißfestigkeit:	ca. 2,5 MPa
Reißdehnung:	ca. 200 %
Weiterreißwiderstand:	ca. 7,0 N/mm
Härte Shore A:	18 - 20

2 x 250 g	Komp. A + B	REF 101100
2 x 1 kg	Komp. A + B	REF 101101



Marmogel Dubliergel, grün

Marmogel ist eine hochwertige und reversible Dubliermasse. Das feinfließende Dubliergel ist für Einbettmassen und Dentalgipse geeignet. Marmogel besitzt eine hohe Elastizität und Volumenfestigkeit.

6 kg

REF 200440

Dosierpumpe

- aus Kunststoff mit Deckel, passend für die 6 kg Silikonkanister von SILADENT
- ermöglicht ein genaues Abwiegen von Dubliersilikon
- tropft nicht nach
- farbliche Unterscheidung der Deckel (A/B)

für 6 kg Kanister	große Öffnung, weiß, Komp. A	REF 101512
für 6 kg Kanister	große Öffnung, rot, Komp. B	REF 101502
für 6 kg Kanister	kleine Öffnung, Komp. A + B	REF 101530



DA 2000 evo 1:1 Dosierautomat

Dosier- und Mischgerät für 1:1 Dubliersilicone für das moderne Labor

Das Gerät fördert, dosiert und mischt die Silikone vollautomatisch und stellt per Knopfdruck exakt die gewünschten Materialmengen zur Verfügung. Schnellkupplungen für 2x1 kg und 2x6 kg Behälter erhältlich.

Der Clou: Die Fördermenge ist individuell regelbar.

DA 2000 evo inklusiv:

10 Mischkanülen,

Anschluss-Set 2 x 1 kg,

Anschluss-Set 2 x 6 kg



Dosierautomat DA 2000 evo	REF 111508
Einwegmischkanülen 100 Stück, rosa	REF 111505
Schnellkupplung mit Deckel für 6 kg Kanister (A + B)	REF 101513



Neutrasil Oberflächenentspanner, Verlaufshilfsmittel

Spezialflüssigkeit auf Alkoholbasis zum Entspannen von Silikonoberflächen. Neutrasil verbessert das Fließverhalten der Einbettmasse und erleichtert die Herstellung perfekter Duplikatmodelle.

Nicht für Alginate, Hydrocolloide und Polyether geeignet!

250 ml	Sprayflasche Neutrasil	REF 101603
1.000 ml	Nachfüllflasche Neutrasil	REF 101604



Neutralit

Flüssigkeit zum universellen Reinigen, Neutralisieren und Entspannen von Silikon-, Wachs-, Metall- und Kunststoffoberflächen. Neutralit bildet keinen Film und ist mit allen Abdruck- und Dubliermaterialien auf Silikonbasis verträglich.

Nicht für Alginate, Hydrocolloide und Polyether geeignet!

250 ml	Sprayflasche Neutralit	REF 101601
1.000 ml	Nachfüllflasche Neutralit	REF 101602



Gipsil

Verlaufshilfsmittel auf tensidischer Basis, speziell zur Herstellung blasenfreier Gipsmodelle in Abformungen aus Silikon und Polyether.

250 ml	Sprayflasche Gipsil	REF 101605
1.000 ml	Nachfüllflasche Gipsil	REF 101606



Sprayflasche

Zum treibgasfreien Feinzerstäuben der Oberflächenentspannungsmittel Neutrasil, Neutralit, Gipsil.

250 ml	Sprayflasche	REF 504106
--------	--------------	------------



Fixiervorrichtung

Vorrichtung zum Einsetzen der Stabilisierungsplatte bei der küvettenlosen SILADENT-Dublierung.

Fixiervorrichtung	REF 101701
-------------------	------------

Dublierkreuz

Vorrichtung zum küvettenlosen Dublieren ohne Fixiervorrichtung. Praktisches Hilfsteil, wenn die Dublierung unter Druck ausvulkanisieren soll.



Dublierkreuz inkl. Schraube

REF 101702

Stabilisierungsplatte weiß

Zur Stabilisierung der Silikonform beim küvettenlosen SILADENT-Dublierverfahren.

In vier Größen lieferbar.



Größe	1	57 x 44 mm	REF 101703
Größe	2	62 x 48 mm	REF 101704
Größe	3	66 x 55 mm	REF 101705
Größe	4	72 x 60 mm	REF 101706

Dublierklebeband

Dubliermanschetten für das küvettenlose SILADENT-Dublierverfahren.



40 m Dublierklebeband

REF 101707

Dublierklebeband

mit Sicherheitsdistanz-Klebefläche.

Klebeband mit dickerem Klebestreifen für einen größeren Abstand zwischen Modell und Dubliersilikon.

25 m Dublierklebeband mit Sicherheitsdistanz-Klebefläche

REF 101708

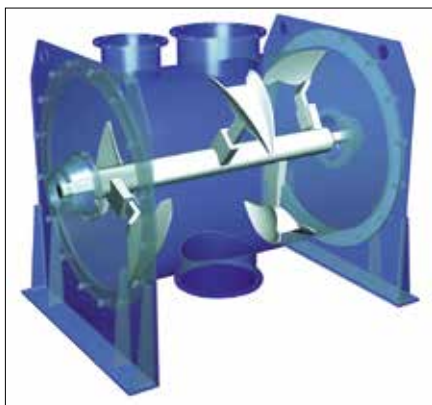
Spardublierküvetten

3-teilige Kunststoff-Sparküvette zum sparsamen Dublieren mit Kontursil. Bestehend aus einem Küvettenboden, einem Küvettenmantel und einer Stabilisierungsplatte mit Retentionen.

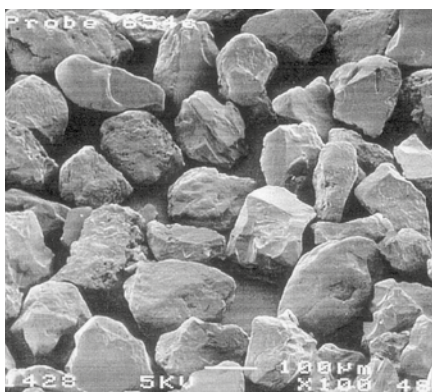
In 2 Größen lieferbar.



Küvetten komplett	Größe 1	REF 101709
Küvetten komplett	Größe 2	REF 101713
Küvettenboden einzeln	Größe 1 (68 x 84 mm)	REF 101710
Küvettenboden einzeln	Größe 2 (73 x 91 mm)	REF 101714
Küvettenmantel einzeln	Größe 1 (68 x 84 mm)	REF 101711
Küvettenmantel einzeln	Größe 2 (73 x 91 mm)	REF 101715
Stabilisierungsplatte einzeln	Größe 1	REF 101712
Stabilisierungsplatte einzeln	Größe 2	REF 101716



Im Pflugscharmischer wird eine hohe Mischgüte der Komponenten bei kurzen Prozesszeiten erreicht



Hauptbestandteil Quarz in hundertfacher Vergrößerung im Rasterelektronenmikroskop



SILADENT- Einbettmassen

Wesentliche Bestandteile der SILADENT-Technik sind die speziell für den jeweiligen Einsatzzweck entwickelten phosphatgebundenen Einbettmassen zum Vergießen aller Dentallegierungen. Ob feinkörnig für die Modellgusstechnik, fein bis ultrafein für die Kronen- und Brückentechnik, für das Speedverfahren oder das konventionelle Aufheizen mit Haltestufen; die SILADENT-Einbettmassen decken alle Bereiche ab.

Seit den 1980er Jahren entwickeln wir von SILADENT phosphatgebundene Präzisionseinbettmassen. Erste Priorität haben dabei immer die Bedürfnisse der Zahntechniker in ihrem oft von Hektik geprägten Arbeitsalltag. Ergebnisse dieser Entwicklungsarbeit sind inzwischen längst „Stand der Technik“ geworden und vielfach kopiert worden.

In modernen Mischanlagen fertigen wir Einbettmassen in 2,5 - 3,0 t Chargengröße. Hochwertige Rohstoffe und ausgewogene Rezepturen sind die Grundlagen unserer Fertigung und sichern langfristig eine gleichmäßige Produktqualität. Aufwendige Fertigungskontrollen helfen uns dabei, eine zuverlässige Funktion und gleichbleibend hochwertige Ergebnisse in Passung und Oberflächengüte zu gewährleisten. Jede Produktionscharge wird nicht nur mess-, sondern auch anwendungstechnisch genau geprüft. Das gibt uns und den Anwendern die nötige Sicherheit beim Einsatz der Massen. Wir stellen dabei sehr hohe Ansprüche an die Ergebnisse und liefern im Sinne unserer Kunden eine gleichbleibend gute Qualität.

Silavest® Press Presskeramikeinbettmasse

Phosphatgebundene, graphitfreie Präzisionseinbettmasse für alle Presskeramiksysteme bestens geeignet. Die speziell für die keramische Pressung konzipierte Einbettmasse kann für alle Pressvarianten, auch zur Überpressung von Metallgerüsten, eingesetzt werden. Silavest® Press überzeugt durch präzise, passgenaue Pressergebnisse und super glatte Oberflächen. Die Verarbeitung erfolgt zeitoptimiert im Schnellaufheizverfahren.

- erzeugt sehr geringe Reaktionsschichten und ist daher auch für die Verarbeitung von Lithium-Disilikat Keramiken geeignet.
- sehr gut steuerbar
- hervorragende Fließ- und Verarbeitungseigenschaften
- die ausgewogene Kornverteilung sorgt für glatte Oberflächen der Keramikobjekte
- Zeitersparnis durch Schnellaufheizung

Silavest® Press ist mit dem Expansionsliquid **Typ 100** zu verwenden.

Silavest® Evolution

Eine phosphatgebundene, graphitfreie Präzisionseinbettmasse für die Kronen- und Brückentechnik im Schnellgussverfahren mit außergewöhnlichen Eigenschaften. Silavest® Evolution ist speziell zum Vergießen von BÄR-LIGHT® (selection GmbH -dental-) mit einer reduzierten Vorwärmtemperatur von nur 700 °C und verkürzter Verweildauer im Vorwärmofen (ca. 30 Minuten) entwickelt worden. Silavest® Evolution kann auch für alle anderen NEM Legierungen eingesetzt werden.

Silavest® Evolution ist mit dem Expansionsliquid **Typ 100** zu verwenden.

5 kg Karton 32 x 160 g Portionsbeutel

REF 121921



Silavest® uni 3D

SILAVEST® uni 3D ist eine phosphatgebundene, graphitfreie Schnellguss-einbettmasse mit außergewöhnlichen Eigenschaften.

Sie ist zum Vergießen aller Dentallegierungen geeignet. Anwendungsbereiche sind die Kronen und Brückentechnik in Edelmetall und edelmetallfreien Legierungen und Presskeramik (Lithiumdisilikate). Des Weiteren können aus 3D gedruckten Resinen oder aus PMMA gefräste Kronen und Brücken vergossen werden.

Silavest® uni 3D ist mit dem Expansionsliquid **Typ 100** zu verwenden.

5 kg Karton 32 x 160 g Portionsbeutel

REF 121931

20 kg Karton 125 x 160 g Portionsbeutel

REF 121932



Premium

Phosphatgebundene graphitfreie Präzisionseinbettmasse mit vielseitigen Einsatzmöglichkeiten und außergewöhnlichen Eigenschaften. Für den Schnellguss konzipiert. Geeignet für die Kronen- und Brückentechnik, Kombi-Arbeiten und Presskeramik.

- universelle Einsatzgebiete
- exakt steuerbare Volumenänderung über die Liquidkonzentration
- seidenglatte Gussflächen bei sehr guter und reproduzierbarer Passung
- vielfach bewährt für Presskeramik
- für alle Dental-Legierungen geeignet (nicht für Titan!)
- vereinfachte Lagerhaltung und bessere Einkaufsdisposition durch die universellen Einsatzbereiche

Premium ist mit dem Expansionsliquid **Typ 100** zu verwenden.

5 kg Karton 32 x 160 g Portionsbeutel

REF 101801

20 kg Karton 125 x 160 g Portionsbeutel

REF 101802





Presto Vest II

Die konsequente Weiterentwicklung des Vorgängerproduktes PrestoVest. Phosphatgebundene graphitfreie Präzisionseinbettmasse mit ultrafeiner Körnung für die Kronen- und Brückentechnik.

- ausreichend Expansion auch für CoCr-Legierungen
- hervorragende Oberflächen durch ultrafeine Körnung
- Zeitgewinn durch schnelles Aufheizen
- leicht auszubetten ohne große Kraftanstrengung
- mit und ohne Muffelring einsetzbar, dadurch widerstandsfreies Expansionsverhalten
- sehr gute Passungen sowohl bei Edelmetall- als auch bei edelmetallfreien Legierungen sowie Palladiumbasislegierungen
- ideale Fließigenschaften
- ausreichende Verarbeitungsbreite

Presto Vest II ist mit dem Expansionsliquid **Typ 100** zu verwenden.

5 kg Karton	32 x 160 g Portionsbeutel	REF 101911
20 kg Karton	125 x 160 g Portionsbeutel	REF 101912



JET 2000

Präzisionseinbettmasse für den Modellguss im Schnellgussverfahren. JET 2000 kann in den bis auf Endtemperatur vorgeheizten Ofen gestellt werden und löst so im Modellgussbereich das innerbetriebliche Terminproblem. Sie wird überall dort eingesetzt, wo bei engen Terminen präzise Gussergebnisse gefragt sind.

- ausgezeichnete Passung durch exakt steuerbare Expansion
- reproduzierbar gute Gussergebnisse bei hoher Präzision, Detailwiedergabe und Oberflächenqualität
- ihre hervorragende Fließfähigkeit erleichtert das Einbetten und hilft Luftblasen zu vermeiden
- leichtes Ausbetten spart unnötigen Kraftaufwand und Deformationen

JET 2000 ist mit dem Expansionsliquid **Typ 100** zu verwenden.

5 kg Karton	28 x 180 g Portionsbeutel	REF 102101
20 kg Karton	112 x 180 g Portionsbeutel	REF 102102
20 kg Karton	50 x 400 g Portionsbeutel	REF 102103
20 kg Karton	4 x 5 kg Aluminium-Beutel	REF 102104



Micro

Eine feine, phosphatgebundene, graphitfreie Präzisionseinbettmasse. Micro ist nicht nur als Modellgusseinbettmasse geeignet, sondern wird auch mit Erfolg in der Kronen- und Brückentechnik eingesetzt. Die Expansion wird wie bei Granisit® mit dem Liquid Typ 100 bzw. Typ 140 eingestellt.

- feine Körnung bringt exakte Detailwiedergabe und seidenglatte Gussflächen
- genau steuerbare Expansion über die Liquidkonzentration
- hervorragende Fließfähigkeit

5 kg Karton	28 x 180 g Portionsbeutel	REF 102201
20 kg Karton	112 x 180 g Portionsbeutel	REF 102202
20 kg Karton	50 x 400 g Portionsbeutel	REF 102203
20 kg Karton	4 x 5 kg Aluminium-Beutel	REF 102204

Granisit®

Die klassische SILADENT-Modellguss-Einbettmasse bewährt für präzise Passungen und glatte Oberflächen. Phosphatgebundene graphitfreie Präzisionseinbettmasse.

- für alle Edelmetall-, edelmetallreduzierten und Chrom-Kobalt-Legierungen geeignet
- Expansion ist exakt über die Liquidkonzentration einstellbar
- Expansionssteuerung über Liquid **Typ 100**, bei der Doppelkronentechnik in Chrom-Kobalt Liquid **Typ 140**
- hohe Kantenstabilität und Zeichnungsgenauigkeit
- sehr glatte Gussoberflächen und hervorragende Detailtreue



5 kg Karton	28 x 180 g Portionsbeutel	REF 102301
20 kg Karton	112 x 180 g Portionsbeutel	REF 102302
20 kg Karton	50 x 400 g Portionsbeutel	REF 102303
20 kg Karton	4 x 5 kg Aluminium-Beutel	REF 102304

Granisit® XF Speed

Eine superfeine, phosphatgebundene, graphitfreie Präzisionseinbettmasse für den Bereich Modellguss. GRANISIT® XF Speed ist für das konventionelle und das Schnellgussverfahren entwickelt und eignet sich für das Vergießen aller Dentallegierungen.

- superfeines Korn, sehr cremige Konsistenz
- ausgezeichnete Passung, sehr glatte Gussoberflächen, hervorragende Detailtreue
- leicht auszubetten

Granisit® XF Speed ist mit dem Expansionsliquid **Typ 100** zu verwenden.



5 kg Karton	28 x 180 g Portionsbeutel	REF 102310
20 kg Karton	112 x 180 g Portionsbeutel	REF 102311
20 kg Karton	50 x 400 g Portionsbeutel à 5 kg	REF 102312

Granisit® RPS

Eine superfeine, phosphatgebundene, graphitfreie Präzisionseinbettmasse für den Bereich Modellguss im Schnellgussverfahren. Granisit® RPS wurde speziell für gedruckte (Rapid Prototyping) und gefräste Wachs- und Kunststoffgerüste entwickelt.

- superfeines Korn, sehr cremige Konsistenz
- ausgezeichnete Passung, sehr glatte Gussoberflächen
- leicht auszubetten

Granisit® RPS ist mit dem Expansionsliquid **Typ 100** zu verwenden.



20 kg Karton	50 x 400 g Portionsbeutel	REF 102332
--------------	---------------------------	------------



Marmovest G Speedeinbettmasse

Für Kronen und Brücken, weiß.

Eine gipsgebundene, graphitfreie Präzisionseinbettmasse für Edelmetalle und niedrigschmelzende Legierungen. Die Einbettmasse kann im Speedverfahren verarbeitet werden. Marmovest G besitzt eine sehr feine Körnung, hohe Passgenauigkeit und glatte Oberflächen. Die Expansion wird über den Wasserfaktor gesteuert.

5 kg	Beutel	REF 202501
20 kg	4 x 5 kg Aluminiumbeutel	REF 202505



Vesto Lötmasse, braun

Durch langjährige Erfahrung zu einem absoluten Spitzenwerkstoff entwickelt. Keine Beeinträchtigung der eingebetteten Werkstoffe, weder durch Expansion noch durch Kontraktion der Einbettmasse. Zum Löten von Sekundärteilen an Modellgussprothesen und für Reparaturen hervorragend geeignet. Vesto hat eine außerordentlich hohe Hitzebeständigkeit und kann sofort mit der großen Flamme bearbeitet werden.

5 kg	Beutel	REF 200270
10 kg	Eimer	REF 200273
25 kg	Papiersack	REF 200274

Expansionsliquid Typ 100

Standard-Expansionsliquid für Granisit®, Micro, JET 2000, Granisit® XF Speed, Granisit® RPS, Presto Vest II, Premium, Silavest® Press, Silavest® Gold.



1 Liter	Flasche	REF 102401
3 Liter	Kanister	REF 102402
10 Liter	Kanister	REF 102422
25 Liter	Kanister	REF 102403
Kanisterschlüssel für 3 l Kanister Expansionsliquid Typ 100		REF 503000

Expansionsliquid Typ 140

Spezial-Liquid mit erhöhtem Kieselolanteil und anderer Teilchengröße für höhere Expansionswerte. Einsetzbar im Bereich der Doppelkronentechnik mit Chrom-Kobalt-Legierungen auch für andere phosphatgebundene Einbettmassen.



1 Liter	Flasche	REF 102404
3 Liter	Kanister	REF 102405
10 Liter	Kanister	REF 102425
25 Liter	Kanister	REF 102406

Liquid-Dosierflasche

Mit der Dosierspritze in Verbindung mit der Liquid-Dosierflasche kann man verbrauchsgerecht vorgemischtes Expansionsliquid exakt dosieren.

- kein neues Vormischen vor jedem Einbetten
- genauere Dosierung der unterschiedlichen Liquidkonzentrationen möglich





Universal-Thermostat

Einbauelement für Ihren Kühlschrank. Mit diesem Thermostat lässt sich jeder Kühlschrank in einem Bereich von 5 - 30 °C regulieren. Sie können so Einbettmassen und Liquid bei der empfohlenen Verarbeitungstemperatur von 17 - 19 °C lagern.

Universal-Thermostat

REF 102499



Wachshaftgrund

Rückstandsfrei verbrennender Kleber bei Verwendung von Wachsfertigteilen auf Duplikatmodellen aus SILADENT-Modellguss-Einbettmassen, die nicht gehärtet wurden. Wachshaftgrund wird dünn aufgetragen, um das Anhaften der Fertigteile am Duplikat zu gewährleisten.

30 ml Pinselglasflasche

REF 102501

100 ml Aluflasche

REF 102502



Kreppband

Kreppklebestreifen für die Modellgussüberbettung.

Vorteile gegenüber herkömmlichen Muffelformern:

- Durch die Riffelung des Kreppbandes wird die Oberfläche der Muffelaußenwand erheblich vergrößert.
- Dadurch wird die aufgenommene Wärmemenge beim Vorwärmen erhöht.
- Sie sparen Einbettmasse und Platz im Ofen.

25 m Kreppband

REF 102601



Gusstrichterformer

Aus flexiblem Spritzkunststoff für mehrmalige Verwendung zur Herstellung des Gusstrichters bei Modellgussmuffeln.

100 Stück

REF 112602

Silikonmanschetten von SILADENT

Alle SILADENT Einbettmassen können grundsätzlich ohne Metallring verarbeitet werden. Als besonders ökonomisches Gegenstück zum Metallring mit Gummisockler eignen sich die SILADENT-Silikonmanschetten mit Kunststoffsockelplatten. Hier wird die Modellation wie gewohnt auf den Kunststoffsockler mit Gusstrichter aufgewachst. Die Silikonmanschette wird hierüber gestülpt und die Modellation wird wie gewohnt eingebettet. Vor dem Einsetzen in den kalten oder heißen Ofen werden Sockelplatte und Silikonmanschette entfernt und die Gießform wird aufgesetzt. Bei entsprechender Pflege sind diese Teile unbegrenzt wieder verwendbar.

- Gleichmäßige Volumenänderung der Einbettmasse in alle Richtungen möglich
- Durch die gerippte Innenfläche der Silikonmanschette erhält die Muffelaußenwand eine größere Oberfläche.
- Die Wärme kann schneller aufgenommen werden, der Vorwärmprozess verkürzt sich, sie kommen schneller zu Ihrem Guss.
- deutliche Zeit- und Materialeinsparung
- erheblich leichteres Ausbetten
- keine Vlieseinlagen mehr
- kein Ausglühen von Metallringen mehr



Silikonmanschetten K&B, rund

für die sparsame Direkteinbettung, in Verbindung mit der jeweiligen Sockelplatte in der Kronen- und Brückentechnik.

- Die Oberfläche wird durch eine längsgeriffelte Innenstruktur vergrößert.
- Die Abbindeexpansion wird nicht behindert, somit erzielt man eine optimierte Passung des Gussobjektes.
- Mit der Silikonmanschette erreicht man eine gleichmäßigere Wärmeaufnahme und ein kontrollierteres Abkühlen der Muffel.



Größe 3	Silikonmanschetten K&B, rund, Ø innen: 45 mm	REF 102609
Größe 6	Silikonmanschetten K&B, rund, Ø innen: 62 mm	REF 102610
Größe 9	Silikonmanschetten K&B, rund, Ø innen: 75 mm	REF 102611

Sockelplatten K&B, rund

mit Gusstrichter

Die Sockelplatten gibt es mit den zugehörigen Silikonmanschetten in den Größen 3, 6 und 9.



Größe 3	Sockelplatte rund mit Gusstrichter, weiß	REF 102612
Größe 6	Sockelplatte rund mit Gusstrichter, weiß	REF 102613
Größe 9	Sockelplatte rund mit Gusstrichter, weiß	REF 102614



Silikonmanschetten Modellform

Für die sparsame Direkteinbettung in Verbindung mit der Sockelplatte Modellform. Auch in der K&B-Technik einsetzbar.

- Die Oberfläche wird durch eine längsgeriffelte Innenstruktur vergrößert.
- Die Abbindeexpansion wird nicht behindert, somit erzielt man eine optimierte Passung des Gussobjektes.
- Mit der Silikonmanschette erreicht man eine gleichmäßigere Wärmeaufnahme und ein kontrollierteres Abkühlen der Muffel.
- Das Gussobjekt kann über die gesamte Spanne im gleichmäßigen Abstand zur Muffelwand platziert werden, die Passung wird somit optimiert.

Größe 0	Ø 70 x 55 mm	REF 102617
Größe 1	Ø 75 x 60 mm	REF 102603
Größe 2	Ø 80 x 65 mm	REF 102604
Größe 3	Ø 90 x 55 mm	REF 102605



Sockelplatten weiß Modellform

Für Modellguss und die ringfreie Wachsdirekteinbettung in Verbindung mit der Silikonmanschette in Modellform.

Sockelplatte Modellform ohne Gusstrichterformer

Größe 0	Ø 70 x 55 mm	REF 102622
Größe 1	Ø 75 x 60 mm	REF 102606
Größe 2	Ø 80 x 65 mm	REF 102607
Größe 3	Ø 90 x 55 mm	REF 102608

Sockelplatte Modellform mit Gusstrichterformer

Größe 0	Ø 70 x 55 mm	REF 102618
Größe 1	Ø 75 x 60 mm	REF 102619
Größe 2	Ø 80 x 65 mm	REF 102620
Größe 3	Ø 90 x 75 mm	REF 102621



Silikonmanschetten Ceram

Silikonmanschette für die Presskeramik, für alle gängigen Presssysteme.

- Die Riffelung der Muffeloberflächen ermöglicht eine geregelte Erstarrung der Keramik.
- einfache Handhabung

Silikonmanschette Ceram 100 (100 g)	REF 102615
Silikonmanschette Ceram 200 (200 g)	REF 102616

Muffelsystem Ceram

Muffelsystem für die Silikonmanschetten Ceram (für Lithiumdisilikat Press-Systeme), verfügbar in 2 Größen. Jedes Set enthält 3 Muffelba-sen und -lehren.

Muffelsystem Ceram 100, Ø 13 mm, 3er Set

REF 226001

Muffelsystem Ceram 200, Ø 13 mm, 3er Set

REF 226002



Pressstempel Aluoxid

- hergestellt aus hochreinem Aluminiumoxid (> 99,8 % Al₂O₃)
- wiederverwendbar
- in verschiedenen Größen lieferbar: Ø 12 mm und Ø 13 mm



2 Stück Pressstempel Aluoxid, Ø 12 mm, Länge 37 mm

REF 102660

2 Stück Pressstempel Aluoxid, Ø 13 mm, Länge 35 mm

REF 102661

Einweg-Pressstempel

- kann ohne Vorwärmen in die vorgeheizte Muffel gegeben werden
- einfaches Handling
- erspart ein zeitraubendes Abstrahlen von wiederverwendbaren Pressstempeln
- keine Mikrosprünge
- geeignet für alle Presskeramiken
- in verschiedenen Größen lieferbar: Ø 12 mm und Ø 13 mm



50 Stück Einweg-Pressstempel, Ø 12 mm

REF 102650

50 Stück Einweg-Pressstempel, Ø 13 mm

REF 102655

Deiberit® Modellierperlwachs

Ein universelles Perlwachs für die Kronen- und Brückentechnik.

- durch gleichmäßige Perlform optimal dosierbar und somit sparsam im Verbrauch
- verbrennt rückstandsfrei
- schrumpfungsarm



100 g Dose Deiberit® Modellierperlwachs grau

REF 209250



Conofix pint

Schnelltrocknender Distanzlack zum Auftragen auf bestimmte Anteile der zu dublierenden Primärteile. Spezielle Anwendung in der Konus- und Doppelkronentechnik in edelmetallfreien Legierungen im Einstückguss nach dem SILADENT-System.

30 ml

Conofix pint

REF 103206

Ausbettmeißel ST 100

Pneumatischer Ausbettmeißel, eignet sich hervorragend für alle Ausbettarbeiten von Einbettmassen und Dentalgipsen.

- das Gerät ist praktisch wartungsfrei
- der Druckluftausbettmeißel benötigt einen Betriebsdruck von 5 - 6 bar
- je höher der Luftdruck, desto höher die Schlagkraft
- mit drei verschiedenen Meißelköpfen



Ausbettmeißel ST 100 (inkl. 1 Satz Meißelköpfe, 2 m Druckluftschlauch m. Anschluss) REF 103600

schmaler Meißelkopf, Nr. 1 (7 mm) REF 103601

mittlerer Meißelkopf, Nr. 2 (9 mm) REF 103602

breiter Meißelkopf, Nr. 3 (11 mm) REF 103603

Druckluftschlauch (2 m) mit Anschlussnippel REF 103604



Ausbettzange für Einbettmasse

Bruchsicherer Kunststoffgriff, rostfreier Edelstahl. Kein Abrutschen der Hand in das Zangenmaul, leichte Handhabung, keine Klemmgefahr.

Länge 190 mm.

Ausbettzange für Einbettmasse

REF 103610

TEK-1 SIL das Silikon

Ein additionsvernetzendes Dubliersilikon mit niedriger Härte Shore A und hoher Reißfestigkeit, ohne Farbstoffe. Speziell entwickelt für das TEK-1 System.

- hohe Zeichnungsgenauigkeit
- Modelle leicht entformbar durch niedrige Härte
- auch zum Mischen mit Dosierautomaten geeignet

**Technische Daten:**

(DIN EN ISO 14356, Typ 2 - irreversible Dubliermasse)

Mischungsverhältnis:	1 : 1
Anrühren unter Vakuum:	40 Sek.
Verarbeitungsbreite 23 °C:	> 6 Min.
Vulkanisationszeit 23 °C:	30 - 45 Min.
Reißfestigkeit:	ca. 3,0 MPa
Reißdehnung:	ca. 360 %
Weiterreißwiderstand:	ca. 5,0 N/mm
Härte Shore A:	12 - 15

TEK-1 VEST die Einbettmasse

Eine superfeine phosphatgebundene, graphitfreie Präzisionseinbettmasse speziell für das TEK-1 Verfahren sowie für die gesamte Modellgusstechnik entwickelt. TEK-1 Vest ist schnellgussfähig und erzielt in Verbindung mit TEK-1 LEG die besten Ergebnisse.

- superfeines Korn, sehr cremige Konsistenz
- schnellgussfähig
- ausgezeichnete Passung, sehr glatte Gussoberflächen,
- hervorragende Detailtreue
- leicht auszubetten

Bitte verwenden Sie TEK-1 VEST mit dem Expansionliquid Typ 100!



5 kg	TEK-1 VEST Karton (28 x 180 g Beutel)	REF 261104
20 kg	TEK-1 VEST Karton (112 x 180 g Beutel)	REF 261103
20 kg	TEK-1 VEST Karton (50 x 400 g Beutel)	REF 261101
1.000 ml	Expansionsliquid Typ 100	REF 102401
3.000 ml	Expansionsliquid Typ 100	REF 102402

TEK-1 LEG die Legierung

TEK-1 LEG ist universell einsetzbar für den gesamten Bereich der Kronen- und Brückentechnik. Auf Grund der niedrigen Härte lässt sich die TEK-1 LEG optimal bearbeiten. Die Legierung eignet sich besonders für Primär- und Sekundärstrukturen für den TEK-1 Marken-Einstückguss im SILADENT-System. TEK-1 LEG kann mit allen handelsüblichen hochsinternden Verblendkeramiken verblendet werden.

Technische Daten siehe Seite 50

500 g	TEK-1 LEG	REF 261200
1.000 g	TEK-1 LEG	REF 261210





TEK-1 die Dublierung

Das spezielle Dublierverfahren für die TEK-1 Anwendung.

25 m Kreppband		REF 102601
Sockelplatte Modellform ohne Gußtrichter	Gr. 0	REF 102622
	Gr. 1	REF 102606
	Gr. 2	REF 102607
	Gr. 3	REF 102608
Dublierkreuz inkl. Schraube		REF 101702
Stabilisierungsplatten	Gr. 1	REF 101703
	Gr. 2	REF 101704
	Gr. 3	REF 101705
	Gr. 4	REF 101706



TEK-1 Filzkegel

Poliertträger zur Vorpolutur der Innenflächen der TEK-1 Sekundärkronen in Verbindung mit TEK-1 POL-Diamantpolierpaste.



10 Stück	Filzkegel	REF 261350
----------	-----------	-------------------

TEK-1 POL Diamantpolierpaste

TEK-1 POL sorgt für absoluten Hochglanz im TEK-1 Sekundär-Teleskop und wird mit einem Filzkegel aufgetragen.

200 g Dose	TEK-1 POL	REF 261340
------------	-----------	-------------------

TEK-1 Pinselborsten

Zum Hochglanzpolieren der Innenflächen der TEK-1 Sekundärkronen in TEK-1 Verbindung mit TEK-1 POL-Diamantpolierpaste.



TEK-1 Pinselborsten hart, 10 Stück	REF 261310
TEK-1 Pinselborsten weich (Ziegenhaar), 10 Stück	REF 261320

TEK-1 Polisher

Gummipolierer zum Glätten und Vorpolieren der Sekundärkronen.

Farbe: braun

50 Stück TEK-1 Polisher

REF 261353

TEK-1 Trägermandrell

Trägermandrell für TEK-1 Polisher, 2,35 mm Schaft.

10 Stück TEK-1 Trägermandrell

REF 261355

TEK-1 WAX

Ein selbstisolierendes und elastisches Tauchwachs zur Herstellung der Primär- und Sekundärkronen im TEK-1 System.

200 g Dose TEK-1 Wax

REF 261330



TEK-1 Starterset

- TEK-1 VEST 20 kg
- TEK-1 WAX 100 g
- Expansionsliquid Typ 100
- TEK-1 SIL 2 x 1 kg
- TEK-1 LEG 100 g
- Kreppband
- Dublierkreuz
- je 1 Sockelplatte Gr. 2 und 3
- je 2 Stabilisierungsplatten weiß Gr. 3 und 4
- 1 x 100 ml Messzylinder
- Kurshandbuch



TEK-1 Starterset nur bestellfähig nach einem TEK-1 Kurs

REF 261500



Technische Daten

Korngrößen (um)	10-30
Dichte (g/cm³)	8,6
Vickershärte (HV10)	352
WAK 25–500 °C (10 ⁻⁶ K ⁻¹)	14,2
Zugfestigkeit (R _m MPa)	1.021
Dehngrenze (R _{p0,2} MPa / N/mm²)	770
Elastizitätsmodul (GPa)	200
Bruchdehnung (%)	8



Technische Daten

Korngrößen (um)	10-30
Dichte (g/cm³)	8,6
Vickershärte (HV10)	395
WAK 25–500 °C (10 ⁻⁶ K ⁻¹)	14,4
Zugfestigkeit (R _m MPa)	1.170
Dehngrenze (R _{p0,2} MPa / N/mm²)	800
Elastizitätsmodul (GPa)	230
Bruchdehnung (%)	11

CoCr BioStar powder

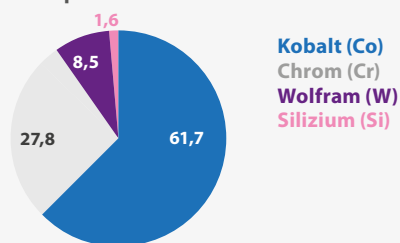
CoCrW-Pulver für die additiven Fertigung von dentalen Restaurationen im Laserschmelzverfahren, Typ 5.

- Klinisch bewährte Zusammensetzung auf Basis der Kera®-Disc
- Exzellente Materialeigenschaften für viele Indikationen
- Geeignet für die gängigsten 3D-Laserschmelzsysteme
- Für alle hochschmelzenden Verblendkeramiken geeignet

Indikationen:

- Kronen und Brücken
- Modellguss
- Implantat getragene Suprastrukturen
- Sekundär- und Tertiärerüste

Komposition



5 kg Dose

CoCr BioStar powder

REF 112820

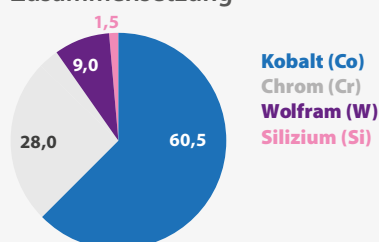
remanium® star powder

remanium® star powder eignet sich hervorragend für die Herstellung von Klammerprothesen und ist hierfür vergleichbar mit den Ergebnissen von gegossenen Konstruktionen. Dentale Restaurationen aus remanium® können in ca. einer Stunde ohne Erfordernis von Schutzgas oder der Verwendung von Spezialöfen spannungsarm gegläutet werden. Damit wird die bewährte Produktqualität mit hoher Wirtschaftlichkeit und großer Flexibilität vereint.

Vorteile

- Ideale Korngrößenverteilung für viele Anwendungsgebiete
- Glatte, dichte Gerüstoberflächen dank optimierter Korngrößen
- Perfekte Eignung für den Modellguss mit wissenschaftlich geprüfter Elastizität bei Klammerkonstruktionen
- Sehr gute Keramikhaftung für die Kronen- und Brückentechnik durch angepassten WAK-Wert

Zusammensetzung



5 kg Dose

remanium® star powder 10/30

REF 122816

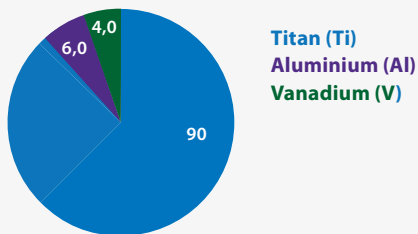
rematitan® powder, 15-45 µm

Universell einsetzbare Dentallegierung auf Titanbasis für Laserschmelzanlagen.

- kompatibel mit den marktrelevanten Laserschmelzanlagen
- klinisch bewährte Dentallegierung
- biokompatibel
- aufbrennfähig

Indikationen

rematitan® powder eignet sich insbesondere zur Herstellung von festsitzendem und herausnehmbarem Zahnersatz, Applikationen sowie Metallkeramikgerüsten, verblendbar mit entsprechender Verblendkeramik für Titan-Legierungen.

Zusammensetzung

2,5 kg Dose

rematitan® powder 15 - 45

REF 122817

**Technische Daten**

Korngrößen (µm)	15 - 45µm
Dichte (g/cm³)	4,4
Vickershärte (HV5/30)	330
WAK 25–600 °C (10 ⁻⁶ K ⁻¹)	10,1
Schmelzintervall (°C)	1.650
Dehngrenze (R _{p0,2} MPa / N/mm²)	950
Elastizitätsmodul (GPa)	130
Bruchdehnung (%)	10

**Technische Daten**

Dehngrenze 0,2 % (MPa):	609
Bruchdehnung (%):	6,2
E-Modul (GPa):	200
Vickershärte HV 10:	390
Dichte (g/cm ³):	8,3
Schmelzintervall (°C):	1.340 - 1.400
Gusstemperatur (°C):	1.450
empfohlene Einbettmassen:	Granisit® Micro Jet 2000 Granisit® XF Speed Granisit® RPS

**Technische Daten**

Dehngrenze 0,2 % (MPa):	545
Bruchdehnung (%):	6,0
E-Modul (GPa):	209
Vickershärte HV 10:	394
Dichte (g/cm ³):	8,3
Schmelzintervall (°C):	1.321 - 1.407
Gusstemperatur (°C):	1.460
empfohlene Einbettmassen:	Granisit® Micro Jet 2000 Granisit® XF Speed Granisit® RPS

Modiral® S**Anwendungsgebiet:**

Nichtedelmetall Gusslegierung auf Kobaltbasis für die Modellgusstechnik gemäß DIN EN ISO 22674, Typ 5.

Produktbeschreibung:

Modiral® S ist eine klassische Modellgusslegierung für Klammerprothesen, die sich durch ihre sehr gute Fließfähigkeit und das Formfüllvermögen auszeichnet. Die gegossenen Objekte überzeugen durch ihr optimales Verhalten beim Ausarbeiten und Polieren.

Modiral® S ist sehr korrosionsbeständig und frei von Beryllium, Indium und Gallium (≤ 0.1).

Zusammensetzung: Co 62,0%, Cr 31,0%, Mo 5,0%

Sonstige <1%: Si, C, Mn, Fe

1.000 g Modiral® S

REF 102801

Biral 2000 H**Anwendungsgebiet:**

Nichtedelmetall Gusslegierung auf Kobaltbasis für die Modellgusstechnik gemäß DIN EN ISO 22674, Typ 5.

Produktbeschreibung:

Biral 2000 H ist eine Modellgusslegierung die auf Grund ihrer technischen Werte optimal für Kombinations-Arbeiten und Klammerprothesen geeignet ist.

Die Legierung ermöglicht grazile Konstruktion bei gleichzeitig hoher Festigkeit und Stabilität.

Biral 2000 H ist sehr korrosionsbeständig und frei von Beryllium, Indium und Gallium (≤ 0.1).

Zusammensetzung: Co 63,0%, Cr 29,0%, Mo 6,5%

Sonstige <1%: Si, C, Mn, Fe

1.000 g Biral 2000 H

REF 102802

V-Alloy II

Anwendungsgebiet:

Nichtedelmetall Gusslegierung auf Kobaltbasis für die Modellgusstechnik gemäß DIN EN ISO 22674, Typ 5.

Produktbeschreibung:

V-Alloy II ist eine federharte Modellgusslegierung die sich durch sehr gute Elastizität und Federeigenschaft auszeichnet.

Die Legierung kann für alle Konstruktionen der Modellgusstechnik eingesetzt werden.

V-Alloy II ist sehr korrosionsbeständig und frei von Beryllium, Indium und Gallium (≤ 0.1).

Zusammensetzung: Co 64,0%, Cr 29,0%, Mo 6,0%

Sonstige <1%: Si, C, Mn, Fe



Technische Daten

Dehngrenze 0,2 % (MPa):	579
Bruchdehnung (%):	6,3
E-Modul (GPa):	211
Vickershärte HV 10:	386
Dichte (g/cm3):	8,4
Schmelzintervall (°C):	1.350 - 1.406
Gusstemperatur (°C):	1.445
empfohlene Einbettmassen:	Granisit® Micro Jet 2000 Granisit® XF Speed Granisit® RPS

1.000 g

V-Alloy II

REF 102803

V-Alloy FG

Anwendungsgebiet:

Nichtedelmetall Gusslegierung auf Kobaltbasis für die Modellgusstechnik gemäß DIN EN ISO 22674, Typ 5.

Produktbeschreibung:

V-Alloy FG ist eine Modellgusslegierung, die aufgrund ihrer technischen Eigenschaften hervorragend geeignet ist, wenn äußerst hohe Elastizität und Federeigenschaften benötigt werden.

Zusammensetzung: Co 63,0%, Cr 30,0%, Mo 5,0%

Sonstige <1%: Si, Mn, C



Technische Daten

Dehngrenze 0,2 % (MPa):	745
Bruchdehnung (%):	13,0
E-Modul (GPa):	200
Vickershärte HV 10:	390
Dichte (g/cm3):	8,3
Schmelzintervall (°C):	1.300 - 1.370
Gusstemperatur (°C):	1.510
empfohlene Einbettmassen:	Granisit® Micro Jet 2000 Granisit® XF Speed Granisit® RPS

1.000 g

V-Alloy FG

REF 128031



Technische Daten

Dehngrenze 0,2 % (MPa):	570
Bruchdehnung (%):	10,0
E-Modul (GPa):	194
WAK 25-500 °C:	$14,1 \times 10^{-6} \text{ K}^{-1}$
WAK 25-600 °C:	$14,6 \times 10^{-6} \text{ K}^{-1}$
Zugfestigkeit (MPa):	734
Vickershärte HV 10:	286
Dichte (g/cm ³):	8,8
Schmelzintervall (°C):	1.309 - 1.417
Gusstemperatur (°C):	1.460
Max. Brenntemperatur (°C):	935
empfohlene Einbettmassen:	Silavest Evolution Premium Presto Vest II



Technische Daten

Dehngrenze 0,2 % (MPa):	475
Bruchdehnung (%):	8,0
E-Modul (GPa):	223
WAK 25-500 °C:	$14,1 \times 10^{-6} \text{ K}^{-1}$
WAK 25-600 °C:	$14,5 \times 10^{-6} \text{ K}^{-1}$
Zugfestigkeit (MPa):	-
Vickershärte HV 10:	365
Dichte (g/cm ³):	8,6
Schmelzintervall (°C):	1.350 - 1.385
Gusstemperatur (°C):	1.485
Max. Brenntemperatur (°C):	1.050
empfohlene Einbettmassen:	TEK-1 Vest

Keralloy® KB

Anwendungsgebiet:

Nichtedelmetall Gusslegierung auf Kobaltbasis für Metallkeramik gemäß DIN EN ISO 22674, Typ 5.

Produktbeschreibung:

Keralloy® KB lässt durch die sehr niedrige Härte optimal bearbeiten und polieren. Sie ist sehr flexibel in der Anwendung und besonders gut für Kronen, Brücken und Fräsarbeiten geeignet.

Keralloy® KB ist sehr korrosionsbeständig und frei von Beryllium, Indium und Gallium ($\leq 0,1 \%$). Die Legierung ist mit allen handelsüblichen, hochsinternden Keramiken verblendbar.

Zusammensetzung:

Co 64,0%, Cr 21,0 %, Mo 6,0 %, W 6,0 %

Sonstige <1%: Si, Mn, Fe

100 g	Keralloy® KB	REF 102804
250 g	Keralloy® KB	REF 128041
500 g	Keralloy® KB	REF 102805
1.000 g	Keralloy® KB	REF 128051

TEK-1 LEG

Anwendungsgebiet:

Nichtedelmetall Gusslegierung auf Kobaltbasis für Metallkeramik gemäß DIN EN ISO 22674, Typ 4.

Produktbeschreibung:

TEK-1 LEG ist universell einsetzbar für den gesamten Bereich der Kronen- und Brückentechnik. Auf Grund der niedrigen Härte lässt sich die TEK-1 LEG optimal bearbeiten. Die Legierung eignet sich besonders für Primär- und Sekundärstrukturen für den TEK-1 Marken-Einstückguss im SLADENT-System.

TEK-1 LEG kann mit allen handelsüblichen hochsinternden Verblendkeramiken verblendet werden.

Zusammensetzung:

Co 61,0%, Cr 27,0%, Mo 6,5%, W 5,0%, Si 1,0%

Sonstige <1%: Mn, C, Fe

500 g	TEK-1 LEG	REF 261200
1.000 g	TEK-1 LEG	REF 261210

Keralloy® N

Anwendungsgebiet:

Nichtedelmetall Gusslegierung auf Nickelbasis für Metallkeramik gemäß DIN EN ISO 22674, Typ 3.

Produktbeschreibung:

Keralloy® N ist eine sehr korrosionsbeständige Aufbrennlegierung auf Nickelbasis. Die Legierung überzeugt durch geringste Oxidbildung auch nach wiederholten Brennzzyklen.

Keralloy® N ist frei von Beryllium, Indium und Gallium ($\leq 0,1\%$) und kann mit allen handelsüblichen hochsinternden Verblendkeramiken verblendet werden.

Zusammensetzung:

Ni 63,0%, Cr 25,0%, Mo 9,0%, Si 2,0%, Nb 1,0%

Sonstige <1%: -



Technische Daten

Dehngrenze 0,2 % (MPa):	362
Bruchdehnung (%):	26,0
E-Modul (GPa):	191
WAK 25-500 °C:	$13,7 \times 10^{-6} \text{ K}^{-1}$
WAK 25-600 °C:	$14,0 \times 10^{-6} \text{ K}^{-1}$
Zugfestigkeit (MPa):	602
Vickershärte HV 10:	180
Dichte (g/cm ³):	8,3
Schmelzintervall (°C):	1.298 - 1.344
Gusstemperatur (°C):	1.380
Max. Brenntemperatur (°C):	950
empfohlene Einbettmassen:	Silavest Evolution Premium Presto Vest II

1.000 g Keralloy® N

REF 128165

Spezial-Lot

Lötstäbe auf CoCr-Basis für alle CoCrMo-Legierungen. Das hohe Schmelzintervall garantiert eine hohe Diffusionstiefe des Lotes und somit hochfeste Verbindungen. Das Spezial-Lot ist nach dem Löten problemlos keramisch zu verblenden.



Schmelzintervall: 1.071 - 1.260 °C

CoCrMo-Spezial-Lot 2 mm

20 g (ca. 80 mm x 2 mm jeweils mit Flussmittel)

REF 102807

Schmelzintervall: 992 - 1.185 °C

CoNiCr-Spezial-Lot 2 mm

10 g (ca. 80 mm x 2 mm jeweils mit Flussmittel)

REF 102879

Laserschweißdraht

Laserschweißdraht auf CoCr-Basis für biokompatible Verbindungen von CoCr-Güssen in der Laserschweißtechnik.

- für Modellguss und Aufbrennlegierungen auf CoCr-Basis geeignet
- problemlos keramisch verblendbar
- frei von Kohlenstoff



7 Stangen à 0,5 g (0,5 mm x 250 mm)

REF 102806



Sila-X-Press

Die konsequente Weiterentwicklung der SilaPress® Familie.

Eigenschaften

- universeller Prothesenkunststoff (gießen & injizieren; reparieren)
- lange Verarbeitungsbreite, sehr gute Fließfähigkeit
- patentierte Mikroporenzusammensetzung
- niedrige Polymerisationstemperatur, weniger Spannungen in der Prothese

Indikationen:

- Totale Ober- und Unterkieferprothesen im Injektionsverfahren
- Totale Ober- und Unterkieferprothesen im Gießverfahren
- Komplettierung von Modellgussprothesen
- partielle oder totale Unterfütterung (indirekte Anwendung)
- Ergänzungen und Reparaturen

500 ml	Sila-X-Press Flüssigkeit, farblos	REF 253051
1.000 g	Sila-X-Press Pulver, rosa	REF 253060
1.000 g	Sila-X-Press Pulver, rosa geadert	REF 253061
1.000 g	Sila-X-Press Pulver, rosa transparent	REF 253062
1.000 g	Sila-X-Press Pulver, Farbe C34	REF 253063
1.000 g	Sila-X-Press Pulver, farblos	REF 253064



SilaPress®

SilaPress® ist der Allrounder unter den kaltpolymerisierenden Prothesenkunststoffen und speziell für Zahntechniker, die alle Anwendungen mit nur einem einzigen Kunststoff abdecken wollen.

Indikationen:

- Komplettierung von Modellgussprothesen
- partielle oder totale Unterfütterung (indirekte Anwendung)
- Ergänzungen und Reparaturen

1.000 ml	SilaPress® Flüssigkeit, farblos	REF 253000
1.000 g	SilaPress® Pulver, rosa	REF 253010
1.000 g	SilaPress® Pulver, rosa opak	REF 253011
1.000 g	SilaPress® Pulver, transparent	REF 253012
1.000 g	SilaPress® Pulver, rosa 07	REF 253013
1.000 g	SilaPress® Pulver, rosa geadert	REF 253014



SilaPress® Vario

SilaPress® Vario ist ein kaltpolymerisierender Prothesenkunststoff mit verlängerter Verarbeitungszeit. Dieser Universalkunststoff ermöglicht dank seiner ausgedehnten Verarbeitungszeit dem Anwender ein stressfreies Arbeiten.

Indikationen:

- Komplettierung von Modellgussprothesen
- partielle oder totale Unterfütterung (indirekte Anwendung)
- Ergänzungen und Reparaturen

1.000 ml	SilaPress® Vario Flüssigkeit, farblos	REF 253100
1.000 g	SilaPress® Vario Pulver, rosa	REF 253110
1.000 g	SilaPress® Vario Pulver, rosa opak	REF 253111
1.000 g	SilaPress® Vario Pulver, transparent	REF 253112
1.000 g	SilaPress® Vario Pulver, rosa geadert	REF 253113

SilaDon N

SilaDon N ist ein ökonomischer Prothesenkunststoff in Premium-Qualität, der sich für alle gängigen Heißpolymerisationsarbeiten anbietet.

Indikationen:

Totale Ober- und Unterkieferprothesen im Stopf-/Pressverfahren



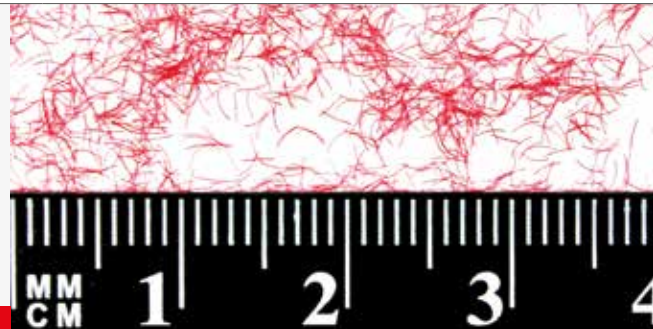
1.000 ml	SilaDon Flüssigkeit, farblos	REF 253200
1.000 g	SilaDon N Pulver, rosa	REF 253310
1.000 g	SilaDon N Pulver, rosa opak	REF 253311

Produktübersicht Prothesenkunststoffe

Produkt	Totalprothetik	Teilprothetik	Reparatur	Gießverfahren	Injektionsverfahren	Stopf-Press-Verfahren
Sila-X-Press	✓	✓	✓	✓	✓	
SilaPress®		✓	✓	✓		
SilaPress® Vario		✓	✓	✓		
SilaDon N	✓	✓			✓	✓

SilaPress® Veins

Viskosefaser zum Einstreuen in Prothesenkunststoffe zur Gestaltung einer geäderten Optik. Zum Untermischen in Prothesenkunststoffe, für Kalt- und Heißpolymerisate geeignet.



SilaPress® Veins, 5g

REF 253500

SilaPress Finisher, 75 ml

SilaPress Finisher wird zur Entfernung von Restmonomer auf prothetischen Arbeiten verwendet. SilaPress Finisher hat eine hohe Reinigungswirkung und erzeugt hochglänzende prothetische Oberflächen.

Das Spray wertet die fertige Arbeit auf und verleiht dem Objekt einen angenehm frischen Geschmack. SilaPress Finisher hat eine bakterizide Wirkung und ist dermatologisch getestet.



SilaPress® Finisher, 75ml

REF 253505



Edelkorund

Mehrstrahlmittel mit einem Reinheitsgrad von 99,8 % (Al₂O₃), sehr hohe Strahlleistung durch enorme Härte und Scharfkantigkeit, keine Silikosegefahr! Weitere Körnungen sind auf Anfrage lieferbar.

25 kg Papiersack	Edelkorund 250 µm	REF 200294
25 kg Karton	Edelkorund 250 µm	REF 202911
10 kg Kanister	Edelkorund 250 µm	REF 200296
5 kg Kanister	Edelkorund 250 µm	REF 200292
25 kg Papiersack	Edelkorund 110 µm	REF 200304
25 kg Karton	Edelkorund 110 µm	REF 203011
10 kg Kanister	Edelkorund 110 µm	REF 200306
5 kg Kanister	Edelkorund 110 µm	REF 200302
25 kg Papiersack	Edelkorund 50 µm	REF 200314
25 kg Karton	Edelkorund 50 µm	REF 203111
10 kg Kanister	Edelkorund 50 µm	REF 200319
5 kg Kanister	Edelkorund 50 µm	REF 200312



Glasstrahlperlen

Schonendes Reinigen und Verdichten empfindlicher Oberflächen, lieferbar in den Kornklassen 50 µm und 125 µm.

Keine Silikosegefahr!

25 kg Papiersack	Glasstrahlperlen 50 µm	REF 200344
25 kg Karton	Glasstrahlperlen 50 µm	REF 203411
10 kg Kanister	Glasstrahlperlen 50 µm	REF 200346
4,5 kg Kanister	Glasstrahlperlen 50 µm	REF 200340
25 kg Papiersack	Glasstrahlperlen 125 µm	REF 200334
25 kg Karton	Glasstrahlperlen 125 µm	REF 203311
10 kg Kanister	Glasstrahlperlen 125 µm	REF 200340
4,5 kg Kanister	Glasstrahlperlen 125 µm	REF 200330

Bimssteinpulver

In den Mahlungen grob, mittel und fein. Keine Silikosegefahr, da völlig quarzfrei, hervorragende Arbeitseigenschaften durch besonders hohe abrasive Schleifwirkung. Unser Bimssteinpulver ist ein unbehandeltes und umweltfreundliches Naturprodukt, das nach Gebrauch problemlos entsorgt werden kann.

25 kg Papiersack	Bimssteinpulver fein	REF 200354
20 kg Karton	Bimssteinpulver fein	REF 200359
10 kg Eimer	Bimssteinpulver fein	REF 200353
4 x 5 kg Beutel	Bimssteinpulver fein	REF 200351
5 kg Beutel	Bimssteinpulver fein	REF 200350
25 kg Papiersack	Bimssteinpulver mittel	REF 200364
20 kg Karton	Bimssteinpulver mittel	REF 200369
10 kg Eimer	Bimssteinpulver mittel	REF 200363
4 x 5 kg Beutel	Bimssteinpulver mittel	REF 200361
5 kg Beutel	Bimssteinpulver mittel	REF 200360
25 kg Papiersack	Bimssteinpulver grob	REF 200374
20 kg Karton	Bimssteinpulver grob	REF 200379
10 kg Eimer	Bimssteinpulver grob	REF 200373
4 x 5 kg Beutel	Bimssteinpulver grob	REF 200371
5 kg Beutel	Bimssteinpulver grob	REF 200370



Bims-Sep

- gebrauchsfertige Anmischflüssigkeit für Bimssteinpulver und Poliresin®
- hohe bakterizide und fungizide (z. B. Candida albicans) Wirkung
- verhindert wirksam unangenehme Gerüche
- verzögert dauerhaft die Austrocknung des Poliermittels
- formaldehydfrei und biologisch abbaubar

1.000 ml Flasche	Bims-Sep	REF 203801
5.000 ml Kanister	Bims-Sep	REF 203802



Bims-Sep Paste

- gebrauchsfertige Bimssteinpulverpaste zum Polieren von Kunststoffprothesen
- hohe bakterizide und fungizide (z. B. Candida albicans) Wirkung
- verhindert wirksam unangenehme Gerüche
- verzögert dauerhaft die Austrocknung des Poliermittels
- formaldehydfrei und biologisch abbaubar

10 kg Eimer	Bims-Sep Paste	REF 200383
5 kg Eimer	Bims-Sep Paste	REF 200381





Poliresin®

Ein geruchsneutrales Vorpoliermittel für Kunststoffprothesen. Verarbeitung wie mit Bimssteinpulver, jedoch ist Poliresin® enorm abrasiver mit einer um ca. 30 % höheren Standzeit. Die einzigartige kristalline Struktur von Poliresin® ermöglicht eine glattere Vorpolitur der Prothesen und spart erheblichen Zeitaufwand bei der Hochglanzpolitur.

2 kg Beutel	Poliresin®	REF 200420
4 x 2 kg Beutel	Poliresin®	REF 200421
10 kg Sack	Poliresin®	REF 200423
10 kg Karton	Poliresin®	REF 200424

Harzer Bimsmauschen

Poliermittel aus Bimssteinpulver für den universellen Einsatz. Zum Reinigen von Laborinstrumenten und stark verschmutzten Oberflächen (Metall, Kunststoff, Holz, etc.). Entfernt auch hautschonend Hornhaut, Hühneraugen und säubert stark verschmutzte Hände. Inhalt: 80 g.

80 g	Harzer Bimsmauschen	REF 200380
------	---------------------	------------

Silapolish fluid

Universelle Hochglanzpolierpaste für alle Legierungen, Kunststoffe und Zirkondioxid.

Polierpaste für porenfreies Hochglanzpolieren von Oberflächenstrukturen mit einem großen Einsatzspektrum.

- für Prothesen- und Verblendkunststoffe geeignet
- für alle EM und NEM Legierungen geeignet
- für Zirkondioxid geeignet
- wasserlöslich und problemlos abwaschbar

Silapolish fluid	125 ml	REF 103015
------------------	--------	------------

Silapolish paste

Universalpolierpaste für den gesamten edelmetallfreien Bereich sowie für Zirkondioxid. Für ein müheloses und schnelles Polieren von Metalloberflächen aus edelmetallfreien Legierungen. Silapolish paste ist sehr sparsam im Verbrauch, Polierpastenrückstände lassen sich durch die gute Wasserlöslichkeit problemlos vom Objekt entfernen. Dank der gleichmäßigen Korngröße ist ein sehr homogener Oberflächenabtrag mit tiefem Glanz zu erzielen.

Silapolish paste	1,34 kg	REF 103013
------------------	---------	------------

Conofix Schleifpapierträger

Diese Schleifpapierträger mit Schaftstärke 2,35 mm und 3,0 mm Ø für das präzise und zeitsparende Schleifen von Teleskopen und Konuskronen im Fräsgerät.

2,35 mm Schaft	Conofix Schleifpapierträger, 0°	REF 103223
	Conofix Schleifpapierträger, 2°	REF 103224
3,0 mm Schaft	Conofix Schleifpapierträger, 0°	REF 103227
	Conofix Schleifpapierträger, 2°	REF 103228



Conofix Schleifpapier

Vorgefertigte selbstklebende Schleifpapierstreifen in 3 verschiedenen Körnungen zum Bestücken der Conofixträger.

120 µm à 50 Stück	Conofix Schleifpapier, 0°	REF 103209
	Conofix Schleifpapier, 2°	REF 103210
240 µm à 50 Stück	Conofix Schleifpapier, 0°	REF 103214
	Conofix Schleifpapier, 2°	REF 103215
600 µm à 50 Stück	Conofix Schleifpapier, 0°	REF 103219
	Conofix Schleifpapier, 2°	REF 103220

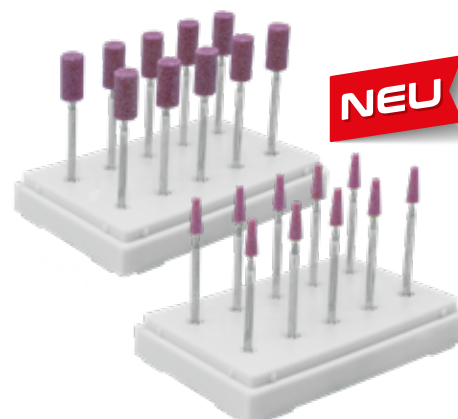


SilaGrind Schleifstifte

Edelkorundschleifer für die Ausarbeitung von dentalen Materialien.

- Bindung: hart
- Körnung: mittel
- RPM (min-1): 12.000 - 30.000

zylinder	SilaGrind Schleifstifte, 10 Stk.	REF 268070
	SilaGrind Schleifstifte, 100 Stk.	REF 268071
konus	SilaGrind Schleifstifte, 10 Stk.	REF 268072
	SilaGrind Schleifstifte, 100 Stk.	REF 268073





Ultraschall-Polierpastenreiniger

Wasserlöslicher Reiniger auf spezieller Wirkstoffbasis zur Entfernung von Polierpastenresten und fetthaltigen Materialien an Kronen, Brücken, Prothesen und Instrumenten zur Anwendung im Ultraschallbad und Poliernadelgerät. Entfernt auch Unterfütterungen mit Zinkoxydpaste von der Prothese rückstandslos bei höher eingestellter Anwendungslösung.

Hochkonzentrat 1 : 20

1 kg Ultraschall-Polierpastenreiniger

REF 251021

5 kg Ultraschall-Polierpastenreiniger

REF 251020



Ultraschall-Zahnsteinlöser

Wasserlöslicher Zahnsteinlöser auf spezieller Wirkstoffbasis zum Entfernen von Zahnsteinablagerungen (Plaque) an Zahnprothesen. Für den Einsatz im Dentallabor, in der Zahnarztpraxis und bei der Patientenanwendung.

Hochkonzentrat 1 : 20

1 kg Ultraschall-Zahnsteinlöser

REF 251011

5 kg Ultraschall-Zahnsteinlöser

REF 251010



Scantist 3D Occlusionsspray

Pulverbasiertes Markierungsspray zur Sichtbarmachung von Kontaktpunkten und -flächen während des Aufpassens oder Eingliedern prothetischer Arbeiten im Dentallabor und der Zahnarztpraxis. Durch die neuartige Sprühdüse werden die Farbpigmente perfekt homogen und dünn aufgetragen und es entstehen keine Tropfen bzw. Pfützen auf der Arbeit. Die Farbpigmente sind rückstandsfrei und leicht zu entfernen.

- homogener, dünner Auftrag
- neuartiges Sprührohr
- kein Tropfen
- keine Pfützen
- leichtes Abreinigen

Scantist 3D Occlusionsspray

75 ml Sprühflasche

REF 250036

Silaform®

Knetbares kondensationsvernetzendes Zweikomponentensilikon auf Pastenhärterbasis. Vielseitiges Laborsilikon für die Herstellung von Vorwällen, Bisschlüsseln, Reparaturmodellen und zum Ausblocken unterschlagender Bereiche u.v.m.

Mischungsverhältnis der Komponenten A und B: 100 : 3.

- klebfreie, geschmeidige Anfangskonsistenz
- hohe Endhärte > 70 Shore A nach 24 Stunden
- praktisches Anmischen mit Härterpaste in Kontrastfarbe
- optische Kontrolle des Vermischungsgrades durch Farbkontrolle

1,5 kg Silaform®	+ 1 Tube Pastenhärter	REF 102701
5 kg Silaform®	+ 2 Tuben Pastenhärter	REF 102702
20 kg Silaform®	+ 8 Tuben Pastenhärter	REF 102740
60 g Tube Silaform® Pastenhärter		REF 102797



Silaform® 85 K

Knetbares, kondensationsvernetzendes Zweikomponentensilikon auf Pastenhärterbasis. Vielseitige Anwendungsbereiche wie beim Silaform®, wo jedoch eine höhere Endhärte gewünscht wird.

Mischungsverhältnis der Komponenten A und B: 100 : 3.

- klebfreie, geschmeidige Anfangskonsistenz
- sehr hohe Endhärte > 85 Shore A nach 24 Stunden
- praktisches Anmischen mit Härterpaste in Kontrastfarbe
- optische Kontrolle des Vermischungsgrades durch Farbkontrolle

1,5 kg Silaform® 85 K	+ 1 Tube Pastenhärter	REF 102711
5 kg Silaform® 85 K	+ 2 Tuben Pastenhärter	REF 102712
20 kg Silaform® 85 K	+ 8 Tuben Pastenhärter	REF 102713
60 g Tube Silaform® Pastenhärter		REF 102797



Silaform® 90 extrahart 1:1

Additionsvernetzendes knetbares Zweikomponentensilikon mit wesentlich erhöhter Endhärte von > 90 Shore A nach 24 Stunden. Einsatzgebiete wie Silaform®, mit besonders hohen Ansprüchen an die Stabilität. Anmischverhältnis der Komponenten A und B: 1 : 1.

- sehr geringe Schrumpfung < 0,01 %
- optimal auf den Anwendungszweck eingestellte Verarbeitungsbreite und Vulkanisationszeit
- exakte Detailwiedergabe durch hohe Zeichnungsgenauigkeit
- gut beschneidbar und beständig gegen anorganische Chemikalien
- hervorragende mechanische Eigenschaften

2 x 1,5 kg Silaform® 90 extrahart 1:1	REF 102704
2 x 5 kg Silaform® 90 extrahart 1:1	REF 127191
2 x 9 kg Silaform® 90 extrahart 1:1	REF 102705



Silaform® 80 mittelhart 1:1

Additionsvernetzendes knetbares Zweikomponentensilikon mit einer mittleren Endhärte von 80 Shore A und sehr geringem Schrumpfungsgrad < 0.01 %.

Gleiches Anwendungsgebiet wie bei Silaform® 90 extrahart, wenn jedoch eine geringere Härte Shore A gewünscht wird.

2 x 1,5 kg Silaform® 80 mittelhart 1:1	REF 127600
2 x 5 kg Silaform® 80 mittelhart 1:1	REF 127603
2 x 9 kg Silaform® 80 mittelhart 1:1	REF 127606





Silaform® Gingiva

Silaform® Gingiva ist ein A-Silikon mit hoher Endhärte für die Herstellung von Zahnfleischmasken. Es eignet sich für die direkte Herstellung von Zahnfleischmasken im Abdruck sowie für die indirekte Herstellung mittels Silikonschlüssel.

- Endhärte (70 Shore A), sehr hohe Reißfestigkeit
- kurze Abbindezeit von 7-8 Minuten
- problemlos zu beschneiden und beschleifen
- Kartusche passt in jeden handelsüblichen 50 ml Dispenser
- einsetzbar in der gesamten Kronen- und Brückentechnik und der Implantologie
- scanfähig

Silaform® Gingiva	2 x 50 ml + 12 Mischkanülen	REF 127300
Mischkanülen	50 Stück	REF 127302

Silaform® Gingiva soft

Gleiche Anwendung wie bei Silaform® Gingiva, jedoch mit reduzierter Endhärte von 40 Shore A.

Silaform® Gingiva soft	2 x 50 ml + 12 Mischkanülen	REF 127310
Mischkanülen	50 Stück	REF 127302

Silaform® Gingiva Sep

Trennmittel in Sprayform zum Aufsprühen für A-Silikone.

Silaform® Gingiva Sep verhindert das Verschmelzen von verschiedenen A-Silikon-Abformmassen und ermöglicht dadurch eine gute Trennung der beiden unterschiedlichen Abformmaterialien nach dem Aushärten.

Silaform® Gingiva Sep	85 ml	REF 127301
-----------------------	-------	------------

Silafill Ausblockmasse

Wiederverwendbares Ausblockmaterial zum Auffüllen von Unterschnitten bei Gipsmodellen.

Auch als Fixierungshilfe für zeiser® Modelle und zur Verwendung bei dem SILADENT Reokkludierungssystem „Occlutop“ geeignet. Silafill ist dublierfähig mit allen SILADENT Dubliersilikonem.

Silafill-Ausblockmasse	1.000 g Dose (ca. 1.000 ml)	REF 102750
------------------------	-----------------------------	------------

Silatray

Lichthärtendes Löffelmaterial auf der Basis langkettiger Acrylate für die Anfertigung von Funktionslöffeln, individuellen Löffeln, Bisschablonen, Registrierplatten und für weitere Anwendungen im Labor. Lieferbar in Packungsgrößen zu je 50 vorgeformten Schablonen für Oberkiefer und Unterkiefer in den Farben blau, rosa, transparent.

- einfache Verarbeitung und lange Verarbeitungszeit von ca. 20 Min. bei Tageslicht
- hervorragende Formstabilität, hohes Elastizitätsmodul
- geringe Polymerisationsschrumpfung
- Aushärtung mit allen handelsüblichen UV- und Halogenlicht-Geräten
- keine Schmierschicht bei der Verwendung von handelsüblichem lichthärtendem Lack

Silatray Box à 50 Platten	blau	REF 102901
Silatray Box à 50 Platten	rosa	REF 102902
Silatray Box à 50 Platten	transparent mit Mintgeschmack	REF 102903



Solar-Digitalwaage

Wiegt mit Solarenergie, überschüssige Energie wird gespeichert und bei schlechten Lichtverhältnissen genutzt.

Wägebereich max. 2.000 g.

0 - 100 g d = 0,5 g / 100 - 2.000 g d = 1 g

REF 101514



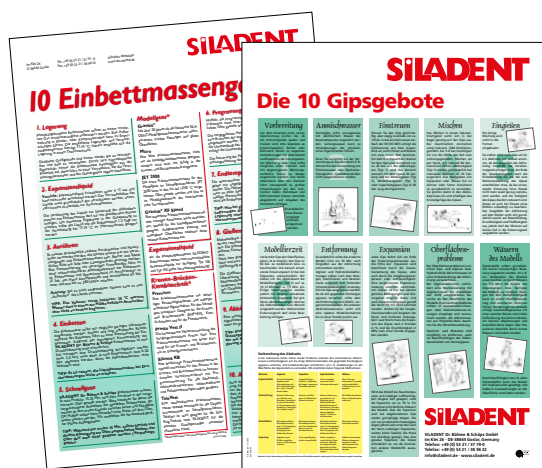
Digital Timer

Digital-Stoppuhr (inkl. Batterie) mit max. 100 Minuten Count down/up. Einfache Bedienung mit Magnet und Cliphalterung, großes Display, extra laut.

Digital Timer

REF 101515





Die 10 Gipsgebote

Das Gipsmodell ist die Grundlage einer guten Passung vom Zahn-ersatz. Mit den Gipsgeboten erhalten Sie viele Informationen, von der Vorbereitung bis zum Bearbeiten des Gipsmodells, die ein problemloses Arbeiten mit Dentalgipsen ermöglicht.

Poster, DIN A3

kostenlos

REF 902145

Die 10 Einbettmassengebote

Einbettmassen reagieren sehr empfindlich auf Lagerungs- und Verarbeitungsfehler. Mit den EBM-Geboten erhalten Sie einen allgemein gültigen Leitfaden zur Handhabung phosphatgebundener Einbettmassen um unnötige Fehlerquellen ausschließen zu können.

Poster, DIN A3

kostenlos

REF 902067

Dublieren und Einbetten nach SILADENT

In einzelnen Schritten wird das küvettenlose Dublieren nach SILADENT sowie die Herstellung des Einbettmassemodells nach dem SILADENT System bildlich dargestellt und detailliert beschrieben.

Poster, DIN A4

kostenlos

REF 902002

Handbuch für die passgenaue Kronen- und Brückentechnik im SILADENT-System

Mit diesem Handbuch erhält der Zahntechniker einen umfangreichen Leitfaden zur Herstellung von Arbeiten aus den Bereichen Kronen- & Brückentechnik im SILADENT-System. Es werden alle Arbeitsschritte detailliert beschrieben.

Handbuch, DIN A4

36 Seiten (deutsch/englisch)

REF 902004

„Mit der SILADENT-Technik zum passgenauen Modellguss“

Mit diesem Handbuch erhält der Zahntechniker einen Leitfaden für den passgenauen Modellguss in Verbindung mit dem SILADENT System. Es werden alle Schritte vom küvettenlosen Dublieren über das Einbetten bis hin zum Gießen detailliert beschrieben.

Handbuch, DIN A4

36 Seiten

REF 902005

Handbuch SilaPress Kunststoff-Gießtechnik im SILADENT-System

Handbuch, DIN A4

28 Seiten (deutsch/englisch)

REF 902008



„Ecki“

Höhe: 13,5 cm



„Backi“

Höhe: 12 cm



„Manni“

Höhe: 13,5 cm

Ecki

REF 903130

Backi

REF 903131

Manni

REF 903132



„Rudi“

Höhe: 14 cm



„Mike“

Höhe: 14 cm



„Angi“

Höhe: 13 cm

Rudi

REF 903133

Mike

REF 903134

Angi

REF 903135



„Clement“

Höhe: 11 cm



„Marylin“

Höhe: 12 cm



„Mick“

Höhe: 11,5 cm

Clement

REF 903136

Marylin

REF 903137

Mick

REF 903138



„Joachim“

Höhe: 14 cm



„Tommy“

Höhe: 15 cm



„Dickie“

Höhe: 13 cm

Joachim

REF 903139

Tommy

REF 903141

Dickie

REF 903142



exocad® DentalCAD

Die Software-Komplettlösung für die digitale Zahntechnik



- ✓ Leistungsstarke dentale CAD-Software
- ✓ ideal für Anfänger, aber mächtig in den Händen eines Experten

Die CAD-Software ist für die schnelle Bedienung und Benutzerfreundlichkeit bekannt. Sie ist zuverlässig und robust, auch wenn Sie es mit komplexen Fällen zu tun haben. Sobald Sie mit der Basisfunktionalität der Software vertraut sind, gibt es mehr zu entdecken:

- ✓ Kopieren bisheriger Konstruktionen oder Spiegelung gesunder Zähne
- ✓ Laden von 2D-Bildern in die Konstruktion (durch Ihre Webcam erfasst)
- ✓ Nutzen Sie unsere erweiterte Mesh-Bearbeitung und die passenden Funktionen
- ✓ Speichern Sie echte 3D-PDF-Dateien zur Vorschau
- ✓ Austausch großer 3D-Datensätze über dentalshare

Bereits die Standardversion der exocad® DentalCAD deckt ein breites Spektrum von Indikationen ab.

Zur Zeit erhalten Sie folgende Module in Ergänzung zu Ihrer Basisversion:

- ✓ Anatomische Kronen
- ✓ Offset-Käppchen
- ✓ Brückengerüste
- ✓ Inlays
- ✓ Onlays
- ✓ Primärteleskope
- ✓ Veneers
- ✓ Vormodellierung für unterschiedliche Wachsvarianten
- ✓ Attachments
- ✓ Modelle
- ✓ Bisschienen
- ✓ Totalprothesen

exocad ChairsideCAD

Optimiert für das klinische Umfeld: Hoher Automatisierungsgrad, einfache Bedienung.



exoplan

Unsere leistungsstarke, benutzerfreundliche und offene Softwarelösung für Implantatbehandlung und Bohrschablonendesign.





exocad[®] DentalCAD

Perpetual Lizenz	Core Lab Version	Advanced Lab Bundle	Implant Lab Bundle	Ultimate Lab Bundle
CAD Basisversion	✓	✓	✓	✓
Modul virtueller Artikulator	✗	✓	✓	✓
Modul Provisorische Kronen & Brücken	✗	✓	✓	✓
Modul TruSmile	✗	✓	✓	✓
Modul Tooth Library ZRS	✗	✓	✓	✓
Modul Implant (Abutments)	✗	✗	✓	✓
Modul Stege	✗	✗	✓	✓
Modul Dicom Viewer	✗	✗	✓	✓
Modul Model Creator	✗	✗	✗	✓
Modul Smile Creator	✗	✗	✗	✓
Modul Full Denture	✗	✗	✗	✓
Modul PartialCAD	✗	✗	✗	✓
Modul Aufbissschiene	✗	✗	✗	✓
Modul Jaw Motion Import / Zebris	✗	✗	✗	✓
Modul In-CAD Nesting	✗	✗	✗	✗
Modul Nesting (incl. In-CAD Nesting)	✗	✗	✗	✗

✗ optional erhältlich

SilaPart CAD

Modellguss-Software

Perfekte Passung, höchste Oberflächengüte &
steuerbare Friktion!

Basissoftware + Teleskopmodul + Texturerkennung + Auto Design

SilaPart® CAD Software

- ✓ Lagerichtige Importoption für externe Designelemente
- ✓ Freier Import externer STL Datensätze
- ✓ flexible Gestaltungsmöglichkeiten
- ✓ erzeugt offenen STL-File
- ✓ leicht erlernbar
- ✓ perfekte Passung
- ✓ integrierte VITA-Zahndatenbank
- ✓ keine Lizenzgebühren
- ✓ keine Verzüge im Gerüst
- ✓ digitale Systemsicherheit
- ✓ verringerte Nachbearbeitung durch bestmögliche Oberflächengüte

REF 254002

SilaPart® CAD Auto Design*

- ✓ vollautomatische Konstruktion anhand eingezeichnete Konturen auf dem Modell

REF 254021

SilaPart® CAD Teleskopmodul*

- ✓ flexible Gestaltungsmöglichkeiten
- ✓ steuerbare Friktion
- ✓ offener STL-File
- ✓ geringe Nachbearbeitung durch perfekte Oberflächen

REF 254010

SilaPart® CAD Texturerkennung*

- ✓ Modellgusskonstruktionen und Doppelkronen-Modul im geschlossenen Workflow
- ✓ Einstellbare Friktion über Einstellwerte
- ✓ Offsetwerte frei wählbar
- ✓ Vorbereitung und Designübernahme durch Texturerkennung

REF 254020

* Funktioniert nur in
Kombination mit der
SilaPart® CAD Basissoftware

Kostenlose
Testversion



SilaBite CAD

Software für Abformlöffel

Easy to use &
schnelle Konstruktion!

SilaBite - die digitale Lösung für Abformlöffel.

Mit SilaBite wird die Erstellung von Abformungen so einfach wie nie zuvor. Unsere Software bietet Ihnen eine leicht zu bedienende Auftragsverwaltung und einen wizard-geführten Ablauf, der selbst für Nutzer ohne Computererfahrung problemlos zu handhaben ist. Automatische Hinterschnitterkennung, zusätzliche Ausblockfunktionen und vollautomatisches Erkennen der Begrenzungslinie garantieren höchste Präzision und Qualität in der Abformung.

SilaBite ist die perfekte digitale Lösung für die Implantologie, da es die Erstellung von offenen Basisplatten durch die Ausblockfunktion von Zylindern ermöglicht. Zudem gibt es einen individuellen Bereich zur zusätzlichen Hohllegung (Spacer), der frei an jeder Stelle bestimmbar ist. Auch die Randgestaltung ist frei dimensionierbar und ermöglicht somit eine höchst individuelle Anpassung.

Die schnelle Konstruktion von Retentionen oder Löchern über das Markieren eines kompletten Bereiches ist eine weitere nützliche Funktion von SilaBite. Auch das Einpflegen von Frontzahnreihen in die Bisswälle ist möglich.

Dank der Möglichkeit, STL, OBJ und PLY zu importieren und offene STL-Exporte zu erstellen, ist SilaBite kom-

patibel mit einer Vielzahl von Systemen und ermöglicht Ihnen so eine nahtlose Integration in Ihren Arbeitsablauf. Überzeugen Sie sich selbst von der Leistungsfähigkeit von SilaBite und profitieren Sie von höchster Präzision, Qualität und Effizienz bei der Erstellung von Abformungen. Bestellen Sie noch heute und erleben Sie die digitale Zukunft der Abformtechnologie!

- ✓ „easy to use“ Auftragsverwaltung
- ✓ Wizard geführter Ablauf, keine Computererfahrung nötig
- ✓ automatische Hinterschnitterkennung
- ✓ zusätzliche Ausblockfunktion „zuschwemmen“
- ✓ vollautomatisches Erkennen der Begrenzungslinie
- ✓ Ausblockfunktion Zylinder zur Konstruktion von offenen Basisplatten (Implantologie)
- ✓ individueller Bereich zur zusätzlichen Hohllegung (Spacer) z.B. an der Gaumennaht, frei bestimmbar
- ✓ unterschiedliche Randgestaltung (Dimensionierung) frei an jeder Stelle bestimmbar
- ✓ schnelle Konstruktion von Retentionen oder Löchern über das Markieren eines kompletten Bereiches
- ✓ Einstanzen des Patientennamens / der Auftragsnummer
- ✓ Einpflegen von Frontzahnreihen in die Bisswälle
- ✓ STL, OBJ, PLY Import und offener STL Export



MAGIC Model 3D

Echte Sägeschnittmodelle aus dem 3D-Drucker ...

SILADENT bietet die leistungsstarke CAD-Software **Magic® Model 3D** an, mit der Sie in nur wenigen Minuten aus einem Intraoralscan Sägemodelle für den 3D-Druck gestalten können. Unabhängig von der verwendeten Konstruktionssoftware ermöglicht **Magic® Model 3D** die Fertigung von echten Sägeschnittmodellen, beginnend mit dem **Modellsystem Profident evolution**.

Mit der Wizard-geführten Benutzeroberfläche und den nützlichen Zusatzfunktionen, wie dem Durchdringungsprotokoll und der komfortablen Sägeschnittfunktion, wird die Modellherstellung extrem komfortabel und schnell. Zudem können Sie Ihre Modelle mit Ihrem individuellen Wunschtext beschriften. Die Druckeranpassung ermöglicht reproduzierbare Ergebnisse im 3D-Druck.

Mit der Möglichkeit, häufig benutzte Modelltypen anzulegen und mit vordefinierten Eigenschaften abzuspeichern, sowie dem Import von STL, OBJ und PLY Dateien und dem offenen Export von STL-Dateien, bietet Ihnen „Magic® Model 3D“ eine unkomplizierte Lösung zur Modellherstellung.

Die Software ist ein einmaliger Kauf. Es fallen keine weiteren Lizenzkosten an, regelmäßige Updates sind inklusive.

- ✓ Durchdringungsprotokoll, z.B. als Einschleifhilfe für Früh- oder Störkontakte.
- ✓ Geringe Systemanforderungen. Ab Windows™ 10 mit eigener Grafikkarte.
- ✓ Komfortable Sägeschnittfunktion mit Definition der Schnittstärke, Kippen von Sägeschnitten, setzen mehrerer Schnitte an- oder ineinander.
- ✓ Die individuelle, speicherbare Druckeranpassung ermöglicht Druckparameter für verschiedene Drucker und Resine abzuspeichern.
- ✓ Häufig benutzte Modelltypen anlegen und mit vordefinierten Eigenschaften abspeichern.
- ✓ Nützliche Zusatzfunktionen wie z.B. Glätten, An- und Abtragen von Material am Scan bzw. am Modell, Laden von CAD-Daten für Mock-up, Integrieren von Hilfskörpern, gravieren von Daten ins Modell usw.

**Erleichtern Sie sich die digitale
Modellherstellung mit Magic® Model 3D!**

smart optics mini

Der smart optics mini bietet eine leise und hochpräzise 3D-Scanning-Lösung für Neueinsteiger und Profis. Bei SILADENT wird der Scanner stets mit allen Erweiterungen geliefert. Natürlich besitzt der smart optics mini eine Schnittstelle zu exocad DentalCAD® und zur OnyxCeph^{3™} Software.

- ✓ LR-Modus
- ✓ Artikulatorsan
- ✓ Autoartikulation
- ✓ Abdruckscan
- ✓ secondDie
- ✓ multiDie/multiDie+
- ✓ Automatische Schnittebene
- ✓ Scan hinzufügen
- ✓ Korrekturscan
- ✓ Monochromer Texturscan
- ✓ Farbiger Texturscan
- ✓ Universal-Projekt
- ✓ multiCase-Projekt
- ✓ KFO-Projekt
- ✓ Bright & Dark Mode

Der modern designte Scanner verzichtet komplett auf eine Bodenplatte, ein Vorteil für Aufstellung und Reinigung. Der neue vollautomatische D-Desktop-Scanner made in Germany ist der leiseste 3D-Scanner am Markt und kann die gängigen dentalen Indikationen präzise ausführen. Das offene Design ermöglicht den Nutzenden ein zügiges Agieren im Scanbereich. Mittels Entnahme der Drehschwenkeinheit macht der smart optics mini Platz für Artikulatoren. Selbst große Artikulatoren passen mühelos hinein.

Der smart optics Comfort Mode erweitert das Funktionsspektrum des smart optics mini enorm. Enthalten sind ein Speed-Update, welches den Scanner um rund 25% schneller macht, sowie diverse Features, mit denen sich der Scankomfort deutlich steigern lässt.

Neben dem smart optics Comfort Mode sind zwei zusätzliche Erweiterungen erhältlich. Die multiDie-Erweiterung ist essenziell für die Freistellungsmodi multiDie und multiDie+ sowie für multiCase-Projekte, also dem Scannen von Einzelsegmenten aus verschiedenen Behandlungsfällen. Der Abdruckhalter ist eine Erweiterung für das Scannen von Vollabdrücken und Triple Tray®-Abdrücken.



smart optics mini

REF 265028

MADE IN GERMANY | SOFTWARE
OPTISCHE DENTALSCANNER
ERGONOMISCH | PRÄZISE

smart optics



Vinyl UXD

ein Scanner der Extraklasse.

Bei dem ambitionierten Modell Vinyl UXD (User Experience Dual) ist der Name Programm, denn das UX-Modul des High-Performance-Scanners eröffnet eine besondere Bedienwelt.

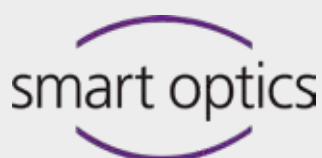
- ✓ HR- und LR-Modus
- ✓ Virtueller Artikulator
- ✓ Autoartikulation
- ✓ Triple Tray - Abdruckscan
- ✓ Baltic Dentire System Zubehör erforderlich
- ✓ Twin Tray-Modellscan
- ✓ singleDie
- ✓ secondDIE
- ✓ multieDie
- ✓ multiCase
- ✓ Visuelle Z-Achsenkontrolle
- ✓ Automatische Schnittebene
- ✓ Zusatzscan
- ✓ Korrekturscan
- ✓ Monochromer Textur-Scan
- ✓ Farbiger Textur-Scan
- ✓ Universalmodus

Das Geheimnis des UX-Moduls offenbart sich im Inneren des äußerlich kaum hervorstechenden Vinyl UXD: Hier ermöglichen UX-Stereokameras das Monitoring des Innenraums, ein eigener UX-Projektor projiziert zum einen Lichtpunkte und Symbole, die als Hilfestellung dienen, und zum anderen Buttons, die intuitiv per Handgeste bedient werden können. Für das UX-Modul übernimmt die Systemplatte eine zweite Funktion: Wo sonst Modelle und Abdrücke Platz nehmen, entsteht eine UX-Projektionsfläche. Dadurch kann der PC als Bedienzentrale für die Software getrost ein wenig in den Hintergrund rücken.

Dank der vergrößerten Systemplatte des Vinyl UXD lassen sich auch voluminösere Artikulatoren kinderleicht in den Scanner platzieren. In puncto Messtechnik kennzeichnen den Vinyl UXD zwei 3.2-Megapixel-Kameras sowie hochsensible industrielle 3D-Sensoren mit Blue-Light-Technologie, die für herausragende Tiefenschärfe und Scangenauigkeit sorgen. So ist z.B. ein tieferes Erfassen der Zahnzwischenräume gewährleistet. Und dabei scannt der Vinyl UXD auch noch besonders schnell.

Vinyl UXD

REF 265024



MADE IN GERMANY | SOFTWARE
OPTISCHE DENTALSCANNER
ERGONOMISCH | PRÄZISE

Vinyl High Resolution (HR)

Der Vinyl HR besticht durch höchste Präzision bei der Global- und Detailgenauigkeit, welche es dem Anwender ermöglicht, jede dentale Indikation unter höchsten Anforderungen zu scannen.

- ✓ Hochauflösende Kamera
- ✓ Vollautomatische Z-Achse
- ✓ Monochromer & farbiger Textur-Scan
- ✓ Blue-Light LED
- ✓ HR- und LR-Modus
- ✓ Triple Tray® Abdruckscan
- ✓ multiCase
- ✓ Touchscreen
- ✓ LED-Statusanzeige
- ✓ dental Scan
- ✓ Virtueller Artikulator
- ✓ secondDie und multiDie
- ✓ Universal-Modus

Einzigartig ist, dass der Nutzer durch Aktivieren und Deaktivieren des High Resolution-Modus die Scanqualität selbst beeinflussen kann. Somit kann er je nach Anwendungsfall entscheiden, ob hochpräzise Detailgenauigkeit und somit eine höhere Datendichte benötigt werden oder ob eine höhere Geschwindigkeit bei geringerer Detailtiefe ausreichend ist. Der Vinyl HR ist aber auch prädestiniert für großspannige Implantat-Arbeiten oder komplexe Stegkonstruktionen, denn die globale Genauigkeit ist selbst bei deaktiviertem HR-Modus exzellent.

Beim Vinyl High Resolution sind alle Module im Lieferumfang enthalten, ohne dass Mehrkosten für das Labor entstehen. Der Nutzer kann somit projektbezogen zwischen diversen Features auswählen. Außer dem kondylenbezogenen Artikulator-Scan sind auch der multiDie-, Triple Tray®- und secondDie-Scan wählbare Optionen. Zusätzlich kann entschieden werden, ob die Modelle monochrom oder farbig erfasst werden sollen. Die innovative Z-Achse fährt das Scan-Objekt automatisch auf die richtige Höhe, wodurch der Nutzer nur in seltenen Ausnahmefällen noch in den Scan-Vorgang eingreifen muss. Die Statusanzeige an der Unterseite der Z-Achse zeigt zudem an, ob das Gerät betriebsbereit ist oder eine Eingabeaufforderung bestätigt werden muss.



Vinyl High Resolution

REF 265023

SCHÄDELRICHTIGES MESSEN
SCHNELL | EINFACHE BEDIENUNG
OFFENE SCHNITTSTELLE

smart optics



	Mini REF 265028	Vinyl High Resolution REF 265023	Vinyl UXD REF 265024
Messfeld (X x Y x Z)	80 x 60 x 85 mm		
Kamerapixel	1,6 MP	2,8 (1,4) MP	2x 3,2 MP
Genauigkeit	6 µm (nach ISO 12836)	4 µm (nach ISO 12836)	4 µm (nach ISO 12836)
Sensor-Technologie	Streifenlicht-Triangulation mit Blue-Light LED	Streifenlicht-Triangulation mit Blue-Light LED	Streifenlicht-Triangulation mit Blue-Light LED
Größe (B x H x T)	337 x 347 x 322 mm	455 x 430 x 420 mm	
Gewicht	9,5 kg	23 kg	24 kg
Netzspannung	100 - 240 V AC 50/60 Hz		
Anschlüsse	1x USB 1x Kaltgerätestecker		

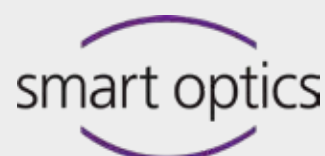
Software-Features

HR- und LR-Modus	✗	✓	✓
Triple Tray® Abdruckscan	✓	✓	✓
secondDie	✓	✓	✓
multiDie	✓	✓	✓
multiCase	✓	✓	✓
Monochromer Textur- Scan	✓	✓	✓
Farbiger Textur-Scan	✓	✓	✓
Universalmodus	✓	✓	✓

Messzeiten

Komplettkiefer			
Scanning	14 Sek.	18 Sek.	12 Sek.
Matching	15 Sek.	17 Sek.	10 Sek.
Total	29 Sek.	35 Sek.	22 Sek.
Einzelstumpf			
Scanning	30 Sek.	35 Sek.	25 Sek.
Matching	12 Sek.	14 Sek.	6 Sek.
Total	42 Sek.	49 Sek.	31 Sek.
3-gliedrige Brücke			
Scanning	38 Sek.	50 Sek.	40 Sek.
Matching	18 Sek.	25 Sek.	15 Sek.
Total	56 Sek.	75 Sek.	55 Sek.

SCHÄDELRICHTIGES MESSEN
SCHNELL | EINFACHE BEDIENUNG
OFFENE SCHNITTSTELLE



Nassschleifen Reloaded.

SilaMill N4 evo

Acht Flüssigkeitsdüsen an der Spindel kühlen das gesamte Werkzeug gleichmäßig von der Spitze bis zum Schaft bei allen Bearbeitungsschritten.

→ Technische Daten Seite 82



PMMA PEEK ZrO₂ Composites LiSi₂ ZrO₂ Titan

4 Achsen 8 Werkzeuge 3 Blöcke nur nass Schleifen

Ideal für das Praxislabor

Die N4 evo ist eine ideale Maschine für Praxislabor, um die Arbeiten ohne Zeitverzug und höhere Kosten für die externe Fertigung herzustellen. Mit der Kombination aus der Nassschleifmaschine N4 evo und einer Trockenfräsmaschine können Sie simultan arbeiten und Reinigungsaufwand, wie bei den meisten Hybridmaschinen üblich, minimieren (ausgenommen natürlich die R5 mit ihrer revolutionären DirectCleanTechnology).

Für eine Vielzahl von Indikationen

Für Kronen und Brücken, Inlays, Onlays, Abutments, Teleskopkronen, Veneers, Table-Tops etc

Werkzeugwechsel im Handumdrehen

Das Einsetzen des Werkzeugmagazins gelingt schnell und mühelos mit einem Handgriff. Der automatische Wechsler bietet dabei Platz für bis zu 8 Werkzeuge.

Überragende Präzision

- ✓ Restaurationen in Ultra-HD
- ✓ Premium-Spindel mit 4-fach Hybridkeramik-Kugellager für höchste Rundlaufgenauigkeit
- ✓ 3 µm Wiederholgenauigkeit

Validierte Resultate

- ✓ Forscher der Universität Washington bestätigen überragende Präzision von -10 µm und +26 µm beim anspruchsvollen Fräsen von Titan-Abutments

Ausgefeilte Konstruktion

- ✓ acht Flüssigkeitsdüsen für gleichmäßige Werkzeugkühlung
- ✓ extra hohe Drehzahlen bis 80.000 U/min bei starken 800 Watt Leistung
- ✓ schwere Industriequalität

Absolute Unabhängigkeit

- ✓ 38 Blockmaterialien von 20 Herstellern – Tendenz steigend
- ✓ > 1300 Titan- und CoCr-Prefab-Abutments von 11 Herstellern
- ✓ ideal für Labor und Praxislabor

Höchste Wirtschaftlichkeit

- ✓ bis zu 3 Blöcke bis 45 mm Länge gleichzeitig bearbeiten
- ✓ automatischer Wechsler für 8 Werkzeuge
- ✓ Webcam zur Fernwartung
- ✓ Ethernet-Anschluss für stabile Verbindung
- ✓ separat entnehmbarer Flüssigkeitstank
- ✓ sehr einfache Bedienung über die mitgelieferte CAM-Software DentalCAM mit DirectMill-Funktion



Die führende Technik von morgen. Heute erhältlich.

SilaMill Z4

Genießen Sie die Freiheit, wählen zu können.

→ Technische Daten Seite 82

4 Achsen 6 Werkzeuge 1 Block nass Schleifen & Fräsen

PMMA PEEK ZrO₂ Composites LiSi₂ Titan

Die Z4: Mehr als State-of-the-Art. Zukunftsweisend.

Der digitale Workflow ermöglicht angenehmere Behandlungen mit erstklassigem Zahnersatz in nur einer Sitzung. Die Z4 ist eine Investition, die sich für Sie lohnen wird: für hochwertige Restaurationen in bester Qualität bei maximaler Unabhängigkeit.

Die Anzahl der bearbeitbaren Blockmaterialien wird stetig erweitert, wie auch die Anzahl der Scanner und CAD-Software-Pakete, die mit der Z4 validiert sind. Sie arbeiten vom Intraoralscanner bis zur Fräsmaschine unter einer einzigen Bedienoberfläche und müssen sich daher mit nur einer Software vertraut machen. Das ist der Komfort komplett integrierter Workflows!

Der neue Qualitätsstandard

Bei der Nassbearbeitung von Blöcken setzt die Z4 bisher unerreichte Qualitätsstandards. Fertigen Sie in Minutenschnelle Restaurationen aus Glaskeramik, PMMA, Zirkonoxid sowie Composites und vollenden Sie hochgenaue Prefab Titan-Abutments.

Wirtschaftlicher fertigt keiner

Keine externe Druckluftversorgung notwendig. Befüllung lediglich mit klarem Wasser. Der Block ist in zwei Sekunden eingespannt. Mit der Z4 arbeiten Sie konkurrenzlos effektiv.

Höchste Präzision

- ✓ Fräsen und Schleifen in Ultra-HD
- ✓ bewährte Industriequalität
- ✓ 3 µm Wiederholgenauigkeit

Größte Wirtschaftlichkeit

- ✓ klares Wasser – keine Zusätze nötig
- ✓ Fräsen von Schraubenkanälen – spart Kosten für „Meso“-Blöcke
- ✓ automatischer Wechsler für 6 Werkzeuge
- ✓ selbstöffnende Arbeitsraumtür und Schublade
- ✓ einfach zu erlernen, leicht zu bedienen
- ✓ CAM-Software inklusive / Werkzeug-Starterset inklusive

Schnellste Fertigung

- ✓ Restaurationen in unter 10 Minuten
- ✓ Blockeinspannung in 2 Sekunden
- ✓ elektrische Schnellfrequenzspindel mit 100.000 U/min

Komplette Unabhängigkeit

- ✓ 38 Blockmaterialien von 20 Herstellern – Tendenz steigend
- ✓ > 800 Prefab-Titan-Abutments von 11 Herstellern
- ✓ validiert für alle gängigen Scanner und CAD-Software
- ✓ vollständig integrierter Arbeitsablauf mit TRIOS Design
- ✓ Studio (3Shape), DWOS chairside (Dental Wings) und exocad ChairsideCAD*
- ✓ integrierter PC mit Touchscreen und WLAN – kein Laptop / Tablet nötig
- ✓ eingebauter Kompressor – keine externe Druckluftversorgung nötig.

* Die Verfügbarkeit von Materialien und Indikationen kann je nach CAD-Anbieter abweichen; keine Einschränkungen über den STL-Workflow

Der Globale Bestseller. Mit noch mehr Features

SilaMill T5 / T5 evo

Zusätzlich zu den drei Linearachsen in x, y und z sorgen zwei Drehachsen für vielfältige Bearbeitungsmöglichkeiten.



→ Technische Daten Seite 82

PMMA PEEK ZrO₂ Composites CoCr Gips

5 Achsen 16 Werkzeuge 1 Blank trocken Fräsen

Bewährtes ist jetzt noch besser:

Mit der neuen T5 evo erzielen Sie perfekte Fräsergebnisse. Bearbeiten Sie ein besonders breites Material- und Indikationsspektrum (Blanks bis 40 mm) mit fünf Achsen. Revolutionäre Technologien wie werkzeuglose Blankspannung und ein integrierter Ionisator helfen Ihnen dabei. Außerdem sorgt der besonders stabile Maschinenbettaufbau aus einem massivem Gusskörper für erstklassige Bearbeitungsergebnisse.

Unerreichte Präzision

- ✓ Restaurationen in Ultra-HD
- ✓ Premium-Spindel mit 4-fach Hybridkeramik-Kugellager für höchste Rundlaufgenauigkeit
- ✓ 3 µm Wiederholgenauigkeit

Kraftvoll und robust

- ✓ fräst die härtesten Materialien am Markt, inkl. CoCr
- ✓ starke 820-Watt-Spindel und 60.000 U/min
- ✓ schwere Industriequalität für maximale Steifigkeit
- ✓ massiver Gusskörper für geringste Vibrationen

Maximale Unabhängigkeit

- ✓ unbegrenzte Materialverfügbarkeit im 98-mm-Rondenformat, zusätzlich separate Block- und Abutmenthalter erhältlich
- ✓ maximale Indikationsvielfalt durch $\pm 35^\circ$ Drehwinkel in der 5. Achse und Rohlinge bis 40 mm Stärke

Erprobte deutsche Zuverlässigkeit

- ✓ zu 100 % in Deutschland entwickelt und gefertigt
- ✓ ausgefeiltes Sperrluft-Konzept zum Schutz von Mechanik, Elektronik und Spindel
- ✓ Webcam zur Fernwartung
- ✓ Ethernet-Anschluss für stabile Langstreckenverbindung

Größte Wirtschaftlichkeit

- ✓ Ionisator und verbesserte Luftzirkulation für einfache Maschinenreinigung
- ✓ DirectDiscTechnology für revolutionäre Rondenfixierung
- ✓ automatischer Wechsler für 16 Werkzeuge
- ✓ sehr einfache Bedienung über die mitgelieferte CAM-Software DentalCAM mit DirectMill-Funktion – keine Lizenzgebühren

Besonderheiten der SilaMill T5 evo

- ✓ Ionisator und verbesserte Luftzirkulation für einfache Maschinenreinigung
- ✓ DirectDiscTechnology für revolutionäre Rondenfixierung (Einhändiges Einspannen)
- ✓ eingebaute Webcam zur Fernwartung
- ✓ Ethernet-Anschluss für stabile Langstreckenverbindung



Fräsen neu definiert.

SilaMill R5

10 Ronden

60 Blöcke

60 Prefab Abutments

10 -fach Wechsler

Direct Technology

→ Technische Daten Seite 83

5 Achsen 16 Werkzeuge 10 Blanks trocken & nass Schleifen & Fräsen

PMMA PEEK ZrO₂ Composites LiSi₂ CoCr Titan Gips

Mit der neuen High-End-Maschine SR5 für das Dentallabor bietet SILADENT eine hochautomatisierte Fräs- und Schleifmaschine mit zehnfach Rondenwechsler für die Nass- und Trockenbearbeitung, die revolutionäre Ansätze ins Labor bringt. Sie verbindet höchste Präzision mit maximaler Stabilität, die vor keinem Material haltmacht - und das ganze auf einer minimalen Stellfläche.

Auch die Bedienung wird durch verschiedene Technologien sensationell einfach: Dank der Direct Disc Technology können nun Fräsronden – ohne umständliche Einschraubarbeiten in Spannrahmen – direkt verarbeitet werden. Bei der Auswahl der Ronden, Blöcke und Abutments zeigt sich die SR5 – wie alle perfekten Investitionsschutz!

Die Möglichkeit, bis zu 40 mm starke Fräsröhringe über einen Rondenwechsler beschicken und anschließend verarbeiten zu können ist ein weiteres Highlight. Noch wichtiger ist der große Neigungswinkel von ± 35 Grad in der Spindelachse. Die SR5 garantiert somit ein Maximum an Indikationsvielfalt und Gestaltungsfreiheit.

Höchste Präzision

- ✓ Restaurationen in Ultra-HD
- ✓ wassergekühlte Schnellfrequenzspindel mit Präzisionslagerung
- ✓ 3 µm Wiederholgenauigkeit

Sicherheit

- ✓ automatischer Abgleich von Material und benötigtem Werkzeugmagazin
- ✓ kein unerlaubter Eingriff durch Patienten möglich
- ✓ Webcam im Arbeitsraum

Größte Wirtschaftlichkeit

- ✓ eine der schnellsten Maschinen am Markt
- ✓ revolutionäre Rondenfixierung mit Direct Disc Technology
- ✓ automatischer Wechsler für 10 Ronden oder bis zu 60 Blöcke bzw. 60 Prefab Abutments
- ✓ durch Direct Clean Technology erfolgt Nass- und Trockenbearbeitung im fliegenden Wechsel: Ionisator, Selbstreinigung und integrierter Trockner

Absolute Unabhängigkeit

- ✓ nahezu unbegrenzte Materialverfügbarkeit im 98-mm-Rondenformat, 30 Sorten Blöcke und > 140 Titan- und CoCr-Prefab-Abutments
- ✓ maximale Indikationsvielfalt durch $\pm 35^\circ$ Drehwinkel in der 5. Achse und Blanks bis 40 mm Stärke

Fräsen und Schleifen rund um die Uhr.

SilaMill 5.8 Edition

- 8 Ronden
- 24 Blöcke
- 48 Prefab Abutments
- 16 Werkzeuge
- 3 Ionisatoren

→ Technische Daten Seite 83



PMMA PEEK ZrO₂ Composites LiSi₂ CoCr Titan Gips

5 Achsen 16 Werkzeuge 8 Blanks trocken & nass Fräsen & Schleifen

Die SilaMill 5.8 Edition ist eine besonders vielseitige Dental-Fräsmaschine. Sie hat fünf simultan arbeitende Achsen, besitzt einen Blankwechsler für acht Rohlinge und ist sowohl für die Trocken- als auch die Nassbearbeitung ausgelegt. Mit dem optionalen Nass-Schleif-Modul können Sie auch alle gängigen Glaskeramiksarten schleifen.

Fünf simultan arbeitende Achsen

Die zweite Drehachse (B-Achse) mit einem Neigungswinkel von bis zu ± 30 Grad ermöglicht das präzise Fräsen von Hinterschnitten.

Non-Stop Bearbeitung

Dank dem achtfachen Rondenwechsler erhalten Sie Performance ohne Pause. Über eine zusätzliche kleinere Frontklappe bestücken Sie den Wechsler mit Blanks und der richtige Blank für Ihren Fräsauftrag wird dann bei Bedarf automatisch in die Spannvorrichtung eingesetzt. Sie können rund um die Uhr fräsen.

Höchste Präzision

- ✓ Ergebnisse in Ultra-HD
- ✓ Premium-Spindel mit Präzisionslagerung und kräftigen 600 Watt und 60.000 U/min
- ✓ 3 μ m Wiederholgenauigkeit

Massive Stabilität

- ✓ Bearbeitung aller Materialien bis hin zu CoCr, Titan und Glaskeramik
- ✓ Maschinenbett aus massivem Gusskörper für geringste Vibrationen

Maximale Vielfalt

- ✓ nahezu unbegrenzte Materialverfügbarkeit im 98-mm-Rondenformat sowie 38 Sorten Blöcke und > 800 Titan- und CoCr-Prefab-Abutments
- ✓ große Indikationsvielfalt durch $\pm 30^\circ$ Drehwinkel in der 5. Achse und Rohlinge bis 30 mm Stärke
- ✓ optionales Nass-Schleif-Modul verwandelt die SilaMill 5.8 Edition ohne Umbau in eine Nassbearbeitungsmaschine

Herausragende Zuverlässigkeit

- ✓ Tag- und Nachtbetrieb
- ✓ zu 100 % in Deutschland entwickelt und gefertigt

Größte Wirtschaftlichkeit

- ✓ Fräsen und Schleifen rund um die Uhr durch automatischen Wechsler für 8 Ronden, 24 Blöcke oder 48 vorfabrizierte Abutments
- ✓ automatischer Wechsler für 16 Werkzeuge
- ✓ 3 Ionisatoren neutralisieren die statische Aufladung von Acrylpartikeln – für einen sauberen Arbeitsraum
- ✓ sehr einfache Bedienung über die mitgelieferte CAM-Software DentalCAM mit DirectMill-Funktion – keine Lizenzgebühren



Für die hybride Fertigung

SilaMill Hybrid

automatischer Wechsler für 16 Werkzeuge

→ Technische Daten Seite 82

5 Achsen 16 Werkzeuge 1 Blank trocken & nass Schleifen & Fräsen

PMMA PEEK ZrO₂ Composites LiSi₂ CoCr Titan Gips

5 simultan arbeitende Achsen

Die zweite Drehachse (B-Achse) mit einem Drehbereich von bis zu ± 30 Grad ermöglicht das Fräsen von Hinterschnitten und erschließt Ihnen dadurch viele neue Bearbeitungsmöglichkeiten.

breites Material- und Indikationsspektrum

Bearbeitung von Wachs, Kunststoffen, Zirkonoxid und Composites bis hin zu NEM-Werkstoffen auf Kobalt-Chrom-Basis, Titan und Glaskeramik. Für Kronen und Brücken (auch vollanatomisch), Inlays, Onlays, Abutments, Teleskopkronen, Modellplatten, Modellgüsse, Aufbissschienen, Implantatstege, Veneers, Table-Tops, etc.

weltweiter Einsatz

Flexibel einsetzbar durch Weitbereichsschaltnetzteil für 100 - 240 V und 50/60 Hz mit länderspezifischem Netzstecker. Zertifizierung nach ANSI/UL 61010-1 für die USA und Kanada.

leistungsstarke und hochpräzise Synchronspindel

Mit 4-fach Hybridkeramik-Kugellager und 300 Watt Nennleistung bei Dauerbelastung.

optionales Nass-Schleif-Modul

Die Maschinen sind für den Anschluss des Nass-Schleif-Moduls vorbereitet. Dazu sind an der Spindel bereits Flüssigkeitsdüsen angebracht, um das Werkzeug beim Schleifen zu kühlen. Auf diese Weise können Sie auch Glaskeramik schleifen.

Maschinenbett aus massivem Gusskörper

Das Maschinenbett aus einem massiven Aluminium-Gusskörper sorgt für höchste Stabilität und einen schwingungsarmen Betrieb.

Fräsen ohne Vorkenntnisse

Sehr einfache Bedienung über die mitgelieferte CAM-Software DentalCAM mit speziell auf das Schleifen abgestimmten Bearbeitungsstrategien – keine Vorkenntnisse im Bereich Fräsen oder Schleifen nötig.

ausgefeilte Schutzmechanismen

Schutz des Gefahrenbereichs durch automatische Sicherheitsverriegelung der Frontklappe während der Bearbeitung. Schutz der Mechanik vor Staub und Spänen sowie verringerter Verschleiß und Wartungsaufwand durch integriertes Arbeitsraum-Sperrluftkonzept.

Optimieren Sie Ihren Workflow.

ProSplint e3

Durchdachtes und kompaktes Gesamtsystem für Ihre optimierte Schienenfertigung.

→ Technische Daten Seite 83



Die ProSplint e3 ist eine hochmoderne Desktop-Fräsmaschine, die speziell für die optimierte Aligner-Fertigung entwickelt wurde.

Für Zahnärzte und Kieferorthopäden

Mit ihrer präzisen und effizienten Arbeitsweise ist sie ideal für Zahnärzte und Kieferorthopäden, die qualitativ hochwertige Aligner herstellen möchten.

Maximale Produktivität

Das Trennen von gebrauchsfertigen Alignern aus Tiefziehfolien erfolgt mit der ProSplint e3 voll automatisch und in nur wenigen Sekunden. Dabei wird eine Präzision und Qualität erreicht, die eine zeitaufwändige Nachbearbeitung erübrigt. Sie sparen sich somit das mühsame und zeitaufwändige Aus- und Zuschneiden Ihrer tiefgezogenen Schienen und optimieren Ihren Fertigungsprozess nachhaltig.

Individuelle Strategieprofile

Die ProSplint e3 ist mit der TrimCAD-Software ausgestattet, die die optimale Trimline der Aligner automatisch ermitteln kann. Die Software kann jedoch auch manuell festgelegt und als individuelles Strategieprofil gespeichert werden. So können die unterschiedlichen Präferenzen verschiedener Behandler hinterlegt und jederzeit abgerufen werden.

Kein kompliziertes Einspannen

Die Maschine verfügt über einen Adapter, der bei der Modellerstellung eingefügt und direkt mit ausgedruckt wird. Dadurch entfällt das komplizierte Einspannen der Folien und die Modelle können mit nur einem Handgriff in die Maschine eingelegt und leicht getauscht werden.

Aligner Workflow

Die ProSplint e3 ist Teil eines Gesamtsystems für eine einfache und wirtschaftliche Aligner-Fertigung. Die Maschine ist in der Lage, hochtransparente Tiefziehfolie für Schienen in höchster Qualität zu verarbeiten und arbeitet in Kombination mit schnellen 3D-Druckern für die Modellherstellung sowie Lichtpolymerisationsgeräten für das gesamte Modell-Materialspektrum.

Insgesamt ist die ProSplint e3 eine zuverlässige und benutzerfreundliche Lösung für die Aligner-Fertigung, die sich durch ihre Qualität, Funktionalität und Effizienz auszeichnet.



SAME-DAY DENTISTRY

SilaMill e4

Komplett in Deutschland entwickelt und gefertigt, überzeugt die SilaMill e4 mit besten Ergebnissen und größter Zuverlässigkeit.

→ Technische Daten Seite 83

4 Achsen 7 Werkzeuge 1 Block nass & trocken Schleifen & Fräsen

PMMA PEEK ZrO₂ Composites LiSi₂ ZrO₂

Digitalisieren Sie Ihre Praxis mit der SilaMill e4. Sie und Ihre Patienten profitieren von Zahnersatz in nur einer Behandlungssitzung.

Die neue SilaMill e4 ermöglicht Ihnen den einfachen Einstieg in die Chairside-Fertigung von Zahnersatz und lässt Ihnen dabei maximale Freiheit. Kombinieren Sie die SilaMill e4 mit Ihrem bevorzugten Intraoralscanner, beliebiger CAD-Software und den für Ihren Patientenfall geeigneten Materialien. Dabei ist die SilaMill e4 das Herzstück Ihres Arbeitsablaufs und fertigt Ihnen den perfekten Zahnersatz.

Dank mitgelieferter CAM-Software starten Sie direkt durch!

Zuverlässigkeit trifft auf Präzision.

Komplett in Deutschland entwickelt und gefertigt, überzeugt die SilaMill e4 mit besten Ergebnissen und größter Zuverlässigkeit. Trotz kompakter Bauweise finden sich im Inneren ausschließlich hochwertige Industriekomponenten.

Dank ihres geringen Gewichts von nur 28 kg und der vollständigen Druckluftfreiheit bietet die SilaMill e4 bei der Platzierung maximale Flexibilität. Stellen Sie die SilaMill e4 überall auf. Ganz nach dem Motto: Auspacken, einschalten, losfräsen!

Innovativ

- ✓ Druckluftfreiheit durch zum Patent angemeldetes AIRTOOL
- ✓ Auf geringes Gewicht optimierte Maschinenkonstruktion
- ✓ Kombifach für Kühlflüssigkeitsbehälter oder optionalen Trockenbehälter
- ✓ Maschinendesign in modularer Bauweise für eine serviceoptimierte Wartung

Zuverlässig

- ✓ Zu 100% in Deutschland entwickelt und gefertigt
- ✓ Beste Fertigungsergebnisse und große Langlebigkeit durch die Verwendung ausschließlich hochwertiger Industriekomponenten

Schnell & präzise

- ✓ 800-Watt-Spindel mit 60.000 U/min
- ✓ 3 µm Wiederholgenauigkeit
- ✓ stabile Aluminiumkonstruktion

Unabhängig

- ✓ DENTALCAM-Software mit offener Schnittstelle zu CAD-Software und Materialien
- ✓ Praktisch alle Intraoralscanner einsetzbar
- ✓ Schleift und fräst fast alle Blockmaterialien bis 45 mm Länge von einer Vielzahl an Herstellern
- ✓ Volle Materialvielfalt bei Glaskeramik, Composites, Zirkonoxid und Kunststoffen

Ohne Druckluft und mit vielen Innovationen.

SilaMill e5

Optimieren Sie Ihren digitalen Workflow, genießen Sie maximale Freiheit und erzielen Sie perfekte Ergebnisse bei höchster Effizienz.

→ Technische Daten Seite 83



PMMA PEEK ZrO₂ Composites LiSi₂ Gips

5 Achsen 17 Werkzeuge 1 Blanks trocken Fräsen

Dank ihrer Druckluftfreiheit genießen Sie maximale Freiheit bei der Wahl des Aufstellungsorts und profitieren zusätzlich von äußerst günstigen Betriebskosten. Die offene Systemarchitektur der SilaMill e5 macht Ihnen den Einstieg in die digitale Herstellung von Dentalrestaurationen einfach und sie fügt sich damit perfekt in Ihre Arbeitsabläufe ein. Mit der mitgelieferten CAM-Software starten Sie direkt durch!

Plug & Mill: Auspacken, einschalten, losfräsen!

Druckluftfrei dank AIRTOOL.

Eine besondere Innovation bei der SilaMill e5 ist ihre Druckluftfreiheit: Die SilaMill e5 benötigt weder einen externen Druckluftanschluss, noch einen eingebauten Kompressor. Möglich wird das durch unser zum Patent angemeldetes AIRTOOL.

Die Turbinenschaukeln des AIRTOOLS erzeugen durch die hohen Drehzahlen der Schnellfrequenzspindel einen starken Luftstrom, der das Werkstück frei von Spänen und Staub hält. Diese werden durch die Absaugung entfernt.

Innovativ

- ✓ Druckluftfreiheit durch zum Patent angemeldetes AIRTOOL
- ✓ Auf geringes Gewicht optimierte Maschinenkonstruktion
- ✓ Maschinendesign in modularer Bauweise für eine serviceoptimierte Wartung

Zuverlässig

- ✓ Zu 100% in Deutschland entwickelt und gefertigt
- ✓ Beste Fertigungsergebnisse und große Langlebigkeit durch die Verwendung
- ✓ ausschließlich hochwertiger Industriekomponenten

Schnell & präzise

- ✓ 800-Watt-Spindel mit 60.000 U/min
- ✓ 3 µm Wiederholgenauigkeit
- ✓ Aluminium-Gusskörper für vibrationsarmen Betrieb

Unabhängig

Fräst fast alle Materialien bis hin zu CoCr-Sintermetallen im 98,5-mm Rondenformat, Halterungen für 110-mm-Ronden und Blöcke erhältlich

Maximale Indikationsvielfalt durch $\pm 35^\circ$ Drehwinkel in der 5. Achse und Rohlinge bis 40 mm Stärke

DENTALCAM-Software mit offener Schnittstelle zu sämtlichen Scannern und Materialien



	SilaMill N4 evo REF 249693	SilaMill Z4 REF 249991	SilaMill T5 / T5 evo REF 249013 / 249691	SilaMill Hybrid REF 249501	
Einsatzgebiete	Nassbearbeitung	Nassbearbeitung	Trockenbearbeitung	Trocken- und Nassbearbeitung	
Materialien	✓ Glaskeramik ✓ Composites ✓ Titan ✓ Zirkonoxid	✓ Glaskeramik ✓ Composites ✓ Titan ✓ Zirkonoxid	✓ Kunststoffe / PEEK ✓ Wachs ✓ Zirkonoxid ✓ Composites ✓ CoCr ✓ Gips	✓ Kunststoffe / PEEK ✓ Wachs ✓ Zirkonoxid ✓ Nano-Composites ✓ Glaskeramik ✓ CoCr ✓ Titan* ✓ Gips	
Indikationen	✓ Kronen ✓ Brücken ✓ Inlays ✓ Onlays ✓ vollanatomische Kronen und Brücken ✓ Abutments ✓ Teleskopkronen ✓ Veneers ✓ Table-Tops	✓ Kronen ✓ Brücken ✓ Inlays ✓ Onlays ✓ vollanatomische Kronen und Brücken ✓ Abutments ✓ Teleskopkronen ✓ Veneers ✓ Table-Tops	✓ Kronen ✓ Brücken ✓ Inlays ✓ Onlays ✓ vollanatomische Kronen und Brücken ✓ Abutments (nur CoCr) ✓ Teleskopkronen ✓ Modelle ✓ Modellgüsse ✓ Aufbissschienen ✓ Implantatstege ✓ Veneers ✓ Table-Tops	✓ Kronen ✓ Brücken ✓ Inlays ✓ Onlays ✓ vollanatomische Kronen und Brücken ✓ Abutments ✓ Teleskopkronen ✓ Modelle ✓ Modellgüsse ✓ Aufbissschienen ✓ Implantatstege ✓ Veneers ✓ Table-Tops	
Anzahl Achsen	4	4	5	5	
Bewegungswinkel der Achsen	A: + 190° bis - 10°	A: + 190° bis - 10°	A: ± 360° B: ± 35°	A: ± 360° B: ± 30°	
Spindelgeschwind.	bis 60.000 U/min	bis 100.000 U/min	bis 60.000 U/min	bis 60.000 U/min	
Abmessungen	360 x 451 x 471 mm	471 x 522 x 507 mm	450 x 530 x 630 mm	490 x 445 x 540 mm	
Gewicht	50 kg	66 kg	91 kg	75 kg	
Stromversorgung	100 – 240 V 50/60 Hz			Steckdose sep. abgesichert (FI)	
Druckluftbedarf	4-8 bar 35 l/min - 50 l/min	-	6-8 bar 40 l/min - 50 l/min	6 bar mind. 80 l/min	
	trocken & ölfrei				
Garantie	12 Monate				
Volumenstrom Absaugung	x	x	2500 l/min	3000 l/min	
Raumtemperatur	18-25 °C max. 32°C				
Luftfeuchtigkeit	max. 80%				

* in Kombination mit Nass-Schleifoption



	SilaMill 5.8 Edition REF 249499	SilaMill R5 REF 249993	SilaMill e4 REF 249505	SilaMill e5 REF 249507	SilaMill e3 REF 249503
	Trocken- und Nassbearbeitung	Trocken- und Nassbearbeitung	Trocken- und Nassbearbeitung	Trockenbearbeitung	Trockenbearbeitung
	✓ Kunststoffe / PEEK ✓ Wachs ✓ Zirkonoxid ✓ Nano-Composites ✓ Glaskeramik ✓ CoCr ✓ Titan* ✓ Gips	✓ Kunststoffe / PEEK ✓ Wachs ✓ Zirkonoxid ✓ Nano-Composites ✓ Glaskeramik ✓ CoCr ✓ Titan* ✓ Gips	✓ Kunststoffe / PEEK ✓ Wachs ✓ Zirkonoxid ✓ Composites ✓ Glaskeramik	✓ Kunststoffe / PEEK ✓ Wachs ✓ Zirkonoxid ✓ Nano-Composites	✓ tiefgezogene Kunststofffolien
	✓ Kronen ✓ Brücken ✓ Inlays ✓ Onlays ✓ vollanatomische Kronen und Brücken ✓ Abutments ✓ Teleskopkronen ✓ Modelle ✓ Modellgüsse ✓ Aufbissschienen ✓ Implantatstege ✓ Veneers ✓ Table-Tops	✓ Kronen ✓ Brücken ✓ Inlays ✓ Onlays ✓ vollanatomische Kronen und Brücken ✓ Abutments ✓ Teleskopkronen ✓ Modelle ✓ Modellgüsse ✓ Aufbissschienen ✓ Implantatstege ✓ Veneers ✓ Table-Tops	✓ Kronen ✓ Brücken ✓ Inlays ✓ Onlays ✓ vollanatomische Kronen und Brücken ✓ Abutments ✓ Teleskopkronen ✓ Veneers	✓ Kronen ✓ Brücken ✓ Inlays ✓ Onlays ✓ vollanatomische Kronen und Brücken ✓ Abutments ✓ Teleskopkronen ✓ Modelle ✓ Modellgüsse ✓ Aufbissschienen ✓ Implantatstege ✓ Veneers ✓ Table-Tops	✓ Aligner und andere Schienen
	5	5	4	5	3 + 1
	A: ± 360° B: ± 30° bis 60.000 U/min	A: ± 360° B: ± 35° bis 80.000 U/min	A: + 190° bis - 10° bis 60.000 U/min	A: ± 360° B: ± 35° bis 60.000 U/min	B: ± 360° bis 60.000 U/min
	692 x 445 x 540 mm	580 x 695 x 600 mm	360 x 370 x 490 mm	472 x 484 x 734 mm	360 x 370 x 490 mm
	95 kg	145 kg	28 kg	43 kg	25 kg
	100 – 240 V 50/60 Hz Steckdose sep. abgesichert (FI)				
	6 bar mind. 105 l/min	6-8 bar 100 l/min - 110 l/min	-	-	-
	12 Monate				
	3000 l/min	3500 l/min	2500 l/min	2500 l/min	x
	10 °C - 35 °C				
	max. 80%				



Renfert

Eigenschaften

Abmessungen	270 x 535 x 540 mm
Gewicht	18 kg
Saugstutzen innen	42 mm Ø
Füllvolumen	7 Liter

SILENT powerCAM EC

Vorteile:

- ✓ Gesicherter Produktionsablauf durch einen wartungsarmen EC-Motor mit garantierten 5.000 Betriebsstunden.
- ✓ Eignung für CAD-CAM-Systeme mit Anspruch auf hohe Saugleistung durch starken Motor (max. Volumenstrom 4000l/min).
- ✓ Hoher Bedienkomfort durch eine bidirektionale Kommunikation mit der CAM-Einheit durch SPS-Steuerung.

Details

- ✓ Einsparung des Staubbeutelwechsels durch eine beutellose Feinstfiltertechnik, inkl. automatischer Filterabreinigung.
- ✓ Entsorgung feiner Frässtäube mit Hilfe eines Entsorgungsbeutels.
- ✓ Sehr geringes Betriebsgeräusch von nur 54,3 dB(A).

Technische Daten

Leistungsaufnahme der Saugturbine	1610 VA (230 V)
Volumenstrom (max.)	3984 l/min
Max. Unterdruck	257 hPa
Filtertechnik	Beutellos
Filterqualität	Klasse M gemäß EN 60335-2-69
CAM-Schnittstelle	RJ 45 Buchse
Netzeingangssicherung	2 x 15 A(T)
Anzahl Saugkanäle	1

SILENT powerCAM EC

REF 248815



Renfert

Eigenschaften

Abmessungen	245 x 440 x 500 mm
Gewicht	13 kg
Saugstutzen innen	35 mm Ø
Füllvolumen	2 Liter

SILENT compactCAM

Vorteile:

- ✓ keine Folgekosten durch beutellose Stauberfassung.
- ✓ Geringes Betriebsgeräusch von max. 55 dB (A).
- ✓ 3x längere Laufzeit im Vergleich zu herkömmlichen Kollektormotoren (garantierte 1000 Betriebsstunden).

Details

- ✓ Komfortable Bedienung der Einschaltautomatik mittels Tastenkombination.
- ✓ Arbeiten ohne Unterbrechung durch unkomplizierten Motorwechsel innerhalb weniger Minuten.
- ✓ empfohlen für SilaMill e4 / e5

Technische Daten

Leistungsaufnahme der Saugturbine	490 VA (230 V)
Volumenstrom (max.)	2500 l/min
Max. Unterdruck	219 hPa
Filtertechnik	Beutellos
Filterqualität	Klasse M gemäß EN 60335-2-69
CAM-Schnittstelle	RJ 45 Buchse
Netzeingangssicherung	8 A(T)
Anzahl Saugkanäle	1

SILENT compactCAM

REF 249810

Das passende Werkzeug für Ihr Material



Tools für hohe Belastungen und deutlich längere Standzeiten

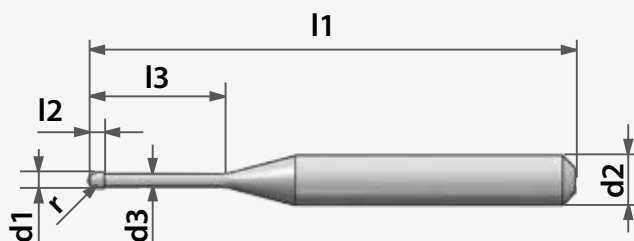
Der richtige Fräser, passend zu Ihrer Fräsmaschine und zum gewählten Material.

Ganz gleich, ob Sie eine 4- oder 5-Achs Fräsmaschine nutzen.

Abhängig von ihrem Einsatzzweck, erhalten Sie unterschiedliche Längen und Geometrien.

Nähere Erläuterung finden Sie in unserem ONLINE-SHOP oder gern auch bei unseren Technikern.

Schneidengeometrien



l1 = Gesamtlänge
l2 = Schneidenlänge
l3 = Freischliffänge
r = Radius

d1 = Schneidendurchmesser
d2 = Schaftdurchmesser
d3 = Freischliffdurchmesser



Fräswerkstoff	Farbcode	SilaMill	Typ
Universalfräser		SilaMill 4 / N4	Zweizahn-Radiusfräser flach angeschliffener Zweizahnfräser Zweizahn-Radiusfräser mit Beschichtung flach angeschliffener Zweizahnfräser m. Beschichtung
		SilaMill 5 / 5.8 / T5 / R5	Zweizahn-Radiusfräser flach angeschliffener Zweizahnfräser Zweizahn-Radiusfräser mit Beschichtung flach angeschliffener Zweizahnfräser m. Beschichtung
Zirkonoxid mit Spezialbeschichtung		SilaMill 4 / N4 / Z4	Zweizahn-Radiusfräser Dreizahn-Radiusfräser
		SilaMill 5 / 5.8 / T5 / R5	Zweizahn-Radiusfräser Dreizahn-Radiusfräser
Zirkonoxid mit Diamantbeschichtung		SilaMill 4 / N4 / Z4	Zweizahn-Radiusfräser Zweizahn-Radiusfräser Dreizahn-Radiusfräser flach angeschliffener Zweizahnfräser
		SilaMill 5 / 5.8 / T5 / R5 / e4 / e5	Zweizahn-Radiusfräser Zweizahn-Radiusfräser Dreizahn-Radiusfräser flach angeschliffener Zweizahnfräser Zweizahn-Radiusfräser Dreizahn-Radiusfräser - AIRTOOL
Glaskeramik		SilaMill N4 / Z4 5 / 5.8 / R5	Radiusschleifstift Torusschleifstift Radiusschleifstift Torusschleifstift Radiusschleifstift Torusschleifstift
NEM auf Kobalt-Chrom-Basis & Titan nur mit Nass-Schleif-Option		SilaMill 4 / N4 / Z4	Zweizahn-Radiusfräser Zweizahn-Radiusfräser Zweizahn-Torusfräser Zweizahn-Radiusfräser Vierzahn-Radiusfräser
		SilaMill 5 / 5.8 / T5 / R5	Zweizahn-Radiusfräser Zweizahn-Radiusfräser Zweizahn-Torusfräser Zweizahn-Radiusfräser Vierzahn-Radiusfräser
Wachs und Kunststoffe		SilaMill 4 / N4 / Z4	Einzahn-Radiusfräser Zweizahn-Radiusfräser Einzahn-Radiusfräser Zweizahn-Radiusfräser flach angeschliffener Einzahnfräser
		SilaMill 5 / 5.8 / T5 / R5 / e4 / e5	Einzahn-Radiusfräser Zweizahn-Radiusfräser Einzahn-Radiusfräser Zweizahn-Radiusfräser Zweizahn-Radiusfräser flach angeschliffener Einzahnfräser flach angeschliffener Einzahnfräser - AIRTOOL
Composites mit Spezialbeschichtung		SilaMill 4 / N4 / Z4	Zweizahn-Radiusfräser Zweizahn-Radiusfräser Einzahn-Radiusfräser Einzahn-Radiusfräser
		SilaMill 5 / 5.8 / T5 / R5	Zweizahn-Radiusfräser Zweizahn-Radiusfräser Einzahn-Radiusfräser Einzahn-Radiusfräser Einzahn-Radiusfräser - AIRTOOL
Aligner / Kunststoffe		SilaMill e3	Einzahn-Radiusfräser Zweizahn-Radiusfräser Einzahn-Radiusfräser

	Ø Schneide	Länge Schneide	Länge	CAM-Code	REF
	0.3	0.6	35	U030-R2-35	249150
	0.5	1.5	35	U050-F2-35	249151
	0.6	1.2	35	U060-R2-35	249152
	1.2	5.0	35	U120-F2-35	249153
	0.3	0.6	40	U030-R2-40	249263
	0.5	1.5	40	U050-F2-40	249251
	0.6	1.2	40	U060-R2-40	249252
	1.2	5.0	40	U120-F2-40	249253
	1.0	2.0	35	Z100-R2-35	249141
	2.0	4.0	35	Z200-R3-35	249142
	1.0	2.0	40	Z100-R2-40	249231
	2.0	4.0	40	Z200-R3-40	249232
	0.6	1.2	35	Z060-R2D-35	249244
	1.0	2.0	35	Z100-R2D-35	249245
	2.0	4.0	35	Z200-R3D-35	249246
	1.2	5.0	35	Z120-F2D-35	249247
	0.6	1.2	40	Z060-R2D-40	249240
	1.0	2.0	40	Z100-R2D-40	249241
	2.0	4.0	40	Z200-R3D-40	249242
	1.2	5.0	40	Z120-F2D-40	249243
	2.4	18.0	40	Z240-R2D-40	249239
	2.0	4.0	40	Z200-R3D-40-T	249144
	0.6	5.5	35	G060-R-35	249262
	0.6	4.0	35	G060-T-35	249264
	1.0	8.0	35	G100-R-35	249260
	1.2	9.0	35	G120-T-35	249265
	2.4	16.0	35	G240-R-35	249266
	2.6	16.0	35	G260-T-35	249261
	0.6	1.2	32	M060-R2-32	249300
	1.0	3.0	32	M100-R2-32	249301
	1.2	3.0	32	M120-T2-32	249303
	2.0	4.0	32	M200-R2-32	249302
	2.0	4.0	32	M200-R4-32	249304
	0.6	1.2	35	M060-R2-35	249310
	1.0	3.0	35	M100-R2-35	249311
	1.2	3.0	35	M120-T2-35	249313
	2.0	4.0	35	M200-R2-35	249312
	2.0	4.0	35	M200-R4-35	249314
	1.0	4.0	35	P100-R1-35	249115
	1.0	2.0	35	P100-R2-35	249111
	2.0	8.0	35	P200-R1-35	249116
	2.0	4.0	35	P200-R2-35	249112
	2.5	5.0	35	P250-F1-35	249114
	1.0	4.0	40	P100-R1-40	249206
	1.0	2.0	40	P100-R2-40	249201
	2.0	8.0	40	P200-R1-40	249205
	2.0	4.0	40	P200-R2-40	249202
	2.4	18.0	40	P240-R2-40	249207
	2.5	5.0	40	P250-F1-40	249204
	2.5	5.0	40	P250-F1-40-T	249208
	1.0	2.0	35	C100-R2-35	249121
	2.0	2.0	35	C200-R2-35	249122
	1.0	4.0	35	C100-R1D-35	249124
	2.0	8.0	35	C200-R1D-35	249125
	1.0	2.0	40	C100-R2-40	249211
	2.0	4.0	40	C200-R2-40	249212
	1.0	4.0	40	C100-R1D-40	249214
	2.0	8.0	40	C200-R1D-40	249215
	2.0	8.0	40	C200-R1D-40-T	249217
	1.4	5.0	60	P140-R1-60	640145
	3.0	10.0	60	P300-R2-60	640146
	2.0	10.0	60	P200-R1-60	640147



Keralloy® BioStar

Nichtedelmetall-Fräslegierung auf Kobaltbasis für die Metallkeramik gemäß DIN EN ISO 22674, Typ 4.

Keralloy® BioStar ist frei von Beryllium, Indium und Gallium und zeichnet sich durch eine gute Fräsbarkeit und hohe Biokompatibilität aus.

Keralloy® BioStar erlaubt dünnwandigste Gerüste, die Molekularstruktur ermöglicht glatte, feste Oberflächen mit geringster Oxidbildung. Der Wärmeausdehnungskoeffizient ist ideal für alle Keramiken der letzten Generation.

Ø 98.5 mm mit Schulter



CoCr BioStar

Nichtedelmetall-Fräslegierung auf Kobaltbasis für die Metallkeramik gemäß DIN EN ISO 22674, Typ 4. CoCr BioStar ist frei von Nickel, Beryllium und Kohlenstoff und zeichnet sich durch seine hohe Korrosionsbeständigkeit und Biokompatibilität aus. Durch eine spezielle Wärmebehandlung ist CoCr BioStar besonders weich, gut fräsbearbeitbar und homogen.

Ø 98.3 mm mit Schulter



TITAN BioStar - lieferbar in Grade 5

Fräsblank aus einer biokompatiblen Titanlegierung Grade 5 für die Herstellung von metallkeramischen Zahnersatz gemäß DIN EN ISO 22674, Typ 4. Die Indikation erstreckt sich auf Konstruktionen im Front- und Seitenbereich mit zahlreichen Gliedern und Stegen. Titan BioStar Grade 5 lässt sich hervorragend lasern und kann mit allen Titan-Keramikmassen verblendet werden.

Ø 98.5 mm mit Schulter

Produktbezeichnung	REF H 8 mm	REF H 10 mm	REF H 12 mm	REF H 13.5 mm	REF H 15 mm	REF H 18 mm	REF H 20 mm	REF H 24.5 mm
Keralloy® BioStar	128410	128411	128412	128413	128414	128415	128416	-
CoCr BioStar	128200	128201	128202	128203	128204	128205	128206	128207
Titan BioStar °5	128260	128261	128262	128263	128264	128265	128266	-

Marmoplast® BioStar

Ein fräsbarer Gipsblank mit außerordentlicher Kantenstabilität, hergestellt aus einem kunststoffvergüteten Superhartgips zum Herausfräsen von Gipsmodellen. Die mechanischen Eigenschaften des Fräsgipses sind auf die Anforderungen einer Fräsbearbeitung abgestimmt und gewährleisten selbst bei hohen Vorschüben und großen Materialzustellungen glatte und splitterfreie Fräsoberflächen. Aufgrund der besonderen Rezeptur entsteht beim Fräsprozess keine Staubeentwicklung, das Material wird spanförmig abgetragen.

Farbe: elfenbein

Ø 98.5 mm mit Schulter



Wax BioStar

Ein ausbrennbarer Fräsblank aus Wachs. Aus Wax BioStar können Kronen und Brücken gefräst und anschließend konventionell gegossen oder mit allen gängigen Presskeramiken weiterverarbeitet werden. Wax BioStar lässt sich hervorragend maschinell bearbeiten und brennt beim Vorwärmen zu 100 % aus. Die optimalen Wachseigenschaften ermöglichen die Herstellung auch von ganz feinen Formen. Ein Schrumpfen oder Verzug des gefrästen Objektes ist ausgeschlossen.

Ø 98.5 mm mit Schulter



SilaPart® BioStar

Ein ausbrennbarer, hochflexibler Fräsblank aus Wachs zur Herstellung perfekter Modellgussgerüste.

- passend für alle offenen Frässysteme
- flexibel und bruchstabil
- präzise und schnell ausfräsbar
- restlos ausbrennbar
- auch für Kronen- und Brücken verwendbar

Ø 98.5 mm mit Schulter



PMMA BioStar

Fräsbar und rückstandlos ausbrennbare PMMA Kunststoffe (Polymethylmethacrylat) zur Verwendung in der herkömmlichen Gusstechnik. PMMA BioStar ist in 3 verschiedenen Farben lieferbar.

Ø 98.5 mm mit Schulter





Splint PMMA BioStar

PMMA für Aufbissschienen

Splint PMMA BioStar sind transparente thermoplastische Rohlinge auf der Basis von Polymethylmethacrylat (PMMA) und für die Herstellung von Aufbissschienen geeignet. Im CAD/CAM Verfahren erreichen sie reproduzierbare Ergebnisse mit geringem Nachbearbeitungsaufwand.

Vorteile:

- Biokompatibel & frei von Bisphenol A
- Hohe Stabilität durch High Impact Modifikation
- Sehr gute Poliereigenschaften
- Verbund zu Kaltpolymerisaten (PMMA) möglich

Ø 98.5 mm mit Schulter



DD Bio Splint FLEX

Copolyester für Aufbissschienen

DD Bio Splint FLEX sind transparente thermoplastische Rohlinge aus biokompatiblen Copolyester für den medizintechnischen Einsatz. Das Material zeichnet sich durch hohe Flexibilität bei gleichzeitig hoher Schlagzähigkeit aus. Im CAD/CAM Verfahren erreichen sie reproduzierbare Ergebnisse mit geringem Nachbearbeitungsaufwand.

Vorteile:

- Biokompatibel & frei von Bisphenol A
- Hohes Maß an Flexibilität & gute Poliereigenschaften
- Verbund zu Kaltpolymerisaten (PMMA) mit Bonder möglich

Ø 98.5 mm mit Schulter



DD peek MED

Medizinisches PEEK

DD peek MED sind biokompatible Fräsrrohlinge basierend auf dem Hochleistungskunststoff Polyetheretherketon.

Vorteile:

- Verbund zu Kaltpolymerisaten (PMMA) mit Bonder möglich
- Extrem belastbar
- Mehrere Farben für verschiedene Einsatzbereiche

Ø 98.5 mm mit Schulter



Poly BioStar ML

Die Poly BioStar ML Rohlinge bestehen aus mehrschichtigem Acrylpolymer auf der Basis von Methylmethacrylat (PMMA), ohne toxische bzw. allergene Stoffe (nach ISO 10993-5).

Materialvorteile:

- 5 aufeinander polymerisierte Schichten
- sehr natürliche ästhetische Wirkung
- biokompatibel – medizinisches Polymermaterial
- industriell auspolymerisiert – geringer Restmonomergehalt
- hohe Bruchfestigkeit und Dauerbiegebelastung
- plaquesresistent – geringe Wasseraufnahme – dichtes Gefüge
- gute Poliereigenschaften und Abriebfestigkeit
- verfügbar in 16 VITA Farben und 2 Höhen (16 & 20 mm)

Ø 98.5 mm mit Schulter

Splint Memory

Ein anpassungsfähiger, intelligenter und langlebiger Blank für höchsten Tragekomfort.

Splint Memory gleicht Ungenauigkeiten durch seinen patentierten Thermemory-Effekt aus. Das Material wird bei Körpertemperatur flexibel und passt sich somit optimal an die Zahnoberfläche an.

Vorteile:

- außergewöhnlicher Tragekomfort und einzigartige Flexibilität
- selbsteinstellend
- keine Vergilbung und ausdauernd
- höchste Biokompatibilität
- „Snap on“ Schienen erhältlich

Ø 98.5 mm mit Schulter



Splint Memory MSI®

Die weltweit erste biomimetische Fräsrunde ihrer Klasse, welche durch pro3dures einzigartige MSI® Technologie die Adhäsion von Biofilmen im Mundmilieu auf natürliche Art und Weise verhindert.

Vorteile:

- außergewöhnlicher Tragekomfort
- einzigartige Flexibilität durch Thermomemory-Effekt
- selbsteinstellend
- keine Vergilbung
- extreme Haltbarkeit & höchste Biokompatibilität
- ausdauernd
- MSI® Technologie zur Reduzierung von Biofilmen

Ø 98.5 mm mit Schulter



Produktbezeichnung		REF H 14 mm	REF H 15 mm	REF H 16 mm	REF H 18 mm	REF H 20 mm	REF H 22 mm	REF H 23 mm	REF H 25 mm	REF H 30 mm
Marmoplast® BioStar	elfenbein	-	-	-	-	-	-	-	250064	250061
Wax BioStar		250032	-	250033	250030	250035	-	-	250031	-
SilaPart® BioStar		-	-	250080	250081	250082	-	-	250083	250084
PMMA BioStar transparent	transparent	250050	-	-	250051	-	-	-	250053	250054
PMMA BioStar blau	blau	250055	-	-	250056	250057	-	-	250063	-
PMMA BioStar elfenbein	elfenbein	250058	-	-	250059	-	-	-	250062	-
Splint PMMA BioStar	transparent	-	250115	-	-	250116	-	-	250117	250118
DD BioSplint Flex	transparent	-	-	-	-	255492	-	-	-	-
DD peek MED natural	natur	255500	-	255501	255502	255503	-	255504	-	255521
DD peek MED white	weiß	255505	-	255506	255507	255508	-	255509	-	255522
DD peek MED dentine	dentine	255510	-	255511	255512	255513	-	255514	-	255523
DD peek MED gingiva	gingiva	255515	-	255516	255517	255518	-	255519	-	255524
Splint Memory	transparent	-	-	250127	-	250128	-	-	250129	-
Splint Memory MSI	ocean blue	-	-	250138	-	250139	-	-	-	-
Poly BioStar ML	A1	-	-	250220	-	250221	-	-	-	-
Poly BioStar ML	A2	-	-	250222	-	250223	-	-	-	-
Poly BioStar ML	A3	-	-	250224	-	250225	-	-	-	-
Poly BioStar ML	A3,5	-	-	250226	-	250227	-	-	-	-
Poly BioStar ML	A4	-	-	250250	-	250251	-	-	-	-
Poly BioStar ML	B1	-	-	250234	-	250235	-	-	-	-
Poly BioStar ML	B2	-	-	250232	-	250232	-	-	-	-
Poly BioStar ML	B3	-	-	250228	-	250229	-	-	-	-
Poly BioStar ML	B4	-	-	250236	-	250237	-	-	-	-
Poly BioStar ML	C1	-	-	250238	-	250239	-	-	-	-
Poly BioStar ML	C2	-	-	250230	-	250231	-	-	-	-
Poly BioStar ML	C3	-	-	250240	-	250241	-	-	-	-
Poly BioStar ML	C4	-	-	250242	-	250243	-	-	-	-
Poly BioStar ML	D2	-	-	250244	-	250245	-	-	-	-
Poly BioStar ML	D3	-	-	250246	-	250247	-	-	-	-
Poly BioStar ML	D4	-	-	250248	-	250249	-	-	-	-



Ambarino High-Class

AMBARINO High-Class besteht aus einer Verbundmatrix von speziellen Polymeren, in die Silikatglasfüllstoffe eingebettet sind. Das Verhältnis zwischen beiden Materialien ist so optimiert, dass die mechanischen Werte den natürlichen Eigenschaften des Zahns bestmöglich entsprechen. Die hochverdichtete Verbundmatrix erlaubt einen röntgensichtbaren, härteangepassten und optimal elastischen CAD/CAM-Werkstoff.

Die mechanische Belastbarkeit von AMBARINO High-Class entspricht nahezu dem natürlichen Schmelz. Das Biegemodul von AMBARINO High-Class kommt den Elastizitätswerten von Dentin sehr nahe. Spannungen im Material, verstärkte Abrasion am Gegenkiefer und Beschädigungen der Antagonisten können so vermieden werden.

AMBARINO High-Class überzeugt mit einem ästhetischen Erscheinungsbild und exzellenter Polierbarkeit. Die Discs und Blöcke sind beim Schleifen sehr beständig gegenüber Abplatzungen und Rissbildungen. So erzielen Sie ganz leicht eine exzellente Kantenstabilität und glatte Ränder für brillante Versorgung.

Indikationen:

- Table-Tops
- Inlays & Onlays
- Veneers
- Teilkronen
- Kronen und Brücken (max. ein Brückenglied)

Lieferbar als Disc in 15 Farben und 2 Höhen (15 mm, 20 mm) sowie als Block in 5 Varianten und 7 Farben.

Produktbezeichnung		REF H 14 mm	REF H 15 mm	REF H 16 mm	REF H 18 mm	REF H 20 mm	REF H 22 mm	REF H 23 mm	REF H 25 mm	REF H 30 mm
Ambarino High Class Disc	A1	-	279001	-	-	279002	-	-	-	-
Ambarino High Class Disc	A1-MC	-	279003	-	-	279004	-	-	-	-
Ambarino High Class Disc	A2	-	279005	-	-	279006	-	-	-	-
Ambarino High Class Disc	A2-MC	-	279007	-	-	279008	-	-	-	-
Ambarino High Class Disc	A3	-	279009	-	-	279010	-	-	-	-
Ambarino High Class Disc	A3-MC	-	279011	-	-	279012	-	-	-	-
Ambarino High Class Disc	A3.5	-	279013	-	-	279014	-	-	-	-
Ambarino High Class Disc	A3.5-MC	-	279015	-	-	279016	-	-	-	-
Ambarino High Class Disc	B1	-	279017	-	-	279018	-	-	-	-
Ambarino High Class Disc	B1-MC	-	279019	-	-	279020	-	-	-	-
Ambarino High Class Disc	C2	-	279021	-	-	279022	-	-	-	-
Ambarino High Class Disc	D2	-	279023	-	-	279024	-	-	-	-
Ambarino High Class Disc	Veneer Bleach 1	-	279025	-	-	279026	-	-	-	-
Ambarino High Class Disc	Veneer Bleach 2	-	279027	-	-	279028	-	-	-	-
Ambarino High Class Disc	Veneer Bleach 2-MC	-	279029	-	-	279030	-	-	-	-
Produktbezeichnung		REF A1	REF A2	REF A3	REF A3.5	REF B1	REF C2	REF D2	REF Veneer Bleach 1	REF Veneer Bleach 2
Ambarino High Class C-Block AHC14	6 Blöcke	279031	279032	279033	279034	279035	279036	279037	279038	279039
Ambarino High Class C-Block AHC16-L	5 Blöcke	279040	279041	279042	279043	-	-	-	-	-
Ambarino High Class C-Block AHC16-MC	5 Blöcke	279044	279045	279046	279047	-	-	-	-	-
Ambarino High Class C-Block AHC16-S	5 Blöcke	279048	279049	279050	279051	-	-	-	-	-
Ambarino High Class C-Block B40	2 Blöcke	279052	279053	279054	279055	279056	279057	279058	-	-

Zirkon BioStar

Zirkon BioStar Rohlinge eignen sich für Unterkonstruktionen jeder Spannweite. Das opake, hochfeste Material maskiert zuverlässig bei Verfärbungen. Eine einwandfreie Basis für die anschließende Verblendung mit den CAD-CAM Färbeliquids. Farbe: weiß.

Ø 98,5 mm mit Schulter

- Hohe Festigkeit
- Hohe Bruchzähigkeit
- Perfekt geeignet für ästhetische Verblendarbeiten
- Perfekt geeignet für Hybrid-Abutments

3Y-TZP-A

1.150 (+200) MPa

gemessen nach
DIN EN ISO 6872

Zirkon BioStar Colour

Zirkon BioStar Colour Rohlinge eignen sich für Unterkonstruktionen jeder Spannweite. Das opake, hochfeste Material maskiert zuverlässig bei Verfärbungen. Das voreingefärbte Material ermöglicht die perfekte Basis von Restaurationen mit natürlichem Aussehen. Lieferbar in 5 Farben, Farbe: voreingefärbt.

Ø 98,5 mm mit Schulter

- Hohe Festigkeit
- Hohe Bruchzähigkeit
- Perfekt geeignet für ästhetische Verblendarbeiten
- Perfekt geeignet für Hybrid-Abutments

Lieferbar in 5 Farben (A1, A2, A3, A3,5, D2), jeweils in 2 Höhen (14 mm, 18 mm)

3Y-TZP-A

1.150 (+200) MPa

gemessen nach
DIN EN ISO 6872

Zirkon BioStar Ultra

Zirkon BioStar Ultra eignet sich für ästhetische Restaurationen jeder Spannweite. Das Material bietet den perfekten Kompromiss zwischen Ästhetik und Festigkeit. In Kombination mit den CAD-CAM Liquids lassen sich 16 VITA-Farben und 3 Bleach-Farben präzise realisieren. Farbe: weiß.

Ø 98,5 mm mit Schulter

- Sehr hohe Bruchzähigkeit
- Perfekt geeignet für vollanatomische (monolithische) Kronen und Brücken und cut back (one layer)

4Y-TZP

1.200 (+150) MPa

gemessen nach
DIN EN ISO 6872

Zirkon BioStar Ultra Colour

Zirkon BioStar Ultra sind monochrom voreingefärbte und hoch-transluzente Fräsrohlinge. Sie eignen sich für ästhetische Restaurationen jeder Spannweite. Das Material bietet den perfekten Kompromiss zwischen Ästhetik und Festigkeit.

Lieferbar in 4 Farben (A1, A2, A3, A3,5)





Zirkon BioStar Ultra Multilayer

Basierend auf Zirkon BioStar Ultra bieten Zirkon BioStar Multilayer Rohlinge eine fließende Farbabstufung von zervikal zu inzisal.

Zirkon BioStar Multilayer Rohlinge eignen sich für ästhetische Restaurationen jeder Spannweite. Das Material bietet den perfekten Kompromiss zwischen Ästhetik und Festigkeit. Der integrierte Farbverlauf ermöglicht die effiziente Herstellung von Restaurationen mit natürlichem Aussehen. Farbe: mehrschichtig eingefärbt.

Ø 98,5 mm mit Schulter

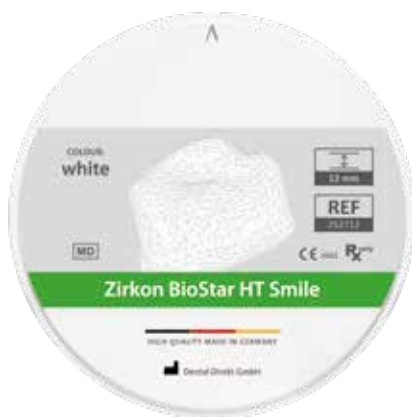
- Sehr hohe Bruchzähigkeit
- Inzisal- und Dentinschicht + 2 Zwischenschichten = natürlicher Farbverlauf
- Perfekt geeignet für vollanatomische (monolithische) Kronen und Brücken und cut back (one layer)

Lieferbar in 16 VITA Farben, jeweils in 3 Höhen (14 mm, 18 mm, 22 mm)

4Y-TZP

1200 (+150) MPa

gemessen nach
DIN EN ISO 6872



Zirkon BioStar HT Smile

Zirkon BioStar HT Smile eignet sich für hochästhetische Restaurationen bis zu drei Gliedern. Die hohe Lichttransmission durch den erhöhten Anteil der kubischen Phase im kubisch-tetragonalen Mischgefüge und die stabilen mechanischen Eigenschaften sind perfekt ausbalanciert. In Kombination mit den CAD-CAM Liquids lassen sich 16 VITA-Farben und 3 Bleach-Farben präzise realisieren. Farbe: weiß.

- Stabiler als Lithiumdisilikat bei vergleichbarer Ästhetik
- Unser Favorit für den Frontzahnbereich
- Ästhetisches Finish mit minimalem Aufwand

5Y-TZP

700 (+100) MPa

gemessen nach
DIN EN ISO 6872



Zirkon BioStar HT Smile Colour

Zirkon BioStar HT Smile sind monochrom voreingefärbte und hochtransluzente Fräsrhlinge. Sie eignen sich für hochästhetische Restaurationen bis zu drei Gliedern. Die hohe Lichttransmission durch den erhöhten Anteil der kubischen Phase im kubisch-tetragonalen Mischgefüge und die stabilen mechanischen Eigenschaften sind perfekt ausbalanciert.

Ø 98,5 mm mit Schulter

Lieferbar in 3 Farben (A2, A3, A3,5)

5Y-TZP

700 (+100) MPa

gemessen nach
DIN EN ISO 6872

Zirkon BioStar HT Smile Multilayer

Zirkon BioStar HT Smile Multilayer eignet sich für hochästhetische Restaurationen bis zu drei Gliedern. Die hohe Lichttransmission durch den erhöhten Anteil der kubischen Phase im kubisch-tetragonalen Mischgefüge und die stabilen mechanischen Eigenschaften sind perfekt ausbalanciert. Der integrierte Farbverlauf ermöglicht die effiziente Herstellung von Restaurationen mit natürlichem Aussehen.

- Stabiler als Lithiumdisilikat bei vergleichbarer Ästhetik
- Unser Favorit für den Frontzahnbereich
- Inzisal- und Dentinschicht + 2 Zwischenschichten = natürlicher Farbverlauf
- Ästhetisches Finish mit minimalem Aufwand

Ø 98,5 mm mit Schulter

Lieferbar in 16 VITA Farben, jeweils in 3 Höhen (14 mm, 18 mm, 22 mm)

5Y-TZP

700 (+/-100) MPa

16 +1 VITA® shades



DD cubeY® HL Zirkonoxid

Ø 98,5 mm mit Schulter

DD cubeY® HL Zirkonoxid eignet sich für die Herstellung von hochästhetischen Restaurationen mit großen Spannweiten. Die unterschiedlichen Transluzenzen und Biegefestigkeiten von zervikal nach inzisal gewährleisten Stabilität und Ästhetik. Der Hybridlayer aus der »yellow-warm«-Ästhetiklinie verfügt über eine präzise Schichtung und fügt sich nahtlos in die Zahnreihe ein.

16 Farben nach dem VITA®-Farbschema decken erfüllen höchste ästhetische Ansprüche.

- Höchste Präzision durch verzugsfreies Material
- Hohe Prozesssicherheit in der Verarbeitung – uneingeschränkte Indikation dank > 800 MPa im inzisalen Bereich
- Schnell und wirtschaftlich für natürlich wirkende vollanatomische (monolithische) Restaurationen

5Y-TZP + 3Y-TZP

>800 MPa Inzisalbereich
1050 (± 150 MPa) Bodybereich

16 +3 VITA® shades



	Zirkon BioStar HT Smile			Zirkon BioStar Ultra			Zirkon BioStar / Zirkon BioStar Colour		
Festigkeit	700(+/-100) MPa			1.200 (+/-150) MPa			1.150 (+/-200) MPa		
Typ & Indikation (ISO 6872)	Typ II, Klasse 4 ≤ 3 Glieder			Typ II, Klasse 5 ≥ 4 Glieder			Typ II, Klasse 5 ≥ 4 Glieder		
Kubische Phase	~ 50%			~ 30%			0%		
Farben	MULTILAYER	MONO-CHROM	WEIß	MULTILAYER	MONO-CHROM	WEIß	MONO-CHROM	WEIß	
	A2	A1	weiß	A2	A1	weiß	A1	weiß	
	A3	A2		A3	A2		A2		
		A3		B1	A3		A3		
		A3,5		B2	A3,5		A3,5		
		B2		B3	B2		D2		
		B3		B4	B3				
		C2			C2				
		D2			D2				

Format: Scheibenform, Ø 98.5 mm +/- 1 mm mit Schulter (für offene Frässysteme)

Produktbezeichnung	Farbe	REF H 10 mm	REF H 12 mm	REF H 14 mm	REF H 16 mm	REF H 18 mm	REF H 20 mm	REF H 22 mm	REF H 25 mm
Zirkon BioStar	weiß	252001	252002	252003	252004	252005	252006	-	252008
Zirkon BioStar Colour	A1	-	-	252069	-	252075	-	-	-
	A2	-	-	252070	-	252073	-	-	-
	A3	-	-	252071	-	252077	-	-	-
	A3.5	-	-	252074	-	252078	-	-	-
	D2	-	-	252072	-	252080	-	-	-
Zirkon BioStar Ultra	weiß	-	-	252311	-	252313	252314	-	252315
	A1	-	-	252317	-	252319	252320	-	252321
	A2	-	-	252323	-	252325	252326	-	252327
	A3	-	-	252329	-	252331	252332	-	252333
	A3.5	-	-	252335	-	252337	252338	-	252372
Zirkon BioStar Ultra Multilayer	A1	-	-	252373	-	252374	-	252375	-
	A2	-	-	252356	-	252357	-	252358	-
	A3	-	-	252359	-	252360	-	252361	-
	A3,5	-	-	252376	-	252377	-	252378	-
	A4	-	-	252379	-	252380	-	252381	-
	B1	-	-	252362	-	252363	-	252364	-
	B2	-	-	252365	-	252366	-	252367	-
	B3	-	-	252368	-	252369	-	252370	-
	B4	-	-	252382	-	252371	-	252383	-
	C1	-	-	252384	-	252385	-	252386	-
	C2	-	-	252387	-	252388	-	252389	-
	C3	-	-	252390	-	252391	-	252392	-
	C4	-	-	252393	-	252394	-	252395	-
	D2	-	-	252396	-	252397	-	252398	-
	D3	-	-	256001	-	256002	-	256003	-
	D4	-	-	256004	-	256005	-	256006	-
Zirkon BioStar HT Smile	weiß	-	252712	252713	252714	252715	252716	-	252718
Zirkon BioStar HT Smile Colour	A2	-	-	252733	-	252735	-	-	-
	A3	-	-	252743	-	252745	-	-	-
	A3.5	-	-	252753	-	252755	-	-	-
Zirkon BioStar HT Smile Multilayer	A1	-	-	252719	-	252720	-	252721	-
	A2	-	-	252700	-	252701	-	252702	-
	A3	-	-	252703	-	252704	-	252705	-
	A3.5	-	-	252706	-	252707	-	252708	-
	A4	-	-	252709	-	252710	-	252711	-
	B1	-	-	256201	-	256202	-	256203	-
	B2	-	-	256204	-	256205	-	256206	-
	B3	-	-	256207	-	256208	-	256209	-
	B4	-	-	256210	-	256211	-	256212	-
	C1	-	-	256213	-	256214	-	256215	-
	C2	-	-	256216	-	256217	-	256218	-
	C3	-	-	256219	-	256220	-	256221	-
	C4	-	-	256222	-	256223	-	256224	-
	D2	-	-	256225	-	256226	-	256227	-
	D3	-	-	256228	-	256229	-	256230	-
	D4	-	-	256231	-	256232	-	256233	-
DD cubeY® HL Zirkonoxid	A1	-	-	-	256309	-	256310	-	256311
	A2	-	-	-	256312	-	256313	-	256314
	A3	-	-	-	256315	-	256316	-	256317
	A3.5	-	-	-	256318	-	256319	-	256320
	A4	-	-	-	256321	-	256322	-	256323
	B1	-	-	-	256324	-	256325	-	256326
	B2	-	-	-	256327	-	256328	-	256329
	B3	-	-	-	256330	-	256331	-	256332
	B4	-	-	-	256333	-	256334	-	256335
	C1	-	-	-	256336	-	256337	-	256338
	C2	-	-	-	256339	-	256340	-	256341
	C3	-	-	-	256342	-	256343	-	256344
	C4	-	-	-	256345	-	256346	-	256347
	D2	-	-	-	256348	-	256349	-	256350
	D3	-	-	-	256351	-	256352	-	256353
	D4	-	-	-	256354	-	256355	-	256356

DD Basic Shade

Besonderes Augenmerk bei der Entwicklung wurde auf die schnelle und einfache Reproduktion der Zahnfarben gelegt. DD Basic Shade Färbeliquids bieten eine ideale Basis zum Individualisieren von monolithischen wie auch Verblendarbeiten. Wenn eine wahre, vollkeramische Alternative zu NEM gewünscht wird, ist die effiziente Herstellung im Labor entscheidend. Die DD Basic Shade Farben können für alle Zirkonvarianten verwendet werden. Das „one for all“ Farbsystem, das sich dem Laboralltag anpasst und nicht umgekehrt.

DDBasicShade



DD Pro Shade Z

Die DD Pro ShadeZ Dentinfärbeflüssigkeiten sind auf die Produkte Zirkon BioStar Ultra und Zirkon Bio Star abgestimmt, Minimal-schichtung (cut back), als Gerüstfarbe für Vollverblendungen oder der Kombination der Techniken in einer Arbeit.

DDProShadeZ



DD Pro Shade C

Die „C-Varianten“ sind optimiert für die hohe Transluzenz von Zirkon BioStar HT Smile. Monolithische Vollkeramik lediglich glasiert ist möglich. Ein hohes ästhetisches Niveau und wirtschaftliches Arbeiten werden vereint.

DDProShadeC



DD Art Elements

Individualisierungsfarben - Universell verwendbar mit allen DD Dentin-Liquids und mit allen Zirkon BioStar Typen.

DDArtElements



	DD Basic Shade		DD Pro Shade Z		DD Pro Shade C	
Farbe nach VITA®	REF 30 ml	REF 100 ml	REF 30 ml	REF 100 ml	REF 30 ml	REF 100 ml
0M1	255300	255301	255400	255401	255350	255351
0M2	255302	255303	255402	255403	255352	255353
0M3	255304	255305	255404	255405	255354	255355
A1	255306	255307	255406	255407	255356	255357
A2	255308	255309	255408	255409	255358	255359
A3	255310	255311	255410	255411	255360	255361
A3,5	255312	255313	255412	255413	255362	255363
A4	255314	255315	255414	255415	255364	255365
B1	255316	255317	255416	255417	255366	255367
B2	255318	255319	255418	255419	255368	255369
B3	255320	255321	255420	255421	255370	255371
B4	255322	255323	255422	255423	255372	255373
C1	255324	255325	255424	255425	255374	255375
C2	255326	255327	255426	255427	255376	255377
C3	255328	255329	255428	255429	255378	255379
C4	255330	255331	255430	255431	255380	255381
D2	255332	255333	255432	255433	255382	255383
D3	255334	255335	255434	255435	255384	255385
D4	255336	255337	255436	255437	255386	255387

DD Art Elements	REF
DD Art Elements Färbeliquid SA1	15 ml Flasche 255450
DD Art Elements Färbeliquid SA2	15 ml Flasche 255451
DD Art Elements Färbeliquid SC1	15 ml Flasche 255452
DD Art Elements Färbeliquid SC2	15 ml Flasche 255453
DD Art Elements Färbeliquid SO	15 ml Flasche 255454
DD Art Elements Färbeliquid SO Bright	15 ml Flasche 255455
DD Art Elements Färbeliquid light pink	30 ml Flasche 255470
DD Art Elements Färbeliquid purple	30 ml Flasche 255471
DD Art Elements Färbeliquid yellow	30 ml Flasche 255472
DD Art Elements Färbeliquid orange	30 ml Flasche 255473
DD Art Elements Färbeliquid light brown	30 ml Flasche 255474
DD Art Elements Färbeliquid dark brown	30 ml Flasche 255475
DD Art Elements Färbeliquid blue	30 ml Flasche 255476
DD Art Elements Färbeliquid light grey	30 ml Flasche 255477
DD Art Elements Färbeliquid dark grey	30 ml Flasche 255478
DD Art Elements Färbeliquid graphit	30 ml Flasche 255479
DD Art Elements Vario-Liquid	30 ml Flasche 255490
DD Art Elements Set LAE001	10x Effektfarben 30 ml 255499

MarmoScan-Wax

ein scanfähiges Modellierwachs, Farbe: elfenbein

Einsatzgebiet:

- wird zum Ausblocken von Kavitäten und zum Schließen von Sägeschnitten vor dem Scannen eingesetzt
- für alle Weißlicht- und Laserscanverfahren einsetzbar

Eigenschaften:

- kompatibel mit CAM-Stone N, da bei Verwendung von MarmoScan-Wax kein zusätzliches Spray / Puder verwendet werden muss
- garantiert beste Scan- und Passgenauigkeit



MarmoScan-Wax

60 g Dose

REF 250010

MarmoScan-Lack

ein scanfähiger Lack, Farbe: elfenbein

Einsatzgebiet:

- Antireflexflüssigkeit für alle CAD-CAM Systeme
- glättet die zu scannenden Oberflächen
- dient ausschließlich der extraoralen Anwendung

Eigenschaften:

- ist laseropak, abwaschbar und für alle Dentalgipse geeignet
- zum Verdünnen verwendet man MarmoScan Verdünner



MarmoScan-Lack

20 ml Flasche

REF 250001

MarmoScan Verdünner

20 ml Flasche

REF 250002

MarmoScan-Spray Plus

Scan-Spray, weiß

extrafeine Vernebelungsdüse sorgt für feinsten Sprühfilm und sichert damit die exakte Darstellung der Kanten und Oberflächen.

- homogenes Aussprühverhalten, sehr glatte Oberflächen
- leicht mit einem Wasser/Luft Sprühstrahl zu reinigen
- für alle CAD-CAM Systeme geeignet
- wird direkt auf das Gipsmodell aufgetragen



MarmoScan-Spray Plus

200 ml Sprühflasche

REF 250023



MarmoScan-Spray Basic

Scan-Spray, weiß

- für alle CAD-CAM Systeme geeignet
- wird direkt auf das Gipsmodell aufgetragen
- sehr gutes Preis-Leistungsverhältnis
- homogenes Aussprühverhalten, sehr glatte Oberflächen
- leicht mit einem Wasser/Luft Sprühstrahl zu reinigen

MarmoScan-Spray Basic

400 ml Sprühflasche

REF 250022



Scantist 3D Vanishing

Dental Scan-Spray

- verdunstendes, extraorales 3D Scan-Spray
- keine Verunreinigung von Objekt und Umgebung
- keine Nachreinigung nötig
- frei von Titanoxid(TiO_2) und anderen Pigmenten
- hohe Zeit- und Kostenersparnis

Scantist 3D Vanishing

200 ml Sprühflasche

REF 250024



Scantist 3D Permanent

Extraorales Scan-Spray für den Einsatz im Dentalbereich

- Zur Optimierung der Aufnahmequalität bei CAD/CAM-Aufnahmen, Kamera-/Videoaufnahmen, Streifenlichtscans, Blaulichtscans, etc.
- Enthält Pigmente – jedoch kein Titandioxid (TiO_2)
- Ultradünne Schichtdicke
- Sehr feine homogene Beschichtung
- Effizient und sparsam durch punktgenaue und exakte Aufbringung durch ein Spezialventil mit Verlängerungsdüse
- Haftet auf allen Materialien – auch auf sehr glatten Oberflächen
- Keine korrodierende Wirkung

Scantist 3D Permanent

200 ml Sprühflasche

REF 250026

HTS-2/METAL GLOW-120+

Neue innovative Technologien fordern begleitend neue Ansätze, um selbst erfolgreich zu bestehen.

Unser großer Erfahrungsschatz und die tiefen Kenntnisse in der Wärmebehandlung und Sintertechnologie haben es ermöglicht, auch für die Herausforderungen im Bereich des Metall 3D Drucks eine geeignete Lösung zu schaffen.

Mit dem HTS-2/METAL GLOW-120+ finden Sie den geeigneten Temperofen, der je nach Anforderung sowohl mit, als auch ohne Schutzgasatmosphäre eingesetzt werden kann. Die dabei zum Einsatz kommende Steuerung mit 30 Programmplätzen, 9 Haltestufen und 40° Steigerung/Min. erfüllt mit der ebenfalls verfügbaren Datenschnittstelle alle heute bekannten Anforderungen zur sicheren Behandlung Ihrer Druckerzeugnisse. MIHM-VOGT stellt damit wieder einmal unter Beweis, dass Erfahrung innovative Produkte erzeugt, die Ihrem Labor den Zugang zu einer langlebigen und zukunftsorientierten Technologie ermöglicht.

- ✓ 30 EINZELKRONEN oder 1 SINTERRONDE
- ✓ Molybdändisilizid-Heizelemente PRO
- ✓ Höchsttemperatur 1400°C
- ✓ Programmsteuerung
- ✓ Schutzgaszufuhr manuell einstellbar
- ✓ Thermoelement PtRh-Pt, Typ S
- ✓ Timerfunktion

HTS-2/Metal Glow-120+

REF 246283



mv-r

Die optimale Verbindung von bewährter Technik und zukunftsweisenden Innovationen. Durch signifikante Weiterentwicklung der Heiztechnik können wir mit einer Aufheizrate von bis zu 200°C/min den Wunsch unserer Kunden nach kürzeren Sinterzeiten realisieren. Auf 200 Programmplätzen mit jeweils 10 möglichen Programmierstufen lässt sich jedes Sinterprogramm darstellen.

Das übersichtlich gestaltete Touch-Display führt mit einfachen Schritten durch die einzelnen Menüebenen und ermöglicht eine schnelle Programmierung der einzelnen Materialparameter.

Über die USB-Datenschnittstelle ist das Installieren von Geräteupdates sowie das Auslesen von Fehleranalysen möglich.

Diese und weitere zukunftsweisende Innovationen – verbunden mit der bewährten Qualität von MIHM-VOGT- machen den mv-r zu einem starken Partner für jede Anforderung in Ihrer Praxis oder Ihrem Labor.

- ✓ 7" Touch Display
- ✓ Einfache Menüführung
- ✓ USB-Datenschnittstelle für Update
- ✓ Gerätediagnose über QR-Code
- ✓ Systemtest bei Neustart
- ✓ Gesteuerte Gerätekühlung mit Kühllüfter-Überwachung
- ✓ Timerfunktion
- ✓ Lineares Abkühlen

mv-r

REF 246199





TABEO

Die neue Generation der Baureihe TABEO/ZIRKON wurde in enger Abstimmung mit Dentallaboren und Händlern unseres weltweiten Vertriebsnetzes konzipiert. Hierdurch ist ein Gerätekonzept entstanden, das nicht nur in Bezug auf seine Wirtschaftlichkeit und Zuverlässigkeit überzeugt, sondern auch den verschiedenen Anforderungen durch die heutigen Materialeigenschaften bestmöglich gerecht wird.

Voreingestellte Serviceprogramme erhöhen zusätzlich die Lebensdauer der Heizelemente sowie der Heizkammer.

Die Varianten MoSi₂ sind mit 4 hochwertigen Heizelementen aus Molybdändisilizid der neuesten Generation ausgestattet, die eine Sinter Temperatur von bis zu 1650°C erlauben. Bei regelmäßiger Durchführung von voreingestellten Serviceprogrammen kann eine Verfärbung der Sinterrestorationen vermieden und die Lebensdauer der Heizelemente sowie der Heizkammer erhöht werden.

TABEO-1/M/ZIRKON-100

REF 246240

TABEO-2/M/ZIRKON-120

REF 246242

Deutsche Spitzentechnologie wenn es um Vorwärm- und Sinteröfen geht!



HTS

Die überarbeitete Baureihe HTS-2 vereinigt die bekannten Eigenschaften der Modelle HT-S und HT-S SPEED

Nicht nur die Verschmelzung der Eigenschaften beider Modelle, sondern auch eine größere Sinterkapazität von bis zu 80 Einzelkronen, bietet Ihnen der neue HTS-2. Durch ein Heizsystem mit vier hochwertigen Molybdändisilizid-Heizelementen (MoSi₂) können Sie sich zwischen dem konventionellen Langzeitsintern oder SPEED-Sintern mit einer Aufheizrate von bis zu 99°C/Minute entscheiden.

Die einfache und praktische Handhabung der Programmsteuerung aus der Baureihe HT wurde mit allen bekannten Funktionen ebenfalls übernommen. Die Anzeige der Programme erfolgt auf einem 4-Zeilen LCD-Display. Eine Timerfunktion zum Sintern über Nacht oder auch die Verwendung von Trocknungsprogrammen für nassgefräste Restaurationen bieten weitere Optionen. Zur Wartung der Heizkammer und des Heizsystems stehen Ihnen drei Serviceprogramme zur Verfügung.

HTS-2/M/ZIRKON-120

REF 246194

HT

HT-2 - noch leistungsstärker durch eine größere Kapazität

Durch die Vergrößerung der Heizkammer ist es nun möglich, drei Sinterschalen $\varnothing = 120\text{mm}$ im konventionellen Langzeitsintern zu bearbeiten. Das Heizsystem mit sechs hochwertigen Molybdändisilid-Heizelementen (MoSi₂) ermöglicht es Ihnen aber auch, Arbeiten im SPEED-Sintern innerhalb von 76 Minuten zu erledigen. Dies sind optimale Voraussetzungen für Ihr Dentallabor oder Fräszentrum.

Wie bei all unseren Modellvarianten wird auch der HT-2 mittels einer einfachen und selbsterklärenden Programmsteuerung geregelt. Die Anzeige der Programme erfolgt auf einem 4-Zeilen LCD-Display. Eine Timerfunktion zum Sintern über Nacht oder auch die Verwendung von Trocknungsprogrammen für nassgefräste Restaurationen bieten weitere Optionen. Zur Wartung der Heizkammer und des Heizsystems stehen Ihnen drei Serviceprogramme zur Verfügung.



HT-2/M/ZIRKON-120

REF 246094



METAL

Sicher und zukunftsorientiert

Zum Sintern von NEM-Metall stehen Ihnen drei Modelle zur Auswahl. All diese Modelle arbeiten mit einer Schutzgasatmosphäre, die das NEM-Metall optimal vor Verzunderung schützt.

Treffen Sie die Entscheidung zwischen zwei langlebigen NEM-Sintersystemen. Für das NEM-Sintersystem 100 ist die Schutzgaszufuhr systemseitig festgelegt. Zusätzlich zu einigen voreingestellten Materialparametern, stehen Ihnen freie Programmplätze zur Verfügung. Dies bietet Ihnen die größtmögliche Sicherheit bei der Anwendung.

Im Unterschied dazu ist die Schutzgaszufuhr beim NEM-Sintersystem 120 manuell einstellbar. Dies gewährleistet die gewohnte Sicherheit, darüberhinaus aber auch die Freiheit für zukünftige NEM-Sintermetalle.



TABEO-2/M/METAL-120

REF 246244

HTS-2/M/METAL-120

REF 246198



TABEO-1
M/ZIRKON-100



TABEO-2
M/ZIRKON-120



HTS-2
M/ZIRKON-120



HT-2
M/ZIRKON-120

		REF 246240	REF 246242	REF 246194		REF 246094		
		Zirkon	Zirkon	Zirkon		Zirkon		
	Brennraumhöhe (mm)	42	92	72		102		
	Fassungsvermögen	1 x Ø 100 mm / 30 mm Sinterschale	3 x Ø 120 mm / 30 mm Sinterschalen	2 x Ø 120 mm / 30 mm Sinterschalen		3 x Ø 120 mm / 30 mm Sinterschalen		
	Höchsttemperatur	1650 °C	1650 °C	1650 °C		1650 °C		
	Heizelemente	4 x MoSi	4 x MoSi	4 x MoSi		6 x MoSi		
	max. programmierbare Aufheizrate (K/min)	25	25	Classic 30	Speed 99	Classic 30	Speed 99	
	kürzeste Aufheizrate bis 1500 °C (min)	61	72	55	25	49	27	
	kürzeste Abkühlzeit bis 300 °C (min)	148	145	47	18	143	19	
	Programmsteuerung							
	7-Segment LED	✓	✓	✗		✗		
	4-Zeilen LCD	✗	✗	✓		✓		
	Anzahl Stufen	4	4	4		4		
	Festprogramme	✗	✗	✗		✗		
	freie Programmplätze	9	9	30		30		
	Thermoelement PtRh-Pt 140 mm, Typ S	✓	✓	✓		✓		
	Serviceprogramme							
	A-Temperaturkontrolle [1*]	✓	✓	✓		✓		
	C-Reinigung Heizkammer	✓	✓	✓		✓		
	E-Regeneration Heizelemente	✓	✓	✓		✓		
	Notkühlakkupufferung			✗		✗		
	Datenschnittstelle RS 232	✓	✓	✓		✓		
	Türlift	✗	✗	✓		✓		
	Schutzgasansteuerung	✗	✗	✗		✗		
	Nachtzeitprogrammierung	✓	✓	✓		✓		
	max. Leistung in W	1500	1800	3200		3800		
	Stromversorgung	200-240 V 50/60 Hz Steckdose separat abgesichert (FI)						
	Abmessungen (B x T x H)	400 x 400 x 600 mm	480 x 460 x 680 mm	390 x 500 x 790 mm		500 x 560 x 820 mm		
	Gewicht in kg	55	80	60		74		

[1*] nur in Verbindung mit Test-Kit



TABEO-2
M/METAL-120



HTS-2
M/METAL-120



MV-R



HTS-2
METAL Glow-120+

	REF 246244	REF 246198	REF 246199	REF 246283	
	Metal	Metal	Zirkon	Metal	
	92	67	75	100	Brennraumhöhe (mm)
	1 x Ø 120 mm Sinterglockensystem	1 x Ø 120 mm Sinterglockensystem	2 x Ø 100 / 30 mm Sinterschalen		Fassungsvermögen
	1400 °C	1400 °C	1650 °C	1400 °C	Höchsttemperatur
	4 x MoSi	4 x MoSi	4 x MoSi	4 x MoSi	Heizelemente
	40	40		40	max. programmier- bare Aufheizrate (K/min)
			8 „SPEED Motion“		kürzeste Aufheizrate bis 1500 °C (min)
					kürzeste Abkühlzeit bis 300 °C (min)
					Programmsteuerung
	✓	✗	7" Touch Display		7-Segment LED
	✗	✓			4-Zeilen LCD
	4	4	10	9	Anzahl Stufen
	4	4			Festprogramme
	5	26	200	30	freie Programmplätze
	✓	✓	✓	✓	Thermoelement PtRh-Pt 140 mm, Typ S
					Serviceprogramme
			✓		A-Temperaturkontrolle [1*]
			✓		C-Reinigung Heizkammer
			✓		E-Regeneration Heizelemente
	✗	✗			Notkühlakkupufferung
	✓	✓			Datenschnittstelle RS 232
	✗	✓			Türlift
	✓	✓			Schutzgasansteuerung
	✓	✓			Nachtzeitprogrammierung
	1600	2000	3500	3000	max. Leistung in W
	200-240 V 50/60 Hz Steckdose separat abgesichert (FI)				Stromversorgung
	530 x 460 x 680 mm	390 x 500 x 790 mm	390 x 540 x 780 mm	390 x 540 x 800 mm	Abmessungen (B x T x H)
	80	56	65	63	Gewicht in kg



2CREATE

Ein kompakter 3D Metall Drucker für die Herstellung komplexer Teile

Seine Stärke zeigt der 2Create bei der Herstellung von Dentalbauteilen, wie auch bei Anwendungen in der Forschung und Lehre. Schnell, effizient und kostengünstig ist er nahezu jeder Aufgabe gewachsen. Mit seinem offenen Konzept ist das System mit Pulvern anderer Hersteller kompatibel.

Neue Parametersätze können schnell und effizient bereitgestellt werden.

✓ Einfach

- intuitive und überzeugende Softwarelösungen
- für jeden einfach und leicht zu bedienen

✓ Robust

- robustes und zuverlässiges System

✓ Offen

- der Anwender entscheidet, wie und mit welchem Pulver er druckt

✓ Bezahlbar

- günstig, zuverlässig, flexibel
- für jedermann zugänglicher 3D-Druck

✓ Schneller Wechseln

- wechseln Sie Ihr Pulver innerhalb von 20 Minuten

✓ Plug & Play

- Vorbereitet für den Druck von Titan & anderen Legierungen

✓ Schnell einsatzbereit

- Druckbereit in unter 5 Minuten (von 21% Sauerstoff auf unter 1%)

Technische Daten

2CREATE

Bauvolumen	Ø 100 x 100 mm
Reservoirvolumen	Ø 110 x 200 mm
Beschichter	Rotationsgeführter Präzisions Coater
Layerhöhe	20 - 100 µm

2CREATE PLUS

Bauvolumen	150 x 150 mm (Höhe 100mm)
Reservoirvolumen	150 x 150 mm (Höhe 200mm)
Beschichter	Linearer Präzisions Coater
Layerhöhe	30 - 80 µm

2CREATE & 2CREATE PLUS

Schutzgas	Stickstoff/Argon
Dimensionen	720 x 860 x 1790 mm
Gewicht	450 kg

Optik

Laserquelle / Leistung	10°C bis 30°C
Wellenlänge	40% bis 60%
Linse	Präzisions F-Theta Linse
Scangeschwindigkeit	bis zu 10 m/s
Spotgröße	min. 40 µm

Elektronik

Spannungsversorgung	230V, 10A 50/60Hz, 2.3kW
---------------------	--------------------------

2CREATE 3D Metall Drucker

REF 268010

2CREATE PLUS

Steigen Sie mit 2create Plus in eine effiziente Produktion ein.

Seine größere Plattform bietet Platz für mehr unterschiedliche Teile und steigert die Produktionseffizienz drastisch. Sie ist für die robuste Dentalproduktion gedacht, eröffnet aber auch den Weg zu verschiedenen industriellen Anwendungen.

✓ Der geräumige Druckbereich von 150 mm x 150 mm ermöglicht das gleichzeitige Bedrucken mehrerer unterschiedlicher Teile und erhöht so die Produktionsraten.

✓ Der leistungsstarke 400-W-Laser gewährleistet die Präzision, die für hochwertige Dental- und Industrieteile entscheidend ist.

✓ Behält das kompakte Design von 2Create bei und ist damit eine leistungsstarke und dennoch platzsparende Produktionslösung.

✓ Die einfache Bedienbarkeit und die Robustheit der 2Create, jetzt gepaart mit höherer Produktivität, bieten eine gehobene Fertigungslösung.

2CREATE PLUS 3D Metall Drucker

REF 268011

2 BUILD (Software für 2 CREATE)

Die innovative CAM Software - entwickelt für intelligente Automatisierung zur Optimierung Ihrer Druckergebnisse

✓ Nesting

- High-Speed Nesting spart wertvolle Nachbearbeitungszeit

✓ Labeling

- Labeling für einfache Zuordnung der Bauteile

✓ Support Generierung

- Automatische Generierung der Supports

✓ Integriertes Analysetool

- Schnelles Entwickeln neuer Parameter
- Automatisierte, statistische Versuchsplanung
- Integrierte Dichteausswertung anhand der Bildanalyse
- Automatisierte Berechnung der optimalen Druckparameter

✓ Production Manager

- Steigern Sie Ihre Produktivität und optimieren Sie Ihre Arbeitsabläufe

✓ 2Connect

- Steuern und überwachen Sie Ihr AM-ECO-System über eine Plattform

✓ Support Editor

Beim 3D-Druck erfüllen die Stützen mehrere wichtige Funktionen.

Sie befestigen das Bauteil an der Oberfläche der Bauplattform und verhindern so eine thermische Verformung. Außerdem sorgen die Stützen für den Wärmetransport beim Drucken. Die beim Schmelzen des Pulvers entstehende Wärme muss über die Stützen abgeführt werden, da das nicht geschmolzene Pulver ein sehr guter Wärmeisolator ist. Im Auflager-Editor sind alle Eigenschaften der Auflager frei wählbar. Neben der Dicke und Dichte der Stützen kann auch der Verbund zum Bauteil eingestellt werden. Ein intelligenter, integrierter Algorithmus passt die Anzahl der Stützen so an, dass nur so viele Stützen generiert werden, wie für einen zuverlässigen Druck erforderlich sind.

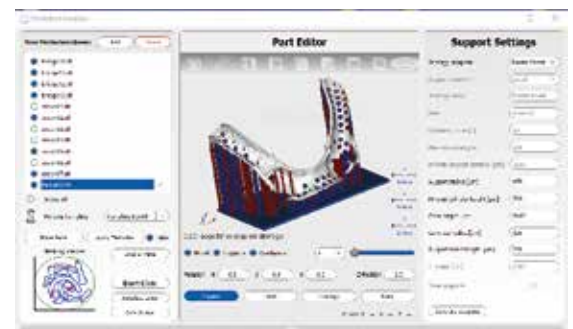
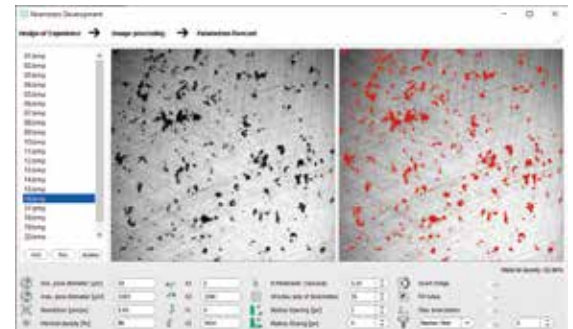
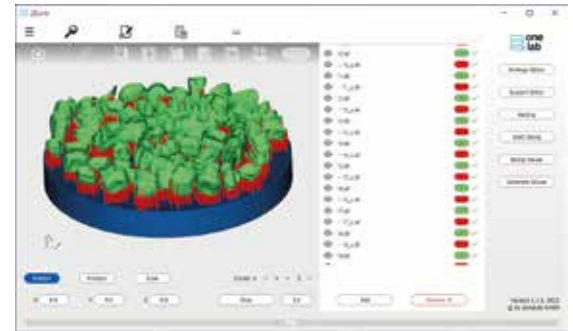
Das spart Zeit und Geld bei der Nachbearbeitung.

✓ Strategieeditor

Im Strategieeditor können verschiedene 3D-Druckstrategien ausgewählt werden. Die Software ermöglicht die volle Kontrolle über den Belichtungsprozess. Es stehen verschiedene Schraffur-, Kontur- und Endbearbeitungsstrategien zur Verfügung. Strategien können vom Benutzer beliebig erstellt und verwaltet werden. Durch das intuitive Konzept der individuellen Farbcodierung lässt sich die neue Strategie mit wenigen Klicks auf das Modell übertragen. Klar, einfach und intuitiv.

Neben Linienschraffuren bietet der Editor auch die Möglichkeit zur Insel- oder Streifenbelichtung. Auch der Konturantrieb kann beliebig definiert werden.

Neu erstellte Strategien werden direkt in der Cloud synchronisiert und können von verschiedenen Geräten abgerufen werden.



NEU



DLyte mini Basic Plus

Die DLyte Mini Basic Plus ist das neueste DLyte System. Kompakt und leicht, bietet sie spiegelglänzende Ergebnisse auf Knopfdruck. Ihr einfaches Design ermöglicht eine mühelose Bedienung und minimiert den Platzbedarf im Labor. Mit ihrem effizienten 20-minütigen Zyklus reduziert sie Arbeitsaufwand und Zeit. Vielseitig einsetzbar, garantiert sie präzise Politur für alle gängigen CoCr Applikationen.

Die ultimative Lösung für die Zahnmedizin

Das DLyte Mini-Gerät besteht aus einer Poliereinheit, die für zwei RPDs ausgelegt ist und über einen motorisierten Kopf verfügt, der sowohl Planeten- als auch Orbitalbewegungen in der mit Elektrolyt gefüllten Trommel erzeugt. Diese einzigartige Polierwirkung sorgt für effizientes und präzises Polieren.

Zweistufiges Reinigungssystem

Die Maschine ist mit einem hocheffizienten zweistufigen Reinigungssystem ausgestattet, das eine gründliche Spülung des Werkstücks und die vollständige Entfernung von Elektrolytresten gewährleistet. Mit diesem fortschrittlichen Reinigungssystem können Sie darauf vertrauen, dass Ihr Endprodukt perfekt sauber und gebrauchsfertig ist.

Polieren leicht gemacht

Die Halterung und der Maschinenkopf sind in die Ablage integriert, um eine effiziente, automatische Reinigung nach dem Polierprozess zu ermöglichen, was die umfassendste Lösung in einem kompakten System darstellt. Mit diesen Eigenschaften ist Ihre Poliermaschine nicht nur effizient und effektiv, sondern auch leicht zu warten und sauber zu halten.

DLyte mini

REF 269111

DLyte Desktop Pro

Die DLyte Desktop glänzt ebenfalls wie die mini mit ihrer Kompaktheit, deckt aber zusätzliche zu CoCr Legierungen auch die Politur von Titan und Edelstahl ab. Durch seinen größeren Behälter für das Poliermedium erfordert die Desktop PRO außerdem wenig Wartungsaufwand. Das User Interface ist intuitiv gestaltet und bietet dem Anwender mit dem Strategieeditor noch mehr Möglichkeiten, die Ergebnisse nach eigenem Wunsch zu konfigurieren.

Ultra-kompakte Ausrüstung

Unsere fortschrittliche Technologie ist jetzt in einem kompakten Paket erhältlich. Der DLyte Desktop ist so konzipiert, dass er auf einen kleinen Tisch passt und nur 450 mm x 521 mm misst, was ihn perfekt für begrenzte Räume macht. Verabschieden Sie sich von Kompromissen und freuen Sie sich auf eine leistungsstarke Lösung, die auch in enge Räume passt.

Kurze Be- und Entladezeiten

Der Schnellkupplungs- und -lösemechanismus ist so konzipiert, dass er bequem und einfach zu bedienen ist und den Zeitaufwand für das Auswechseln der Halter reduziert. Diese neue Verriegelungsfunktion gewährleistet einen sicheren und zuverlässigen Halt des Halters und sorgt für einen ruhigen Betrieb.

Einfache Handhabung und Lagerung von Medien

Erleben Sie einfaches, schnelles und sicheres Be- und Entladen von Elektrolytmedien. Mit unserem 3-Liter-Elektrolyt-Behälter ist der Vorgang in weniger als einer Minute abgeschlossen und somit effizient und mühelos. Um eine optimale Leistung zu gewährleisten, sollten Sie den Elektrolyt entfernen und aufbewahren, wenn das Gerät nicht in Gebrauch ist.



DLyte Desktop Pro

REF 269101

**DLyte 1D**

REF 269102

**DLyte 10D**

REF 269104

**DLyte 100D**

REF 269105

DLyte 1D / 10D / 100D

Die Performance Series bietet eine skalierbare Lösung für größeren Fertigungsdurchsatz.

Diese Systeme sind besonders für die Kombination mit SLM (Lasermelting) geeignet, da hier viele Applikationen gleichzeitig gefertigt werden können. Auch hier ist die Bearbeitung aller gängigen Materialien möglich und das System bietet ein benutzerfreundliches User Interface mit einem innovativen Strategiemoditor.

Ein innovativer Halter für Applikationen rundet die Performance Series ab, um eine hocheffiziente Fertigung für moderne Labore zu gewährleisten.

Innovatives Haltesystem

Die Dental Compact Series verfügt über speziell entwickelte Haltesysteme zum sicheren Einspannen der Werkstücke. Diese Halter werden dann in die Trommel mit dem Trockenelektrolytmedium geschoben. Dieses einzigartige System sorgt dafür, dass die Werkstücke gleichmäßig mit dem Elektrolyt in Berührung kommen, was ein präzises und effizientes Polieren ermöglicht.

Gleichmäßige elektrische Felder

Diese DLyte-Maschine ist mit einer hochleistungsfähigen, beschichteten Titankathode ausgestattet, die sich innerhalb des Trommelumfangs befindet und gewährleistet, dass gleichmäßige elektrische Felder erzeugt werden, um homogene Ergebnisse auf der gesamten Oberfläche zu erzielen. Diese fortschrittliche Technologie stellt sicher, dass selbst die kompliziertesten Teile auf dem gleichen Niveau behandelt werden, was zu einer gleichmäßigen, hochwertigen Oberfläche führt.

Automatische Leitfähigkeitseinstellung

Das automatische System zur Einstellung der Medienleitfähigkeit von DLyte besteht aus einem Leitfähigkeitstester und einer hochpräzisen Pumpe, die zusammenarbeiten, um die Leitfähigkeit des Mediums automatisch einzustellen. Dieses fortschrittliche System stellt sicher, dass die Elektrolytfeuchtigkeit konstant auf einem optimalen Niveau gehalten wird, was zu einem hocheffizienten und effektiven Oberflächenbearbeitungsprozess führt.



	Mini Basic Plus REF 269111	Desktop PRO REF 269101	1D REF 269102	10D REF 269104	100D REF 269105
Kapazität					
Modellgüsse	2	2	4	6	12
Kronen	4	4	8	12	18
Stege	2	2	4	8	18
Material					
Basis					
CoCr	✓	✓	✓	✓	✓
Titan	✗	✓	✗	✗	✗
V4A	✗	✗	✓	✓	✓
optional	✗	✗	Titan	Titan	Titan
Eigenschaften					
Maße des Gerätes (B x H x T)	420 x 766 x 730 mm	450 x 519 x 470 mm	510 x 1.150 x 690 mm	820 x 1.280 x 680 mm	950 x 1.410 x 730 mm
Stützenabmessungen (B x H x T)	-	-	505 x 743 x 702 mm	820 x 680 x 680 mm	950 x 700 x 740 mm
Gewicht	30 kg	43 kg	96 kg	173,5 kg	217,5 kg
Stützgewicht	-	-	47 kg	87 kg	100 kg
Strom / Druckluft					
Leistung	0,8 kW	1,7 kW	2 kW	3 kW (einphasig mit Industriestecker)	5 kW (einphasig mit Industriestecker)
Spannung	230 V	230 V	220 V-240 V	220 V-240 V	220 V-240 V
Frequenz	50-60 Hz	50-60 Hz	50-60 Hz	50-60 Hz	50-60 Hz
Druckluft	-	-	4-5 bar	4-5 bar	4-5 bar

DLyte Elektrolyte

Perfektes Oberflächenfinish durch Auswahl des besten Elektrolyts

Das zu behandelnde Material ist ein entscheidender Faktor bei der Bestimmung der geeigneten Elektrolytformulierung und der Prozessparameter. Es gibt viele Faktoren, die bei der Behandlung eines Materials berücksichtigt werden müssen, z.B. seine Zusammensetzung, Dichte und Härte. Das DLyte-Expertenteam verfügt über umfassendes Wissen über verschiedene Metalle und Legierungen und kann die beste Elektrolytrezeptur und Prozessparameter für jedes Material bestimmen.

✓ Größe und Geometrie

Durch die Verwendung von Partikeln mit unterschiedlichen Größen und Geometrien können Teile mit verschiedenen Geometrien effektiv behandelt werden, da schwer zugängliche Bereiche erreicht werden, was die Oberfläche, die mit dem Elektrolyt in Kontakt kommt, maximiert und zu einer gleichmäßigeren und gründlicheren Behandlung des Materials führt; Diese Technik bietet eine effiziente und vielseitige Lösung für verschiedene Anforderungen an die Materialbearbeitung.

✓ Elastische Verformung

Durch die Abstimmung der Elastizität der Elektrolytpartikel können hervorragende Oberflächen mit außergewöhnlicher Präzision und Geschwindigkeit erzielt werden, die sich unter anderem durch Unterschiede in der Helligkeit, Homogenität und Abtragsleistung auszeichnen. Diese Technik bietet eine hervorragende Vielseitigkeit bei einer Reihe von Materialbearbeitungsanwendungen, sei es in einstufigen oder mehrstufigen Verbrauchsprozessen.

✓ Chemische Formulierung

Maßgeschneiderte Elektrolytformulierungen sind unerlässlich, um hochwertige Oberflächen zu erzielen und gleichzeitig den Materialabtrag zu minimieren und die Produktivität zu maximieren. Durch die Anpassung der Formulierung an spezifische Anforderungen und Industrievorschriften bietet diese Technik eine effiziente und vielseitige Lösung für eine breite Palette von Materialveredelungsanforderungen, einschließlich wässriger oder ölbasierter Lösungen, Additive und Säuren.



CoCr 04 - DLYTE 01-MSA G L130 Electrolyt	SMini	REF 269206
CoCr 18 - DLYTE 01-S L233 Electrolyt	SMini	REF 269205
CoCr 01 - DLYTE 01-S Electrolyt	Desktop	REF 269200
CoCr 04 - DLYTE 01-MSA G L130 Electrolyt	Desktop	REF 269201
CoCr 18 - DLYTE 01-S L233 Electrolyt	Desktop	REF 269207
CoCr 01 - DLYTE 01-S Electrolyt	S1	REF 269202
CoCr 04 - DLYTE 01-MSA G L130 Electrolyt	S1	REF 269203
CoCr 18 - DLYTE 01-S L233 Electrolyt	S1	REF 269208
CoCr 01 - DLYTE 01-S Electrolyt	S10	REF 269204
CoCr 04 - DLYTE 01-MSA G L130 Electrolyt	S10	REF 269209
CoCr 18 - DLYTE 01-S L233 Electrolyt	S10	REF 269210
CoCr 01 - DLYTE 01-S Electrolyt	S100	REF 269211
CoCr 04 - DLYTE 01-MSA G L130 Electrolyt	S100	REF 269212
Ti 01 - DLYTE MIX MSA PLUS-S Electrolyt	Desktop	REF 269220
Ti 06 - DLYTE 01-MSA G L130 Electrolyt	Desktop	REF 269222
Ti 01 - DLYTE MIX MSA PLUS-S Electrolyt	S1	REF 269221



Phrozen Sonic LS+

Kompakter LCD-Tischdrucker mit 34µm Auflösung und neuartiger 385 nm LED-Lichtquelle mit hoher Lichtintensität für schnelle Bauzeiten. Das hochwertig verarbeitete Vollmetallgehäuse und ein verbessertes Wannen- und Plattform-Handling machen die neue Druckergeneration von Phrozen zu userfreundlichen 3D-Druckern für alle dentalen Anwendungen.

Bauvolumen:

- ✓ Standard: 133 x 209 x 185 mm³
- ✓ Mini: 74 x 168 x 185 mm³

Highlights:

- ✓ Bauplattform mit optimalen Haftungseigenschaften
- ✓ Umfassender Service und Support von unseren Experten
- ✓ Dreve ElementS Slicer und optimierte Druckprofile für Top-Ergebnisse
- ✓ Steuerung und Überwachung am PC

Phrozen Sonic LS+

REF 267724



FotoWash

Reinigungseinheit für 3D-gedruckte Bauteile nach dem Druckprozess. Gerät mit Magnetrührertechnik und automatischem Transfer zwischen den beiden Becken. Über den Touchscreen können verschiedene Reinigungsprogramme gewählt und angelegt werden. Die Plattform des Sonic XL 4K kann direkt in das Gerät eingegangen und gemeinsam mit den anhaftenden Bauteilen gereinigt werden.

Highlights

- ✓ Praktisch geräuschlos
- ✓ Simultane Reinigung der Bauplattform
- ✓ Automatischer Transfer zwischen den Reinigungsbehältern
- ✓ Spezielle Reinigungsprofile für die FotoDent®-Materialien
- ✓ Erweiterbar mit eigenen Profilen

FotoWash

REF 267730

SilaPrint Waschstation II

Einfach und sauber

Das Entleeren der benutzten Flüssigkeit kann sehr einfach durch Entfernen des Innentanks durchgeführt werden. Der luftdichte Deckel verhindert das Austreten von unangenehmen Gerüchen und verbessert somit die Arbeitsumgebung.

Herausnehmbarer Korb

Durch die integrierte höhenverstellbare Abtropfvorrichtung kann der Bediener die zu reinigenden Bauteile bequem und sauber entnehmen.

Ein Programm für jedes Objekt

Es stehen 3 Waschprogramme zur Verfügung, die aus dem Menü ausgewählt werden können. Standard- und Intensivreinigung oder den Waschgang für empfindliche Teile. Man kann sehr komplexe Objekte genau reinigen. Bei empfindlichen Teilen eignet sich die schonende Reinigung, um die 3D Drucke nicht zu beschädigen.

✓ Abmessungen: 320 x 240 x 330 mm (B x H x T)

✓ Innenraum: 145 x 145 x 105 mm (B x H x T)



SilaPrint Wash II

REF 267704

Otoflash G171

Polymerisationsgerät mit Blitzlicht und Schutzgasvorrichtung

Das Blitzgerät ermöglicht die Photopolymerisation aller lichthärtenden Materialien im Wellenlängenbereich 280-580 nm.

Es eignet sich hervorragend zur Nachpolymerisation von Werkstücken, die im 3D-Rapid-Prototyping-Verfahren hergestellt wurden.

Aufgrund seiner technischen Ausstattung erreicht das Blitzgerät Otoflash G171 besonders kurze Aushärtungszeiten. Damit erzielt es eine qualitativ wesentlich bessere Durchhärtung der Materialien mit sehr guten physikalischen Eigenschaften und einem reduzierten Restmonomergehalt.

✓ Größe des Polymerisationsraumes: 120 x 120 x 50 mm

✓ Schalen für Polymerisationsgut mit UVB-Blocker

✓ Leistungsaufnahme: 250 Watt

✓ 2 unten angeordnete Blitzlichtröhren à 100 Watt

✓ Blitzfrequenz: 10 Blitze pro Sekunde

✓ Schutzgasvorrichtung für N₂ / Stickstoff

✓ Digitaler Timer: einstellbar von 1 bis 9999 Blitzen

✓ Abmessungen: 310 x 310 x 140 mm; Gewicht : 6 kg



Otoflash G171

REF 267900



SilaPrint model II

385 / 405 nm

Lichthärtender Kunststoff zur Herstellung von dentalen Arbeitsmodellen für KFO und Prothetik. Schnellerer Druckprozess durch höhere Leistung mit gewohnter Detailpräzision. Auch für den Druck von Gutachter- und Showmodellen geeignet.

SilaPrint model II, 1.000 g, beige

REF 267300



SilaPrint model LCD

385 / 405 nm

SilaPrint model LCD ist ein lichthärtender Kunststoff zur Herstellung von dentalen Arbeitsmodellen mittels 385 nm / 405 nm LED-basierter Stereolithografieverfahren. Zur Nachhärtung empfehlen wir den Otofash G171, der optimal auf den Produktionsprozess abgestimmt ist.

SilaPrint model LCD, 1.000 g, beige

REF 267307



SilaPrint cast

385 / 405 nm

Lichthärtender Kunststoff zur Produktion ausbrennbarer Formteile für die dentale Gießtechnik. Das Material ist hochkompatibel: Zum Vergießen empfehlen wir unsere auf 3D Kunststoffe spezialisierte Einbettmasse Granisit RPS.

SilaPrint cast, 1.000 g

REF 267303



SilaPrint gingiva

385 / 405 nm

Lichthärtender Kunststoff zur Fertigung dentaler Zahnfleischmasken. Dauerhaft weichbleibend und flexibel. Perfekt kombinierbar mit den Arbeitsmodellen aus SilaPrint model II / LCD.

SilaPrint gingiva, 1.000 g

REF 267302

FotoDent® tray 2

385 / 405 nm

Optimierter, biokompatibler Kunststoff zur Fabrikation dentaler, individueller Abformlöffel. Hohe Reaktivität bei geringer Viskosität. Vereinfachte Reinigung und verbesserte mechanische Eigenschaften. Zweifach schnellere Druckzeiten, Schichtdicken von 300 µm möglich. Die fertigen Abformlöffel weisen eine homogene Oberfläche auf, was die manuelle Nacharbeit deutlich reduziert.

FotoDent® tray 2, blau-transparent, 1.000 g	REF 267337
FotoDent® tray 2, grün-transparent, 1.000 g	REF 267338
FotoDent® tray 2, rötlich-transparent, 1.000 g	REF 267339

**FotoDent® guide**

Lichthärtender Kunststoff zur Fertigung dentaler Bohrschablonen. Aus FotoDent® guide gefertigte Schablonen sind formstabil und biokompatibel.

FotoDent® guide, blau transparent, 405 nm, 1.000 g	REF 267334
FotoDent® guide, farblos transparent, 385 nm, 1.000 g	REF 267335

**FotoDent® denture**

385 / 405 nm

Lichthärtender Kunststoff für die Produktion dentaler Prothesenbasen. Die Nutzung des Harzes ermöglicht akkurate Ergebnisse bei größtmöglicher Dimensionsstabilität. FotoDent® denture ist frei von MMA und farbstabil.

FotoDent® denture, 1.000 g, rosa-transparent	REF 267330
FotoDent® denture, 1.000 g, rosa-opak	REF 267331





SprintRay Pro 2

35 µm Genauigkeit

Die patentierte Optical Panel Technologie von Pro 2 sorgt für führende Auflösung

4x Durchsatz

Bis zu 6 Kieferbögen mit nur einem Druckjob herstellen, oder das Arch Kit für 2x schnellere Druckgeschwindigkeiten nutzen

15+ Workflows

Drucken Sie Schienen, Kronen, Alignermodelle, Bohrschablonen, herausnehmbare und Implantatprothesen, und mehr.

Der Pro 2 ist der dentale 3D-Drucker der nächsten Generation von SprintRay und setzt neue Maßstäbe in Präzision und Produktivität.

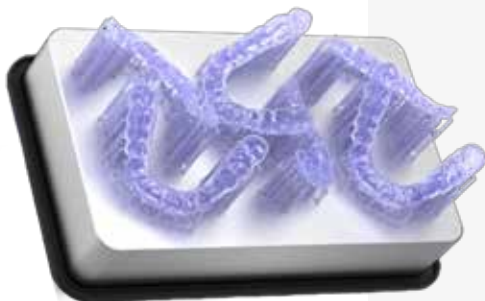
Dank der zum Patent angemeldeten 35-µm-Optical-Panel-Technologie in Kombination mit der 385-nm-UV-A-Lichtmaschine erreicht er eine beispiellose Druckgenauigkeit.

Gleichzeitig überzeugt der Pro 2 mit hohem Durchsatz: In nur einem Druckvorgang lassen sich mehr als sechs vollständige Zahnkränze fertigen oder mit dem Arch Kit bis zu doppelt so schnell produzieren.

Mit der Unterstützung von über 15 dentalen Workflows – von transparenten Alignern bis hin zu hochpräzisen Hybridprothesen – bietet der Pro 2 maximale Kontrolle und Flexibilität im modernen Produktionsworkflow.

Ein ultrabreiter 12" Touchscreen mit neuer UI unterstützt in der Organisation des 3D-Druck Workflows. Ein Barcodescanner bietet Ihnen die Möglichkeit, medizinische Produkte nachzuverfolgen.

Das komplette SprintRay System beinhaltet (AI) Design, präzise Drucke und einfaches Nachbearbeiten, damit Ihr Workflow vom Scan bis zum Druck weniger als eine Stunde dauert – ohne langwieriges Training.



ProWash S

Die SprintRay ProWash S ist ein automatisches Wasch- und Trocknungssystem der neuesten Generation für den dentalen 3D-Druck. Zweistufige Wasch- und Trocknungszyklen reinigen Druckteile besonders schnell – Modelle in nur neun Minuten.

Patentierte Mechanical-Jetting-Technologie mit Power-Dry-Funktion, Cloud-Vernetzung für einen durchgängigen Workflow sowie intelligente Sensoren sorgen für saubere Ergebnisse und zuverlässige Performance.

technische Daten:

Maße	30 x 30 x 46 cm
Waschkapazität für Waschvorgänge mit Plattform	17 x 12,7 x 7,6 cm
Waschkapazität für Waschvorgänge mit Waschkorb	17 x 12,7 x 12,7 cm
Lösungsmittel-Kompatibilität	Isopropanol Alkohol 99% (empfohlen) Isopropanol Alkohol 91% Ethanol
Minimale Füllmenge des Lösungsmittels	1 Liter pro Tank
Maximale Füllmenge des Lösungsmittels	2 Liter pro Tank

SprintRay ProWash S

REF 311802



NanoCure

Polymerisationsgerät für ein neues Level an mechanischer und ästhetischer Hochklassigkeit

Der SprintRay NanoCure ist ein kompaktes Post-Curing-System für gedruckte Indikationen der nächsten Generation.

Drucke werden in wenigen Minuten – ganz ohne Stickstoff – vollständig nachgehärtet. Die Kombination aus 365- und 385-nm-Wellenlänge sowie smartem Heizmodul maximiert mechanische und ästhetische Eigenschaften und erschließt neue Materialien für die digitale Zahnheilkunde. Die fein abgestimmte Technologie sorgt für maximale Leistung bei minimalem Platzbedarf.

Zeitbedarf für das Nachhärten

Indikation	Material	Zeit
Modelle	Die and Model 2	2 Minuten
Schienen	NightGuard Flex	4 Minuten
Bohrschablonen	Surgical Guide 3	3 Minuten
Kronen & Brücken	Crown	3 Minuten
Veneers	Crown	3 Minuten
IDB Trays	IDB 2	2 Minuten

SprintRay NanoCure

REF 311803





Die and Model 2 Grey / Tan

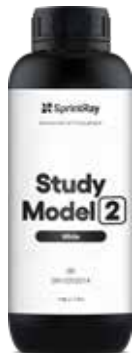
SprintRay Die & Model 2 Tan / Grey ist ein großer Schritt nach vorne in Sachen dentaler Modelliermaterialien im 3D-Druck. Die beige Farbe (Tan) ahmt den klassischen Dentalgips nach und die graue Farbe (Grey) bietet einen extrem hohen Farbkontrast. Dieses neue Resin weist fast keine Pigmentabsetzung auf, was bedeutet, dass Sie mehr Zeit mit dem Drucken und weniger Zeit mit dem Mischen verbringen können. Die verbesserte Haftung auf der Druckplattform geht einher mit einer Erhöhung des Biegemoduls und der Festigkeit, was zu höheren Erfolgsquoten und einer geringeren Bruchgefahr führt.

SprintRay Die and Model 2 Grey, 1.000 g

REF 311800

SprintRay Die and Model 2 Tan, 1.000 g

REF 311801



Study Model White 2

SprintRay Study Model White 2 ist eine spezielle Materialformulierung, die eine hervorragende Farbe, Klarheit und Produktionsgeschwindigkeit bietet und damit perfekt für die Patientenpräsentation ist. Mit einer hohen Aushärtungseffizienz können Sie noch am selben Tag Mockups und Waxups anbieten. Außerdem erhalten Sie dank einer verbesserten Farbformulierung, die sich bei der Nachbearbeitung nicht verfärbt, jedes Mal reinweiße Drucke.

SprintRay Study Model White 2, 1.000 g

REF 311802



NightGuard Flex

NightGuard Flex wurde entwickelt, um den schnellsten und bequemsten 3D-gedruckten Aufbissschutz in der Zahnheilkunde zu schaffen. Dank der hohen Schlagfestigkeit und Biegsamkeit bei Körpertemperatur werden Ihre Patienten den Komfort und die Langlebigkeit lieben. Erzielen Sie eine hervorragende Passform und ein hervorragendes Finish mit einem Schutz, der leicht zu polieren und zu reinigen ist. Darüber hinaus ist NightGuard Flex geschmacksneutral und sorgt so für eine reibungslose Lieferung..

SprintRay NightGuard Flex, 1.000 g

REF 311803



Surgical Guide 3

Surgical Guide 3 ist das schnellste und festeste Bohrschablonenmaterial, das SprintRay je hergestellt hat. Mit Verbesserungen der Biegefestigkeit und des Elastizitätsmoduls im Vergleich zu SprintRay EU Surgical Guide können Sie mit diesem biokompatiblen Resin Implantate sicher platzieren. Darüber hinaus verkürzt die verbesserte Druckgeschwindigkeit die Zeit bis zur Operation, erhöht Ihre Flexibilität und bietet ein hervorragendes Patientenergebnis.

SprintRay Surgical Guide 3, 1.000 g

REF 311805

Retainer

SprintRay Retainer ist ein photopolymeres Methacrylat-/Acrylat-Resin, das in Kombination mit einem 3D-Drucker und einem gescannten 3D-Bild in einer zahnärztlichen Praxis oder einem Labor verwendet wird, um Retainer durch schichtweises 3D-Drucken herzustellen.

SprintRay Retainer Resin ist in einem Farbton erhältlich: Clear.



SprintRay Retainer, 500 g

REF 311806

EU High Impact Denture Base

Digitale Prothesen können die Anzahl der für die Protheseninsertion erforderlichen Termine reduzieren. SprintRay EU High Impact Denture Base Resin ist ein biokompatibles Resin für die generative Herstellung von Prothesenbasen.

SprintRay EU High Impact Denture Base ist in den Farbtönen Orange Pink, Natural Pink, Light Pink und Deep Pink erhältlich.

SprintRay EU High Impact Denture, 1.000 g, orange pink	REF 311807
SprintRay EU High Impact Denture, 1.000 g, light pink	REF 311808
SprintRay EU High Impact Denture, 1.000 g, deep pink	REF 311809
SprintRay EU High Impact Denture, 1.000 g, light pink B	REF 311810
SprintRay EU High Impact Denture, 1.000 g, natural pink	REF 311811



Apex Base

SprintRay Apex Base stellt eine Alternative zu herkömmlichen Prothesenbasismaterialien dar. Es ist ausschließlich für professionelle zahnmedizinische Anwendungen bestimmt. Es ist in verschiedenen Farbtönen erhältlich: Light Pink, Original Pink, Dark reddish Pink und Opaque Original Pink.

SprintRay Apex Base, 1.000 g, light pink	REF 311812
SprintRay Apex Base, 1.000 g, original pink	REF 311813
SprintRay Apex Base, 1.000 g, dark reddish pink	REF 311814
SprintRay Apex Base, 1.000 g, opaque original pink	REF 311815



Apex Teeth

SprintRay Apex Teeth ist ein nanokeramisches, biokompatibles Kunstharz für den 3D-Druck herausnehmbarer Prothesen. Dank proprietärer NanoFusion™-Technologie übertreffen sie die ISO-Hochschlagfestigkeitsstandards.

Der optimal abgestimmte Keramikanteil sorgt für hohe Bruch- und Verschleißfestigkeit und übertrifft sowohl 3D-gedruckte als auch gefräste Wettbewerbsmaterialien in mehreren Leistungsmerkmalen. Die optimierte Transluzenz sorgt für ästhetisch überzeugende 3D-gedruckte Prothesen.

SprintRay Apex Teeth, 500 g, A1	REF 311816
SprintRay Apex Teeth, 500 g, A2	REF 311817
SprintRay Apex Teeth, 500 g, B1	REF 311818
SprintRay Apex Teeth, 500 g, Bleach	REF 311819





Ceramic Crown

SprintRay Ceramic Crown ist ein hybrides Nanokeramik-Kunstharz der Klasse II mit FDA-Zulassung für definitive Vollkronen, Teilkronen und Veneers. Ceramic Crown ist ein keramikdominantes Material, d. h. es besteht zu mehr als 50 % aus anorganischer Keramik und ist röntgenopak, sodass es auf Röntgenaufnahmen gut sichtbar ist. Dank seiner hohen Festigkeit und Verschleißfestigkeit ist SprintRay Ceramic Crown das Material der Wahl für definitive 3D-Kronen. Dieses Material lässt sich leicht bearbeiten und polieren und zeichnet sich durch eine hervorragende Ästhetik aus, die sich nahtlos in die vorhandenen Zähne einfügt.

SprintRay Ceramic Crown Bleach, 250 g	REF 311820
SprintRay Ceramic Crown A1, 250 g	REF 311821
SprintRay Ceramic Crown A2, 250 g	REF 311822
SprintRay Ceramic Crown A3, 250 g	REF 311823
SprintRay Ceramic Crown B1, 250 g	REF 311824
SprintRay Ceramic Crown C2, 250 g	REF 311825
SprintRay Ceramic Crown D2, 250 g	REF 311826



OnX Tough 2

OnX Tough 2 ist ein leistungsstarkes 3D-Druckharz, das speziell für festsitzenden, implantatgetragenen Zahnersatz entwickelt wurde. Mit MDR- und FDA-Zulassung eignet es sich für den sicheren Einsatz direkt in Praxis und Labor.

SprintRay OnX Tough 2 Hollywood White, 500 g	REF 311827
SprintRay OnX Tough 2 Bleach, 500 g	REF 311828
SprintRay OnX Tough 2 A1, 500 g	REF 311829
SprintRay OnX Tough 2 A2, 500 g	REF 311830
SprintRay OnX Tough 2 B1, 500 g	REF 311831



Crown

SprintRay Crown ist ein keramisch gefülltes Hybridmaterial für den 3D Druck von Einzelkronen, Inlays, Onlays und Veneers. Dieses Material lässt sich mit traditionellen Methoden leicht ausarbeiten und polieren und bietet eine hervorragende Ästhetik, die sich an vorhandene Zähne anpasst.

SprintRay Crown A1, 500 g	REF 311832
SprintRay Crown A2, 500 g	REF 311833
SprintRay Crown A3, 500 g	REF 311834
SprintRay Crown B1, 500 g	REF 311835
SprintRay Crown B3, 500 g	REF 311836
SprintRay Crown C2, 500 g	REF 311837
SprintRay Crown D3, 500 g	REF 311838

EU Temporary Crown & Teeth

Die SprintRay EU Crown and Teeth Resin Serie sind biokompatible Resine für die Herstellung von provisorischen Kronen und Brücken, sowie für den temporären Einsatz im Frontzahnbereich. Das SprintRay EU Material Temporary Crown & Teeth Resin ist durch seine Materialeigenschaften auch hervorragend für Langzeitprovisorien geeignet.



SprintRay EU Temporary Crown & Teeth A1, 1.000 g	REF 311839
SprintRay EU Temporary Crown & Teeth A2, 1.000 g	REF 311840
SprintRay EU Temporary Crown & Teeth A3, 1.000 g	REF 311841
SprintRay EU Temporary Crown & Teeth A3,5, 1.000 g	REF 311842
SprintRay EU Temporary Crown & Teeth B1, 1.000 g	REF 311843
SprintRay EU Temporary Crown & Teeth B2, 1.000 g	REF 311844
SprintRay EU Temporary Crown & Teeth Bleach, 1.000 g	REF 311845

EU Castable Red

Mit dem EU Castable Resin von SprintRay können Sie schnell und präzise Modelle für die Verwendung im Feinguss drucken. Dieses Material ist einfach zu verarbeiten und hinterlässt nach dem Ausbrennvorgang keine Rückstände.



SprintRay EU Castable Red, 1.000 g

REF 311847

Dental Model

Das SprintRay Dental Model Resin erzeugt robuste Modelle mit hervorragender Oberflächenbeschaffenheit und gewährleistet präzise, reibungslose und genaue Behandlungen. Es unterstützt sowohl horizontales als auch vertikales Drucken und ermöglicht so eine hohe Maßgenauigkeit.

Die kontrastreichen Farben „Dune“ und „Graphite“ sorgen für klare und deutliche Details und erleichtern präzise Anpassungen.



SprintRay Dental Model Dune, 3.000 g

REF 311812

SprintRay Dental Model Graphite, 3.000 g

REF 311813



SprintRay MIDAS

Midas verwendet Digital Press Stereolithography, eine patentierte Druckmethode, die das Resin, den Tank und die Bauplattform durch eine Resinkapsel ersetzt. Diese Weiterentwicklung ermöglicht es Midas, mit hochgefüllten Resinen zu drucken, die zu viskos sind, um sie auf einem herkömmlichen 3D-Drucker zu verwenden.

Die Midas-Resinkapsel vereint die Bauplattform, den Tank und das Material in einem Einwegartikel. Diese Innovation ermöglicht viskositätsunabhängigen 3D-Druck und bietet gleichzeitig beeindruckende Geschwindigkeit, Präzision und einen optimierten Arbeitsablauf.

1. Scannen

Jede Midas-Kapsel ist mit Materialtyp, Farbton, Herstellungsinformationen und Ablaufdatum codiert. Wenn der Druck beginnt, scannen Sie die Kapsel einfach mit dem Barcode-Scanner.

2. Platzieren

Midas verfügt über drei Druckplätze auf dem beheizten Druckglas. Nach dem Scannen zeigt der integrierte Computer an, wo die Kartusche platziert werden soll.

3. Pressen

Midas beginnt mit dem Pressvorgang, sobald alle Kapseln für den Druckauftrag gescannt und platziert wurden. Die Druckplattform senkt sich langsam ab, während das Resin ausgehärtet wird.

4. Druck entnehmen

Entfernen Sie die Kapsel vom Druckglas. Ziehen Sie die Lasche an der Bauplattform, um sie aus der Kapsel zu lösen. Ihre Restauration ist nun bereit für die Nachbearbeitung.



Digital Press Stereolithography (DPS)

Der Digital Press Stereolithography (DPS) 3D-Druck nutzt hydrodynamische Prinzipien, um eine Umgebung zu schaffen, in der die Viskosität des Resins keine Einschränkung für Geschwindigkeit oder Präzision mehr darstellt. Diese Technologie ermöglicht es Midas, bis zu drei definitive Kronen in nur 10 Minuten zu drucken – unabhängig vom Füllstoffgehalt.

Crown HT

SprintRay Crown HT für Midas ist ein FDA-510(k)-zugelassenes, bio-kompatibles Kompositmaterial für definitive Zahnrestorationen. Mit über 60 % Keramikanteil ahmt es die natürliche Lichtstreuung nach und eignet sich daher ideal für Vollkronen, Inlays, Onlays und Veneers. Crown HT wurde entwickelt, um die mechanischen Eigenschaften natürlicher Zähne nachzubilden und gewährleistet so Haltbarkeit, Ästhetik und langfristige Funktionalität. Die Crown HT-Kapseln sind exklusiv für den SprintRay Midas in den Farbtönen A1, A2, A3, B1 und Bleach erhältlich und benötigen für optimale Ergebnisse das SprintRay NanoCure-Polymerisationsgerät.

SprintRay Crown HT A1, 3 Kapseln	REF 311700
SprintRay Crown HT A2, 3 Kapseln	REF 311701
SprintRay Crown HT A3, 3 Kapseln	REF 311702
SprintRay Crown HT B1, 3 Kapseln	REF 311703
SprintRay Crown HT Bleach, 3 Kapseln	REF 311704
SprintRay Crown HT Unpigmented, 3 Kapseln	REF 311705



Ceramic Crown

Ceramic Crown ist ein FDA 510(k) Klasse II zugelassenes Material für den 3D-Druck und jetzt in DPS-Kapseln für den weltweit einfachsten Restaurationsdruck-Workflow auf Midas erhältlich. Mit einer keramikdominanten Formulierung und Druckzeiten von unter zehn Minuten ist Ceramic Crown das ideale Material für Restorationen.

SprintRay Ceramic Crown A1, 3 Kapseln	REF 311706
SprintRay Ceramic Crown A2, 3 Kapseln	REF 311707
SprintRay Ceramic Crown A3, 3 Kapseln	REF 311708
SprintRay Ceramic Crown B1, 3 Kapseln	REF 311709
SprintRay Ceramic Crown BL, 3 Kapseln	REF 311710



OnX Tough 2

SprintRay OnX Tough 2 ist ein bahnbrechendes Resin, das die FDA-Zulassung für die Herstellung von festsitzenden Hybridprothesen erhalten hat. Dieses Material nutzt die innovative NanoFusion™-Technologie, die außergewöhnliche Haltbarkeit und ästhetische Qualität bietet. Das Ergebnis ist eine beeindruckend naturgetreue Optik, die dem natürlichen Zahnschmelz äußerst ähnlich sieht.

SprintRay OnX Tough 2 A1, 3 Kapseln	REF 311711
SprintRay OnX Tough 2 Bleach, 3 Kapseln	REF 311712





- 🎨 Verschiedene Farben
- 🔥 55°C Schmelzpunkt

ProMod Universal Modellierwachs

Pro-Mod, das ideale Wachs für die gnathologische Aufwachstechnik. Hohe Standfestigkeit und niedriger Schmelzbereich für präzises Ziehen des Waxes. Höckerspitzen lassen sich aufbauen, ohne dass Pro-Mod kugelförmig verläuft. Pro-Mod spant sauber ab und hinterläßt deshalb stets eine glatte Oberfläche.

70 g - regular

grün	REF 02-1000
grau	REF 02-1010
elfenbein	REF 02-1020
blau	REF 02-1030



- 🎨 Verschiedene Farben
- 🔥 Verbrennt rückstandslos
- 🔥 55°C Schmelzpunkt

Colors Modellierwachs

al dente Colors – moderne Modellierwachse in aktuellen Neonfarben. Colors zeichnet sich durch hohe Standfestigkeit und schnelle Abkühlzeit aus. Das ideale Wachs für alle Anwendungsbereiche. Für Vollkeramiksysteeme geeignet.

70 g

neongrün	REF 02-1080
neonmagenta	REF 02-1090
neonorange	REF 02-1095



- 🔥 Verbrennt rückstandslos
- 🔥 55°C Schmelzpunkt

ProMod F - Fräswachs

Die Kombinationstechnik stellt unterschiedliche Anforderungen an Wachs: Beim Schaben darf das Material nicht zu hart oder spröde sein, beim Fräsen hingegen ist hohe Härte erforderlich.

Da sich diese Eigenschaften kaum in einem Wachs vereinen lassen, sind unsere Fräswachse gezielt abgestimmt: F-0 extra hart für das Fräsen und F-1 hart für Fräsen und Schaben.

70 g – F-0

mint-opak	REF 02-1130
-----------	-------------

70 g – F-1

grün	REF 02-1100
grau-opak	REF 02-1115



- 🎨 Verschiedene Farben
- 🔥 Verbrennt rückstandslos
- 🔥 55°C Schmelzpunkt

ProMod VKS

al dente VKS-Wachse sind opakisierungsfrei und verhindern unerwünschte Reaktionen mit Einbettmassen. Hohe Standfestigkeit und niedriger Schmelzbereich machen sie ideal für die gnathologische Aufwachstechnik und präzises Modellieren. Geeignet für alle gängigen Vollkeramiksysteeme.

70 g

grün	REF 02-1300
grau	REF 02-1310
blau	REF 02-1320
beige	REF 02-1370

ProMod C

Cervikalwachs

Ein Cervikalwachs, wie es sich jeder Techniker wünscht: Bleitot, spannungsfrei, weichfließend, nicht schmierend, nicht brüchig und im Ergebnis absolut exakt. Durch die helle transparente Farbe scheint die Anzeichnung des Cervikalrands durch das Wachs. Somit ist eine präzise optische Kontrolle des Cervikalrandes gewährleistet.

 70 g

rot	REF 02-1400
blau	REF 02-1410



-  Verschiedene Farben
-  Verbrennt rückstandslos
-  59°C Schmelzpunkt

Klebewachs

Universal Modellierwachs

Spezielles Klebewachs mit sehr hoher Klebekraft. Ideal zum Fixieren von Bruchreparaturen, Zähnen, Vorwällen und bei Lötmodellen. Durch die hohe Härte wird ein Verzug der verklebten Arbeit sicher ausgeschlossen.

al dente Klebewachs ist mittels Dampfstrahler einfach wieder zu entfernen.

 70 g

rot	REF 02-1455
-----	-------------



-  Verschiedene Farben
-  71°C Schmelzpunkt

Technique Wachs

Universal Modellierwachs

Universell einsetzbares Modellierwachs im 110 g Vorteilsblock. Jetzt auch in softer Konsistenz. Optimale Schab- und Modelliereigenschaften.

Erhältlich in 2 transparenten Farben, für Vollkeramiksyste und 2 opaken Farben für die Gusstechnik.

Sehr geringe Kontraktion für spannungsfreie Modellationen.

 110 g - transparent

grün	REF 02-1500
blau	REF 02-1505

 110 g - opak

beige	REF 02-1510
eisblau	REF 02-1515



-  Verschiedene Farben
-  Verbrennt rückstandslos
-  57°C Schmelzpunkt

Tooth Modellierwachs

Universal Modellierwachs

Universelles Modellierwachs in Form des Molaren 26 – modelliert von Wolfram Schultis, Karlsruhe.

Kontraktionsarmes Wachs in zwei opaken und zwei transparenten Abmischungen (ash-free): sowohl für den Metallguss als auch für die Vollkeramiktechnik geeignet.

Hohe Standfestigkeit und niedriger Schmelzbereich ermöglichen präzises Aufwachsen: ideal für die gnathologische Aufwachstechnik. Durch die innere Festigkeit ist das Wachs sauber zu schaben und hinterlässt eine glatte Oberfläche.

 40 g

beige-opak	REF 02-1560
------------	-------------



-  Verbrennt rückstandslos
-  55°C Schmelzpunkt



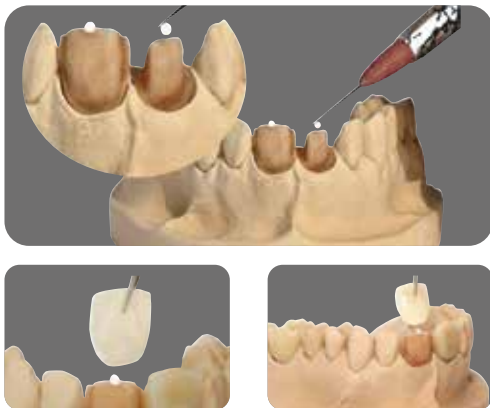
- Verschiedene Farben
- Verbrennt rückstandslos
- 76°C Schmelzpunkt

Diagnosticwax

Das organische Diagnosticwax wurde den Zahnfarben A-B-C-D und weiß angeglichen. Ideal für die Gestaltung von Wax-Ups und Vollkeramikmodellationen. Verbrennt vollkommen rückstandsfrei.

70 g

weiß	REF 02-1700
Vita A	REF 02-1710



GluFi

Temporäres Befestigungsmaterial für CAD/CAM Werkstücke

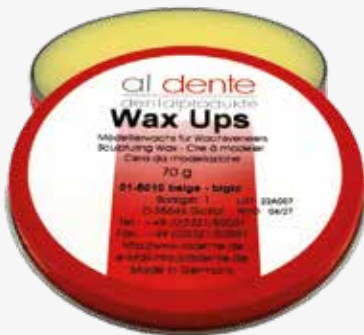
CAD/CAM-gefertigte Gerüste sitzen oft etwa zu locker auf dem Modell – mit Risiko für die Verblendung.

GluFi sorgt für sicheren Halt: Einfach eine kleine Menge auf die Stumpfspitzen auftragen, Gerüst aufsetzen, fertig. Kein Verrutschen, keine Bisserrhöhung.

GluFi ist mehrfach verwendbar, haftstark auch nach mehrmaligem Abnehmen und Aufsetzen und verbrennt dank niedrigem Schmelz- und Flammpunkt rückstandslos.

5 ml

1 Stk.	REF 02-6000
--------	-------------



- Verbrennt rückstandslos

Wax Up

Modellierwachs für Veneers

Das Wax Up Modellierwachs wurde speziell für die Modellierung von Wachsveneers entwickelt.

70 g

1 Stk.	REF 02-5010
--------	-------------



- Verschiedene Farben
- 56°C Schmelzpunkt

Scanwachs

CAD/CAM Scanwachs – Laser- bzw. licht-opakes Modellier- und Ausblockwachs für detailgetreue Scans.

70 g - Modellierwachs

grün	REF 02-1650
beige	REF 02-1640
grau	REF 02-1655

70 g - Ausblockwachs

grün	REF 02-1630
------	-------------

Set-Up Plattenwachs

Basierend auf einer abgestimmten Kombination aus Bienen-, Micro- und Paraffinwachsen, bietet Set-Up optimale Eigenschaften für die Modellation. Hohe Plastizität, kein Rückstellen Schneideigenschaften sorgen für präzises Arbeiten.

Extra Pink super hard zeichnet sich durch sehr hohe Härte und extreme Verzugfestigkeit aus. Die Modellation bleibt auch bei längeren Einproben stabil, während die leichte Klebrigkeit das Fixieren der Zähne erleichtert.

 **500 g**

Regular (Winter)	REF 02-4020
Hart (Sommer)	REF 02-4120
Extra Pink Superhart	REF 02-4155

 **2500 g**

Regular (Winter)	REF 02-4010
Hart (Sommer)	REF 02-4110
Extra Pink Superhart	REF 02-4145



-  Plattengröße 175 x 80 mm
-  Verschiedene Härtegrade
-  Verbrennt rückstandslos
-  Erstarrungspunkt:
Sommer: 59°C
Winter: 57°C
Superhart: 68°C

Aufstellwachs

Für das schnelle, sichere Positionieren der Zähne.
Einfaches Entfernen durch Ausbrühen.

 **220 g - hellrosa**

3 x 3 mm	REF 02-4160
5 x 5 mm	REF 02-4170

 **220 g - rot**

3 x 3 mm	REF 02-4180
5 x 5 mm	REF 02-4190



-  Verschiedene Größen
-  Verschiedene Farben

Alu Bisswachs

Bissregistrierwachs mit Aluminiumverstärkungseinlage.
Durch die stabile Aluminiumeinlage ist ein Verzug der Bissregistrierung ausgeschlossen.

 **250 g**

1 Stk.	REF 02-4300
--------	-------------



-  Größe: 175 x 80 x 2 mm

Bisswälle & Bissstangen

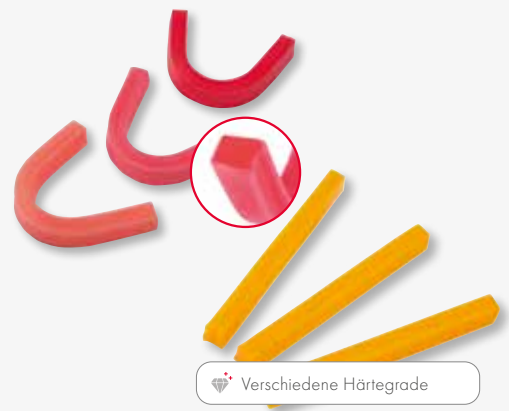
Vorgefertigte Bisswälle entweder vorgebogen oder als Stangen für die zeitsparende Herstellung präziser Bisschablonen. Die anatomische Gestaltung mit basaler Rille ermöglicht ein leichtes Anwachsen des Bisswalles auf der Schablone. Wir bieten drei unterschiedliche Härten der Bisswälle und zwei Härten der Biss-Stangen an.

 **Bisswälle 100 Stk.**

Weich	REF 02-4200
Mittelhart	REF 02-4210
Hart	REF 02-4220

 **Bissstangen 50 Stk.**

Mittelhart	REF 02-4255
Hart	REF 02-4260



-  Verschiedene Härtegrade



Wachsblöcke

Ohne Girlande

Keine Girlande für optimale Ästhetik durch Vollverblendung des Zwischenglieds. Die anatomische Gestaltung der Wachsteile vereinfacht die Keramikschichtung. Okklusale Tiefe für natürliche Fissuren. Durch lingual / palatinale verlegte Verbindungsstellen tieferes Separieren von labial möglich.

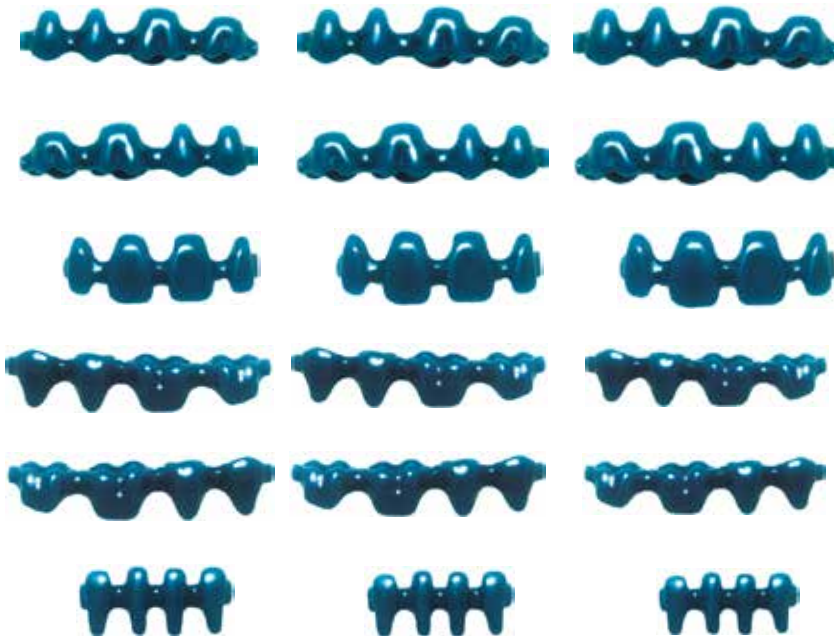
Die Zeitersparnis durch das System führt direkt zu einer spürbaren Erhöhung Ihrer Produktivität. Die Wachszwischenglieder sind in verschiedenen Größen erhältlich, sodass ein individuelles Anpassen der Zwischenglieder weitgehend entfällt und auf ein Minimum reduziert wird.

Dank der optimalen Wachsqualität überzeugt das Material mit hervorragenden Schab- und Modelliereigenschaften, die ein präzises und sauberes Arbeiten ermöglichen. Zudem sorgt das harte Wachs dafür, dass ein Verzug der Modellation beim Abheben zuverlässig ausgeschlossen ist.

Größe A

Größe B

Größe C



Block Zähne 24-27	Größe A	01-0125A
	Größe B	01-0125B
	Größe C	01-0125C
Block Zähne 17-14	Größe A	01-0225A
	Größe B	01-0225B
	Größe C	01-0225C
Block Zähne 12-22	Größe A	01-0325A
	Größe B	01-0325B
	Größe C	01-0325C
Block Zähne 34-37	Größe A	01-0425A
	Größe B	01-0425B
	Größe C	01-0425C
Block Zähne 47-44	Größe A	01-0525A
	Größe B	01-0525B
	Größe C	01-0525C
Block Zähne 42-32	Größe A	01-0625A
	Größe B	01-0625B
	Größe C	01-0625C

Starterkit

54 Blöcke REF 01-3001

Das Wachsblöcke Starterkit umfasst 18x3 Teile und deckt das gesamte Sortiment in allen Formen und Größen ab.

Einzelteile

Verbrennt rückstandslos

Größe A

17/16	13	12	11	21	22	23	26/27	OKPräm.
01-4130A	01-4230A	01-4330A	01-4430A	01-4530A	01-4630A	01-4730A	01-4830A	01-4030A

47/46	45	44	43	33	34	35	36/37	UKFront
01-5130A	01-5230A	01-5330A	01-5430A	01-5530A	01-5630A	01-5730A	01-5830A	01-5030A

Größe B

17/16	13	12	11	21	22	23	26/27	OKPräm.
01-4130B	01-4230B	01-4330B	01-4430B	01-4530B	01-4630B	01-4730B	01-4830B	01-4030B

47/46	45	44	43	33	34	35	36/37	UKFront
01-5130B	01-5230B	01-5330B	01-5430B	01-5530B	01-5630B	01-5730B	01-5830B	01-5030B

Flexiform

Silikonformen

Flexiform mit Wachs füllen, bevor das Wachs erkaltet ist auf den Stumpf setzen, Artikulator schließen, Wachs aushärten lassen, Flexiform abheben. Fertig ist die Kaufläche. Zeitersparnis mindestens 5 min.

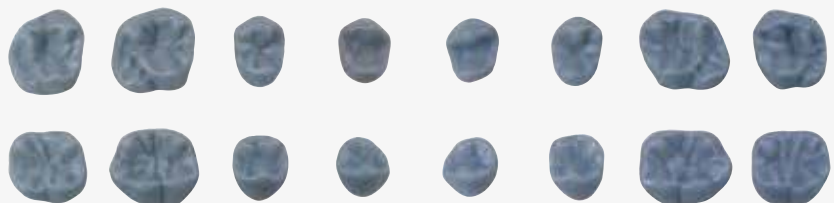
Mit Flexiform können Okklusalfächen auch in Kunststoff oder Keramik hergestellt werden.

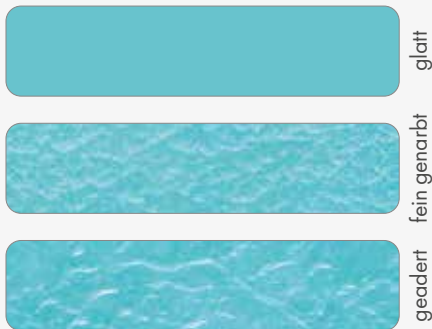


Sortiment

16 Formen REF 04-1000

Das Sortiment enthält alle Formen aus unserem Angebot.





Größe: 175 x 80 x 2 mm

Gusswachs

Das al dente Gusswachs ist in der Plattengröße 75 × 150 mm erhältlich und steht in Plattenstärken von 0,3 bis 0,6 mm zur Verfügung.

Verschiedene Oberflächenvarianten – glatt, geadert oder fein genarbt – ermöglichen eine flexible Anpassung an unterschiedliche Anforderungen.

15 Stk. - glatt

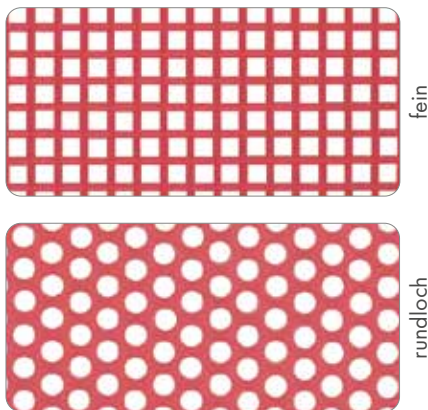
0,30 mm	REF 06-1030
0,40 mm	REF 06-1040
0,50 mm	REF 06-1050
0,60 mm	REF 06-1060

15 Stk. Fein genarbt

0,30 mm	REF 06-1130
0,40 mm	REF 06-1140
0,50 mm	REF 06-1150
0,60 mm	REF 06-1160

15 Stk. Geadert

0,30 mm	REF 06-1330
0,40 mm	REF 06-1340
0,50 mm	REF 06-1350
0,60 mm	REF 06-1360



Wachsretentionen

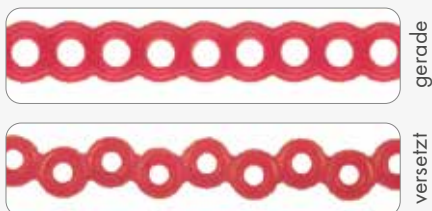
Die al dente Wachsretentionen sind in zwei Varianten erhältlich: Feines Retentionsgitter oder Lochretention.

20 Stk.

Fein	REF 06-1500
------	-------------

20 Stk.

Rundloch	REF 06-1520
----------	-------------



Lochretentionen

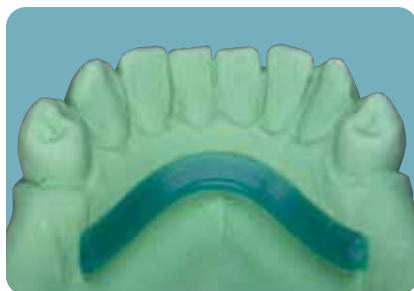
Die al dente Lochretentionen sind in zwei Varianten erhältlich: gerade oder versetzt.

40 Stk.

gerade	REF 06-1540
--------	-------------

40 Stk.

versetzt	REF 06-1550
----------	-------------



Unterkieferbügel

65 g

1 Stk.	REF 06-1600
--------	-------------

Größe: 4 x 2 mm

Modellgusstechnik

Klammern

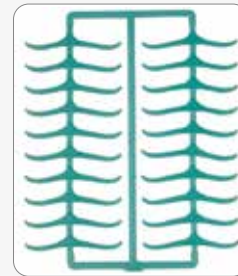
Die al dente Klammern für die Modellgusstechnik bestehen aus einer perfekt aufeinander abgestimmten Wachsqualität in durchgängiger Farbe.

Die rückstandsfrei verbrennenden Wachse lassen sich spannungsfrei an das Modell adaptieren. Durch das transparente Wachs sind Anzeichnungen besonders gut erkennbar und ermöglichen präzises Arbeiten.

Erhältlich als Prämolarenklammern, Molarenklammern, Ringklammern gebogen sowie Bonyhard Klammern.

200 Stk.

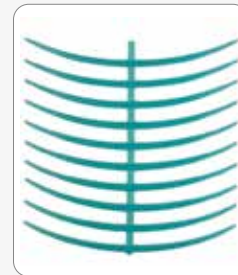
Prämolarenklammer	REF 06-1400
Molarenklammer	REF 06-1410
Ringklammer gebogen	REF 06-1420
Bonyhard-Klammern	REF 06-1440



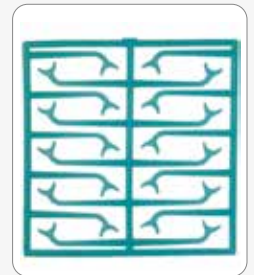
Prämolarenklammer



Molarenklammer



Ringklammer gebogen



Bonyhard-Klammern

Modellguss Modellierwachs

Das al dente Modellguss Modellierwachs überzeugt durch optimales Fließverhalten und eine Härte, die exakt auf die Fertigteile abgestimmt ist.

Der nahtlose Übergang von Fertigteilen zur Modellation sorgt für sauberes Arbeiten und verkürzt die Ausarbeitungszeit deutlich.

70 g

1 Dose REF 06-1700



53°C Schmelzpunkt

Casting Wax

Casting Wax ist ein selbstklebendes Vorbereitungswachs zum Hohllegen von Kunststoffsätteln und Lingualbügeln.

Es passt sich sehr gut der Modelloberfläche an und haftet zuverlässig auch auf bewässerten Modellen.

32 Stk.

0,5 mm REF 06-1750





✓ Verschiedene Farben
 🔥 Verbrennt rückstandslos

Wachsdraht auf Rolle

al dente Wachsdraht ist freivon Rückstellkräften und lässt sich ohne Einschnürungen oder Risse verformen.

Erhältlich in 2 unterschiedlichen Härten, sowie in einer transparenten Version zum ausblocken. Kann rückstandslos abgebrüht werden und verfärbt das Modell nicht.

250 g • Mittelhart, blau

Ø 2,5 mm	REF 02-2010
Ø 3,0 mm	REF 02-2020
Ø 3,5 mm	REF 02-2030
Ø 4,0 mm	REF 02-2040
Ø 5,0 mm	REF 02-2050

250 g - hart, grün

Ø 2,5 mm	REF 02-2010H
Ø 3,0 mm	REF 02-2020H
Ø 3,5 mm	REF 02-2030H
Ø 4,0 mm	REF 02-2040H
Ø 5,0 mm	REF 02-2050H

250 g - Transparent

Ø 4,0 mm	REF 02-2040TR
----------	---------------



🔥 Verbrennt rückstandslos

Sticky Sticks

Harte, formstabile Wachssticks ideal zur Herstellung von Gussbalken.

Das harte und klebrige Wachs der Sticky Sticks erleichtert das Anstiften und verhindert den Verzug des Gussobjektes beim Abheben vom Modell.

70 g

Ø 3,0 mm	REF 02-2210
----------	-------------

150 g

Ø 4,0 mm	REF 02-2230
Ø 5,0 mm	REF 02-2240



🔥 53°C Schmelzpunkt

Ausblockwachs

Zum Ausblocken von unterschneidenden Stellen für die Modellgusstechnik. al dente Ausblockwachs haftet sicher am Gips, lässt sich leicht schaben.

Enthält unverbrennbare Bestandteile, daher nicht als Gusswachs geeignet.

70 g

Ø 3,0 mm	REF 02-1480
----------	-------------

Pro-Tec Ausblockwachs

Knetbares Wachs, beim Duplieren (Modellgusstechnik): zum Ausblocken von Unterschnitten sowie bei der Herstellung von lichterhärtenden Basisplatten. Es ist plastisch formbar, daher einfach in der Anwendung.

- Knetbar
- Wiederverwendbar
- Einfach abbrüh- oder abdampfbar
- Selbstisolierend gegen Silikon, Kunststoff und Gips

750 g

rot	REF 02-1580
-----	-------------

Perawax Gusskanäle (EM & NEM)

mit Reservoir

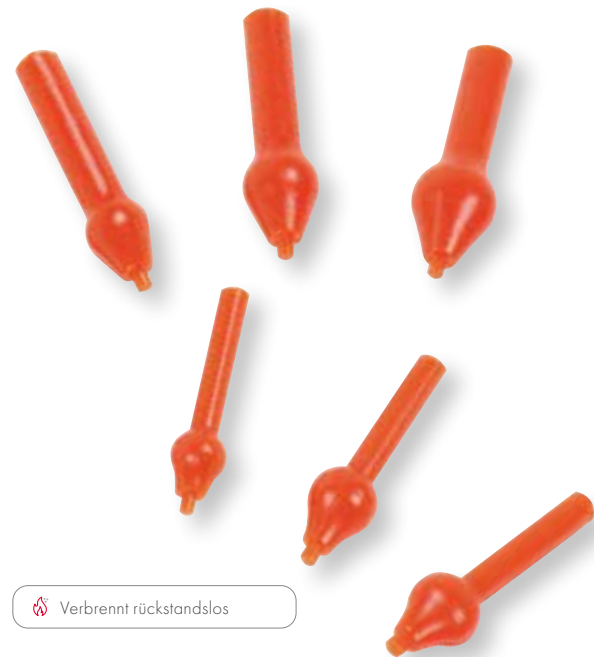
Die al dente Perawax Gusskanäle zeichnen sich durch eine strömungsgünstige Form aus und sorgen für ein gleichmäßiges Fließverhalten der Schmelze. Das Ergebnis ist ein homogenes Gussgefüge ohne Lunker.

Die al dente Guss-Sticks EM mit Kopfdurchmessern von 6, 7 oder 8 mm sind speziell für Edelmetalllegierungen ausgelegt.

Die al dente Guss-Sticks NEM verfügen über Kopfdurchmesser von 7, 8 oder 9 mm sowie einen vergrößerten Kanalquerschnitt und eignen sich ideal für Vakuumdruckguss sowie edelmetallreduzierte und NEM-Legierungen.

Vorteile:

- Weniger Verwirbelungen der einschießenden Schmelze durch Umgestaltung der Kugel zur strömungstechnisch idealsten Form: der Düse.
- Ein homogenes Gussgefüge ohne Lunker ist das Ergebnis.
- Einfachstes Anwachsen des Sticks durch Um-schwemmen des Anwachsstiftes.
- Leichtes und metallsparendes Abtrennen nach dem Guss durch den Kanaldurchmesser von 3 mm und die konkave Gestaltung des Reservoirs.



Verbrennt rückstandslos

Perawax EM Gusskanäle

Ø 0,6 mm	250 Stk.	REF 02-1900
Ø 0,7 mm	250 Stk.	REF 02-1905
Ø 0,8 mm	200 Stk.	REF 02-1910

Starterset EM (alle Durchmesser)

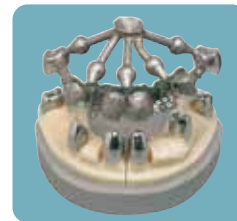
350 Stk	REF 06-1920
---------	-------------

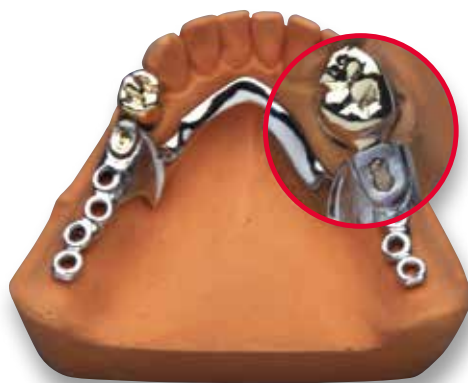
Perawax NEM Gusskanäle

Ø 0,7 mm	250 Stk.	REF 02-1870
Ø 0,8 mm	250 Stk.	REF 02-1880
Ø 0,9 mm	200 Stk.	REF 02-1890

Starterset NEM (alle Durchmesser)

210 Stk	REF 06-1895
---------	-------------





Laserschweißverbindungen

nach ZTM Christian Frank

al dente Laserverbindungen ermöglichen spannungs- und verzugsfreie Laserschweißverbindungen mit höchster Prozesssicherheit. Die konfektionierten Verbindungselemente sorgen für eine reproduzierbare, sichere Verbindung in gleichbleibender Qualität und sparen wertvolle Zeit im Laboralltag.

Sie lassen sich einfach in den bestehenden Workflow integrieren und unterstützen eine präzise Weiterverarbeitung – von der Patrize an der Krone über den Guss bis hin zum Ausblocken, Dublieren und zur Modellgussfertigstellung.



Lasergeschweißte Arbeit



Matrize (L) + Patrize (R)

6 Stk. • Sortiment

REF 01-8000

60 Stk. • Nachfüllpacks

Patrize REF 02-3000

Matrize REF 02-3010



Klebeverbindungen

al dente Klebeverbindungen für eine spannungsfreie, dauerhafte Metallverbindung bei kombiniertem Zahnersatz.

Die Klebeverbindungen sind in 3 unterschiedlichen Neigungswinkeln (90°, 105°, 120°) erhältlich. Somit ist für jede Kiefersituation eine passende Verbindung erhältlich. Ideal zum Verkleben haben sich Compositekleber bewährt. Hinweis: Die allgemein gültigen Regeln der Statik sind zu beachten. Zum Verkleben keinen UV-härtenden Kleber verwenden.

Vorteile der Klebeverbindungen

- Keine Lötung
- Kein unedles Lot im Mund des Patienten
- Absolut spannungsfrei
- Ca. 1/2 Stunde Zeitersparnis
- Kostensenkung
- Qualitätssteigerung

6 Stk.

90° REF 01-7000

105° REF 01-7001

120° REF 01-7002

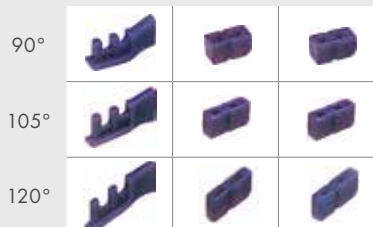
18 Stk. (3x6)

90° x6

105° x6 REF 01-7003

120° x6

Patrize Matrize Duplier-
matrize



60 Stk. Nachfüllpacks

	Patrize	Matrize	Dupliermatrize
90°	REF 01-7100	REF 01-7110	REF 01-7120
105°	REF 01-7130	REF 01-7140	REF 01-7150
120°	REF 01-7160	REF 01-7170	REF 01-7180

Flexi-Dip

Elastisches Tauchwachs

Flexi-Dip, das elastische Tauchwachs zum Erzielen paßgenauer Wachskäppchen mit hervorragenden Schab- und Schneideigenschaften.

Die hohe Elastizität des Wachses schließt beim Abheben vom Stumpf eine bleibende Verformung des Käppchens aus. Dies gewährleistet ein leichtes Aufpassen und beste Passgenauigkeit der gegossenen Kronen.

Das spezielle elastische Wachs gewährleistet physikalische Eigenschaften des Wachskäppchens annähernd dem eines tiefgezogenen Kunststoffkäppchens.



Ideale Tauchwachstemperatur:

ca. 87° Celsius ergibt ca. 0,35 – 0,4 mm Wandstärke des Käppchens.

300 g

orange	REF 02-3000
violett	REF 02-3010
gelb	REF 02-3020

Rod Attachments

Starres extrakoronales Gleitgeschiebe. Der Patrizenstab besteht aus rückstandslos verbrennbarem Kunststoff.

Die austauschbare Matrizze ist aus einem dauerelastischen hochpräzisen Kunststoff gefertigt. Zur gelben Matrizze (Set) ist eine weitere schwarze mit stärkerer Friktion erhältlich.



Sortiment

Patrizze x7	
Matrizze x7	REF 08-0001
Eindrückstift x1	

Nachfüllpacks

Patrizze	50 Stk.	blau	Profilstäbe	REF 08-0008
Matrizze	50 Stk.	gelb	Universalreiter	REF 08-0009
Matrizze	6 Stk.	schwarz	Starke Friktion	REF 08-0001

Wachspinsel

Zum Glätten von Wachsmodellationen und Entfernen von Wachsspänen.



1 Stk.

REF 09-1100



Rational

Sekundenkleber

Preisgünstiger Sekundenkleber mit verbesserter Formel und hervorragender Klebekraft für den täglichen Einsatz im Labor. Geeignet für nahezu alle Materialien, die in der zahntechnischen Praxis verarbeitet werden. Der Kleber überzeugt durch zuverlässige Haftung, einfache Handhabung und sauberes Arbeiten – eine wirtschaftliche Lösung für vielseitige Anwendungen im Laboralltag.

20 ml

1 Stk.

REF 03-1040

20 ml

5 Stk.

REF 03-1050

20 ml

10 Stk.

REF 03-1060



Universal

Sekundenkleber

Der al dente Sekundenkleber Universal überzeugt durch zuverlässige Haftung und einfache Handhabung im täglichen Laborbetrieb. Der durchdachte Drehverschluss sorgt für sauberes Arbeiten und verhindert, dass die Tülle unnötig verklebt. So bleibt der Kleber lange einsatzbereit.

Die Universal-Konsistenz eignet sich ideal für zahlreiche Standardanwendungen und bietet sichere Ergebnisse bei unterschiedlichsten Materialien.

Anwendung: Kleben von Pins, Gips und Kunststoffen

20 ml

1 Stk.

REF 03-1000



Kapillar

Sekundenkleber

Der al dente Sekundenkleber Kapillar dünnfließend ist die richtige Wahl für besonders präzise Arbeiten. Dank seiner extrem dünnfließenden Konsistenz dringt er zuverlässig in feinste Spalten ein. Der spezielle Drehverschluss unterstützt sauberes Arbeiten und minimiert das Risiko einer verklebten Tülle.

Anwendung: Versiegeln, Härten und Kleben

20 ml

1 Stk.

REF 03-1020



Verschiedene Farben

Occlusionsspray

al dente Occlusion Spray identifiziert Störkontakte schnell mit einem feinen, gleichmäßigen Sprühnebel für eine präzise Kontaktvisualisierung.

Sparsam im Verbrauch, hoher Kontrast, leicht mit Wasser zu entfernen, FCKW-freies, umweltfreundliches Treibmittel und nicht brennbare Formulierung.

In mehreren Farben erhältlich.

75 ml

grün

REF 03-1230

blau

REF 03-1235

weiß

REF 03-1240

rot

REF 03-1245

Iso Pro C

Isoliermittel Keramik - Gips

Sehr gute Isolierwirkung Keramik gegen Gips. Sehr dünner Isolierfilm. Die isolierende Wirkung hält über einen langen Zeitraum an. Keine Verfärbung der Keramik. Hinterlässt keine Rückstände.

20 ml

2 Stk.

REF 03-1150



Iso Pro W

Isoliermittel Wachs - Gips

Iso-Pro zieht vollständig in die Gipsoberfläche ein und trägt somit keinen störenden Film auf. Iso-Pro zeichnet sich durch die sehr gute Isolierwirkung bei nur einmaligem Auftrag aus. Iso-Pro ist alkoholfrei und wasserlöslich, verhält sich deshalb neutral gegenüber Modellierwachsen und Einbettmassen.

30 ml

2 Stk.

REF 03-1100

250 ml Nachfüllflasche

2 Stk.

REF 03-1110



Iso Pro 3D

Isoliermittel für Druckkunststoffe

Iso-Pro zieht vollständig in die Gipsoberfläche ein und trägt somit keinen störenden Film auf. Iso-Pro zeichnet sich durch die sehr gute Isolierwirkung bei nur einmaligem Auftrag aus. Iso-Pro ist alkoholfrei und wasserlöslich, verhält sich deshalb neutral gegenüber Modellierwachsen und Einbettmassen.

50 ml

1 Stk.

REF 03-1195



Gingiva Separator

Isoliermittel für nicht kompatible Materialien

Gingiva Separator ist ein Isolier- und Trennmittel für nicht kompatible Materialien. Es eignet sich ideal bei der Verarbeitung von Autopolymerisaten in Kombination mit A-Silikon, C-Silikon oder 3D-gedruckten Kunststoffmodellen. Darüber hinaus ist es optimal für das Streuverfahren im KFO-Bereich sowie für die Herstellung von Prothesen.

50 ml

1 Stk.

REF 03-1130



Verschiedene Farben

Pro Die Spacer & Hardener

Pro-Die Spacer sind hochwertige Stumpflacke, die durch eine schnelle Trocknungszeit und hohe Endhärte überzeugen. Die spezielle Formulierung ist resistent gegen Abdampfen und bietet eine hohe Deckfähigkeit.

Pro-Die Hardener (Op) zum Härten, Versiegeln und Schützen von Gipsstümpfen. Trägt nicht auf. Zieht vollständig in den Gips ein.

2 x 20 ml • Spacer

transparent	3µ	REF 03-2000
rot	7µ	REF 03-2040
blau-opak	7µ	REF 03-2060
beige-opak	7µ	REF 03-2070

2 x 20 ml • Spacer

silber-opak	12µ	REF 03-2090
gold opak	12µ	REF 03-2100
Verdünner		REF 03-2190

2 x 20 ml • Hardener

transparent	REF 03-2020
Verdünner	REF 03-2190



Pro Lux Stumpflack

Der lichthärtende Stumpflack mit leistungsstarken Eigenschaften.

Die Aushärtung erfolgt innerhalb von ca. 90 Sekunden unter allen gängigen Lichthärtegeräten (Lichtfarbe 78) sowie unter Stroboskoplampen. Nach dem Aushärten ist Pro-Lux glashart, dabei jedoch nicht spröde und widersteht jedem Dampfstrahler.

Auch geeignet zum Versiegeln der Modellbasis unter Brückengliedern – geschichtete Keramik bricht nicht mehr ab und lässt sich leicht vom Modell lösen.

20 ml

transparent	10µ	REF 03-2200
rot	10µ	REF 03-2210



Verschiedene Farben

Keramikstrukturmarker

Passt die Oberflächenstruktur exakt an natürliche Zähne an. Erhältlich in „gold“ und „silber“, gebrauchsfertig ohne Primer. Saubere Anwendung, einfach mit Wasser oder Dampf entfernbar.

2 x 20 ml

gold + Verdünner	REF 03-1250
silber + Verdünner	REF 03-1260

2 x 20 ml

Verdünner	REF 03-1220
-----------	-------------



Keramikanmischflüssigkeit

Die al dente Ceramikanmischflüssigkeit überzeugt durch ihr sehr gutes Stehvermögen und ermöglicht ein feuchteres Schichten der Keramikmassen. Dadurch erfolgt nach der Modellation eine gleichmäßige Durchtrocknung, was zu homogenerem Sintern und brillanteren Farben führt.

Die Trocknungszeit beträgt ca. 4 Minuten. Die Anmischflüssigkeit ist für Pulveropaker- und Schuttermassen geeignet und kann mit allen gängigen Keramikmassen verwendet werden.

250 ml

REF 03-1450

1000 ml

REF 03-1460

Contact Marker

Flüssiges, dünnfließendes Pigment (3 μ) zum gezielten Erkennen von Störstellen an Kronen, Inlays und Geschiebeteilen. Contact Marker haftet auf allen Materialien, wie Metalle, Gipse und Kunststoffe. Contact Marker deckt zuverlässig mit nur einem Auftrag und lässt sich leicht mit Wasser wieder abwaschen. Contact Marker ist in 3 Farben erhältlich.

2 x 20 ml

blau REF 03-1230

weiß REF 03-1235

rot REF 03-1240

2 x 20 ml

Verdünner REF 03-1220



Verschiedene Farben

Colloidales Graphit

Eine dünne Schicht auf der Patrizie oder Matrize eines Geschiebeteils lässt Störstellen gezielt erkennen und erleichtert somit das Einpassen.

20 ml

Pinselflasche REF 03-1300

20 ml

Verdünner REF 03-1310



Pro Seal Wachsversiegelung

Pro Seal Wachsversiegelung wird auf die Okklusalfäche der Modellation vor dem Einbetten aufgetragen (Trocknungszeit ca. 5 min).

Durch den Auftrag (Schichtstärke ca. 5 μ) dieser speziellen Versiegelung werden kleine Kratzer und Unebenheiten eingeebnet. Kontaktpunkte können gezielt aufgetragen werden. Die Modellation wird geglättet. Die Oberfläche nach dem Guss wird homogener und die Ausarbeitungszeit wird somit reduziert.

20 ml

Pinselflasche REF 03-2300

20 ml

Verdünner REF 03-2310



Aqua Spacer Scanlack

Laseropak in Dentin-Grundfarbe A. Aqua Spacer ist wasserlöslich, ideal für CAD/CAM und Vollkeramik.

Gipsstümpfe lassen sich in Zahnfarbe abdecken, um Farbverfälschungen zu vermeiden. Die geringe Schichtstärke beeinträchtigt die Passung nicht.

20 ml

Spacer - Vita A REF 03-4110

Isolierung REF 03-4160

Verdünner REF 03-4170



	Ø 120 mm	Ø 125 mm
2,00 mm	10 Stk. REF 3020120010 50 Stk. REF 3020120050	10 Stk. REF 3020125010 50 Stk. REF 3020125050
3,00 mm	10 Stk. REF 3030120010 50 Stk. REF 3030120050	10 Stk. REF 3030125010 50 Stk. REF 3030125050
4,00 mm	10 Stk. REF 3040120010 50 Stk. REF 3040120050	10 Stk. REF 3040125010 50 Stk. REF 3040125050

COMBILOC PLUS

Hart-weiche Zweischicht-Folie aus PETG (harte Oberseite) und EVA (weiche Unterseite), transparent, mit Isolierfolie für eine einfachere Nachbearbeitung. Die harte Seite ist mit Acrylat aufbaubar. Angenehmerer Tragekomfort durch weiche Innenseite. Daher besonders gut für Miniplast- und Aufbisschienen geeignet.

Transparenz	● ● ● ● ●
Elastizität	● ● ● ● ●
Härtegrad	● ● ● ● ●

	Ø 120 mm	Ø 125 mm
2,00 mm	10 Stk. REF 3120120010 50 Stk. REF 3120120050	10 Stk. REF 3120125010 50 Stk. REF 3120125050
3,00 mm	10 Stk. REF 3130120010 50 Stk. REF 3130120050	10 Stk. REF 3130125010 50 Stk. REF 3130125050
4,00 mm	10 Stk. REF 3140120010 50 Stk. REF 3140120050	10 Stk. REF 3140125010 50 Stk. REF 3140125050

COMBILOC PRO

Hart-weiche Zweischicht-Folie aus PETG und TPU. Dies bietet eine sehr hohe Festigkeit mit dennoch hohem Tragekomfort. Mit zusätzlicher Isolierfolie. Harte Seite mit Acrylat aufbaubar. Zur Fertigung von Miniplast-, Aufbiss- oder Knirscherschienen, Michiganschienen, festeren Korrekturschienen oder Retainern.

Transparenz	● ● ● ● ●
Elastizität	● ● ● ● ●
Härtegrad	● ● ● ● ●

	Ø 120 mm	Ø 125 mm
0,50 mm	20 Stk. REF 581-012-016 100 Stk. REF 581-012-165	20 Stk. REF 581-012-016-125RD 100 Stk. REF 581-012-165-125RD
0,60 mm	20 Stk. REF 4006120020 100 Stk. REF 4006120100	20 Stk. REF 4006120020-125RD 100 Stk. REF 4006120100-125RD
0,70 mm	20 Stk. REF 581-012-018 100 Stk. REF 581-012-167	20 Stk. REF 581-012-018-125RD 100 Stk. REF 581-012-167-125RD
1,00 mm	20 Stk. REF 4010120020 100 Stk. REF 4010120100	20 Stk. REF 4010120020-125RD 100 Stk. REF 4010120100-125RD
1,50 mm	10 Stk. REF 581-012-059 50 Stk. REF 581-012-169	10 Stk. REF 581-012-059-125RD 50 Stk. REF 581-012-169-125RD

FOLILEN

Weich-elastische Tiefziehfolie aus Polyethylen, rückstandslos verbrennbar und daher ideal geeignet für die Herstellung von Gussformteilen sowie als Platzhalter oder Transfer-Schiene.

Transparenz	● ● ● ● ●
Elastizität	● ● ● ● ●
Härtegrad	● ● ● ● ●

FOLIDUR N

Zähelastisch-harte Tiefziehfolie aus Polyethylenterephthalatglycol (PETG), mit besonders hoher Transparenz und zusätzlicher Isolierfolie für eine einfachere Nachbearbeitung. Verbindet sich mit Acrylat. Eignet sich besonders für Aufbiss- und Okklusionsschienen, z. B. Knirscher-, Michigan-, Miniplastschiene (nach Drum), Stabilisierungsschiene sowie für Korrekturschienen, Aligner, Retainer oder KFO-Geräte.

Transparenz	● ● ● ● ●
Elastizität	● ● ○ ○ ○
Härtegrad	● ● ● ● ○

Ø 120 mm

0,50 mm	20 Stk.	REF 2005120020
	100 Stk.	REF 2005120100
0,60 mm	20 Stk.	REF 2006120020
	100 Stk.	REF 2006120100
0,80 mm	20 Stk.	REF 581-012-049
	100 Stk.	REF 581-012-153
1,00 mm	20 Stk.	REF 2010120020
	100 Stk.	REF 2010120100
1,50 mm	10 Stk.	REF 2015120010
	50 Stk.	REF 2015120050
2,00 mm	10 Stk.	REF 2020120010
	50 Stk.	REF 2020120050
3,00 mm	10 Stk.	REF 2030120010
	50 Stk.	REF 2030120050
4,00 mm	10 Stk.	REF 581-012-304
	50 Stk.	REF 581-012-311
5,00 mm	10 Stk.	REF 581-012-305
	50 Stk.	REF 581-012-312

Ø 125 mm

20 Stk.	REF 2005125020
100 Stk.	REF 2005125100
20 Stk.	REF 2006125020
100 Stk.	REF 2006125100
20 Stk.	REF 581-012-049-125RD
100 Stk.	REF 581-012-153-125RD
20 Stk.	REF 2010125020
100 Stk.	REF 2010125100
10 Stk.	REF 2015125010
50 Stk.	REF 2015125050
10 Stk.	REF 2020125010
50 Stk.	REF 2020125050
10 Stk.	REF 2030125010
50 Stk.	REF 2030125050
10 Stk.	REF 581-012-304-125RD
50 Stk.	REF 581-012-312-125RD

FOLIDUR ALIGN

Zähelastisch-harte Tiefziehfolie aus PETG, hochtransparent und mit zusätzlicher Isolierfolie. Sehr formstabil sowie bruchfest. Für die Herstellung von Korrekturschienen, Clear Alignern und Retainern.

Transparenz	● ● ● ● ●
Elastizität	● ● ○ ○ ○
Härtegrad	● ● ● ○ ○

Ø 120 mm

0,60 mm	20 Stk.	REF 581-012-250
	100 Stk.	REF 581-012-255
0,80 mm	20 Stk.	REF 581-012-260
	100 Stk.	REF 581-012-265
1,00 mm	20 Stk.	REF 581-012-270
	100 Stk.	REF 581-012-275

Ø 125 mm

20 Stk.	REF 581-012-220
100 Stk.	REF 581-012-225
20 Stk.	REF 581-012-230
100 Stk.	REF 581-012-235
20 Stk.	REF 581-012-240
100 Stk.	REF 581-012-245

NEU: XL FOLIEN - Ø 428 mm

FOLIDUR XL

Zähnharte PETG-Tiefziehfolie, Ø 428 mm, bruchstabil, UV-beständig, hochtransparent, mit zusätzlicher Isolierfolie. Ideal für die effiziente Fertigung von Aufbisssschienen, Korrekturschienen / Alignern und Retainern mit dem Druckformgerät „MultiSplint“.

Ø 428 mm

0,80 mm	5 Stk.	REF 2208428005
1,00 mm	5 Stk.	REF 2210428005

FOLIFLEX XL

Weich-elastische EVA-Tiefziehfolie mit hoher Rückstellkraft, Ø 428 mm für das Druckformgerät MultiSplint. Verbindet sich nicht mit Acrylat, ist laminierbar und ideal für Sportmundschutz, Dublierformen, Bracketübertragungsschienen, Positioner und weiche Schienen.

Ø 428 mm

1,50 mm	5 Stk.	REF 1315428005
2,00 mm	5 Stk.	REF 1320428005

FOLIFLEX

Weich-elastische („gummiartige“) Tiefziehfolie aus Ethylen-Vinyl-Acetat (EVA) mit hoher Rückstellkraft. Verbindet sich nicht mit Acrylat, ist aber laminierbar und gut für die Herstellung von z. B. Sportmundschutz, Dublierformen, Bracketübertragungsschienen, Positioner und sonstigen weichen Schienen geeignet.

Transparenz	●	●	●	●	○
Elastizität	●	●	●	●	○
Härtegrad	●	●	○	○	○

Ø 120 mm

Ø 125 mm

1,00 mm	20 Stk.	REF 581-012-050	20 Stk.	REF 581-012-050-125RD
	100 Stk.	REF 581-012-128	100 Stk.	REF 581-012-128-125RD
1,50 mm	10 Stk.	REF 581-012-051	10 Stk.	REF 581-012-051-125RD
	50 Stk.	REF 581-012-129	50 Stk.	REF 581-012-129-125RD
2,00 mm	10 Stk.	REF 581-012-052	10 Stk.	REF 581-012-052-125RD
	50 Stk.	REF 581-012-130	50 Stk.	REF 581-012-130-125RD
3,00 mm	10 Stk.	REF 581-012-054	10 Stk.	REF 581-012-054-125RD
	50 Stk.	REF 581-012-131	50 Stk.	REF 581-012-131-125RD
4,00 mm	10 Stk.	REF 581-012-055	10 Stk.	REF 581-012-055-125RD
	50 Stk.	REF 581-012-132	50 Stk.	REF 581-012-132-125RD
5,00 mm	10 Stk.	REF 581-012-056		
	50 Stk.	REF 581-012-133		

FOLIFLEX BLEACH

Elastische Tiefziehfolie aus Ethylen-Vinyl-Copolymerisat und einer etwas höheren Endhärte als FOLIFLEX. Insbesondere geeignet zur Anfertigung von Bleaching- und Medikamententrägern sowie Fluoridierungsschienen. Verbindet sich nicht mit Acrylat

Transparenz	●	●	●	●	○
Elastizität	●	●	●	○	○
Härtegrad	●	●	⊙	○	○

Ø 120 mm

Ø 125 mm

1,00 mm	20 Stk.	REF 581-012-053	20 Stk.	REF 581-012-053-125RD
	100 Stk.	REF 581-012-126	100 Stk.	REF 581-012-126-125RD

FOLIFLEX PRO

Hart-elastische Tiefziehfolie aus Ethylen-Vinyl-Acetat, transparent, mit hoher Rückstellkraft und bei einer Endhärte von 95 Shore A. Laminierbar und bestens geeignet für Aufbisschienen, Positioner und Knirscherschienen.

Transparenz	●	●	●	○	○
Elastizität	●	●	●	○	○
Härtegrad	●	●	●	○	○

Ø 120 mm

Ø 125 mm

1,50 mm	10 Stk.	REF 1215120010	10 Stk.	REF 1215125010
	50 Stk.	REF 1215120050	50 Stk.	REF 1215125050
2,50 mm	10 Stk.	REF 1225120010	10 Stk.	REF 1225125010
	50 Stk.	REF 1225120050	50 Stk.	REF 1225125050
3,00 mm	10 Stk.	REF 1230120010	10 Stk.	REF 1230125010
	50 Stk.	REF 1230120050	50 Stk.	REF 1230125050
4,00 mm	10 Stk.	REF 1240120010	10 Stk.	REF 1240125010
	50 Stk.	REF 1240120050	50 Stk.	REF 1240125050

Indikationen

	COMBILOC PLUS	COMBILOC PRO	FOLIFLEX	FOLIFLEX BLEACH	FOLIFLEX PRO	FOLIDUR N	FOLIDUR ALIGN	FOLIEN
Aligner	✓		✓			✓		
Aufbisschienen	✓				✓	✓		
Bleachingschienen / trays	✓		✓	✓				
Brackettransfer			✓					✓
Clear Aligner						✓	✓	
Dehnplatten						✓		
Drumschienen						✓		
Dublierung von Modellen			✓					
Essix Retainer						✓		
Fluoridierungsschienen	✓			✓				
Gussformteile						✓		✓
Gusskäppchen						✓		✓
Hawley Retainer						✓		
Knirscherschienen	✓				✓	✓		
Korrekturschienen	✓					✓	✓	
Matrize für Provisorien								✓
Medikamententräger				✓				
Michiganschienen	✓					✓		
Miniplastschienen	✓					✓		
Modelldublierung			✓					
Mundschutz			✓			✓		
Planungsschablonen						✓		
Platzhalter			✓					✓
Provisorien						✓		
Positioner			✓					
Retainer / Retentionsschienen	✓					✓	✓	
Röntgenschablonen						✓		
Schientherapie	✓				✓	✓		
Schutzschienen					✓	✓		
Sportmundschutz			✓					
Stabilisierungsschienen			✓		✓	✓		
Strahlenschutzschienen			✓		✓			
Transferschienen			✓					✓

**HOCHEFFIZIENT**

Bis zu 20 Modelle in einem Tiefziehdurchgang.

**FLEXIBEL**

Mit dem Adapter sind auch 120 & 125 mm Folien nutzbar.

**UNABHÄNGIG**

Kein externer Druckluftanschluss notwendig.

**NUTZERFREUNDLICH**

Touchgesteuerte Software für einfache Handhabung.

 Technische Daten

Netzanschluss	230V / 50 hz oder 100-120V
Leistung	1500 W
Arbeitsdruck	bis 4,0 bar
Temperatur	bis 225°C

 Abmessungen & Gewicht

Maße (BxHxT)	57,8x60x42,5 cm
Gewicht	59 kg

MultiSplint

Hocheffizienter Druckformer

Professioneller Druckformer der neue Maßstäbe bei Genauigkeit und Geschwindigkeit setzt.

Der leistungsstarke MultiSplint vereint langjährige Erfahrungswerte, innovative Entwicklungsarbeit und leistungsstarke Technik.

Das Ergebnis ist eine Revolution in der bewährten Tiefziehetechnik. Einfach – schnell – effizient!

Effizienzsteigerung

Dank der großformatigen Folienmaterialien können mit dem MultiSplint bis zu 20 Modelle in einem Tiefziehvorgang verarbeitet werden.

Mit dem 7 Shot Adapter können alternativ auch die bekannten 120 & 125 mm Folien verwendet werden.

Profitieren Sie von maximaler Prozessoptimierung und genießen Sie dabei absolute Flexibilität.



Vorteile des MultiSplint

- Folienstärken von 0,1 mm – 5,0 mm können im MultiSplint verwendet werden
- Folienaufnahme für 428mm Großformatfolien oder Ø120 mm und 125 mm mit 7 Shot Adapter
- Hocheffizient: bis zu 20 Modelle je Vorgang tiefziehen
- Nivellierungssystem gewährleistet verzugsfreie Ausarbeitungen
- Materialparameter – ganz einfach loslegen, mit nur einem Knopfdruck
- Materialprofile individualisierbar – für uneingeschränkte Möglichkeiten
- Eingebauter Kompressor erlaubt freie Standortwahl, da kein externer Druckluftanschluss nötig ist.

 1 Stk.

MultiSplint

REF 581-003-030

Lieferung erfolgt inklusive der Firmware, der Grundplatte, dem 7 Shot Adapter und Materialmustern.

DunaTronic

Vakuumtiefziehgerät

Die ideale Lösung für alle gängigen Anwendungen im Bereich der Tiefziehtechnik.

Dank des kurzwelligen Infrarotstrahlers entfällt die Vorheizzeit, wodurch Sie sofort mit der Arbeit beginnen können. Ein Druckluftanschluss ist nicht erforderlich, was die Handhabung erheblich vereinfacht.

Der Schnellspanner ermöglicht die Verwendung von 0,1 mm bis 5,0 mm starken Folien.

Das Gerät ist über eine Folientastatur frei programmierbar und bietet optische sowie akustische Zeitinformationen. Das stabile Alu-Druckgussgehäuse gewährleistet Langlebigkeit und Robustheit im täglichen Einsatz.



Produktvideo

Vorteile der DunaTronic

- 0,1 mm – 5,0 mm Folienstärken können verwendet werden
- Ø120 mm Folieneaufnahme
- Keine Vorheizzeit durch kurzwelligen Infrarotstrahler
- Kein Druckluftanschluss notwendig
- Frei programmierbar mittels Buttons + Display
- Feedback optisch und akustisch
- Gehäuse aus stabilem Alu-Druckguss



Technische Daten

Netzanschluss	230V / 50 Hz
Leistung	850 W
Arbeitsvakuum	-0,8 bar



Abmessungen & Gewicht

Maße (BxHxT)	27 x 32 x 26 cm
Gewicht	9 kg

1 Stk.

DunaTronic REF 581-003-009

Lieferung erfolgt inklusive eines Folienversuchssortiments und 2 kg Füllgranulat.



DunaForm Plus

Druckformgerät

Dunaform Plus ist durch seine einfache und übersichtliche Benutzeroberfläche ein besonders nutzerfreundliches Tiefziehgerät.

Durch seinen kurzwelligen Infrarotstrahler ist kein Vorheizen mehr nötig und die voreingestellten Folienparameter ermöglichen ein effizientes Arbeiten.

Zusätzlich können auch eigene, frei programmierbare Folienparameter eingestellt werden.



Produktvideo

Vorteile der DunaForm Plus

- Folienstärken von 0,1 mm – 5,0 mm können verwendet werden
- Folieneaufnahme für Ø120 mm und 125 mm
- Keine Vorheizzeit durch kurzwelligen Infrarotstrahler
- Erwärmung auf der dem Modell zugewandten Seite
- Frei programmierbar mittels Buttons + Display
- Folienparameter bereits vorinstalliert
- Feedback optisch und akustisch
- Gehäuse aus stabilem Alu-Druckguss



Technische Daten

Netzanschluss	230V / 50 Hz
Leistung	850 W
Druck	bis zu 6 bar



Abmessungen & Gewicht

Maße (BxHxT)	35 x 30 x 19 cm
Gewicht	8,5 kg

1 Stk.

DunaForm Plus REF 581-003-006

Lieferung erfolgt inklusive eines Folienversuchssortiments und 2 kg Füllgranulat.





Füllgranulat

Bleifreies, feinkörniges Füllgranulat zum Einbetten und Fixieren von Modellen.
Für alle Tiefziehgeräte geeignet. Magnetisch.

1 kg

REF 581-004-028



Granulat Abdeckschablone

OK und UK Schablonen in je 2 verschiedenen Größen.
8 Stück, zum Abdecken des Füllgranulats beim Tiefziehen.
Somit wird ein Anhaften des Granulats an der Tiefziehfolie verhindert.

1 kg

REF 581-004-035



Ausblockwachs

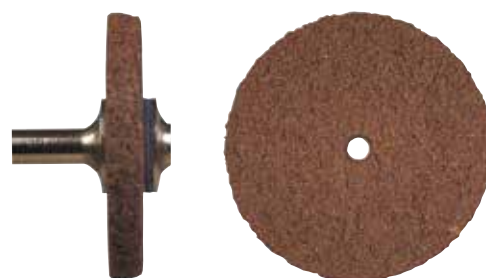
Ausblockwachs für tiefgezogene Schienen.
Kann nach Anwendung einfach mit kochendem Wasser entfernt werden.

110 g

weiß REF 581-004-011

Trennscheiben

Zum Verschleifen von Gusskanälen an Modellguss- und NEM Gerüsten.



RPM max 25.000 ¹/min

50 Stk.

Ø 35 x 3 mm REF 05-1030

100Stk.

Ø 22 x 3 mm REF 05-1020

Polierscheiben

Zum Glätten und Egalisieren von Unebenheiten bei Tiefziehmaterialien.



10 Stk.

mit Mandrell REF 581-004-042

FoliCut

Folienschere, gerade oder gebogen

Die FoliCut ist geeignet zum Schneiden von weichen Folienmaterialien sowie harten Folien bis zu einer Stärke von ca. 1 mm.

Sie ist in gerader und gebogener Ausführung erhältlich und ermöglicht präzises, sauberes Arbeiten.



1 Stk.

gerade REF 581-004-036

1 Stk.

gebogen REF 581-004-037

FoliCut Pro

Folienschere gezahnt

Die FoliCut PRO (105 mm) eignet sich ebenfalls für weiche Folienmaterialien und harte Folien bis ca. 1 mm Stärke. Durch die einseitige Zahnung wird ein besonders leichtes und genaues Schneiden ermöglicht.



1 Stk.

gezahnt REF 581-004-046



Luxomat D

Lichtpolymerisationsgerät

Leistungsstarke Lichtpolymerisationsgeräte zum Aushärten lichthärtender Dentalmaterialien wie individuelle Abformlöffel, Versiegelungslacke und Ausblockmaterialien.

Der Polymerisationsraum bietet ausreichend Platz für die Aufnahme von bis zu 4 Modellen oder einem gängigen Artikulator. Durch die im Halbkreis angeordnete Kombination von je 2 Stück UVA- und Blaulichtströhen, ergibt sich ein homogenes Polymerisationslicht für eine sichere und gleichmäßige Aushärtung der lichthärtenden Kunststoffe.

Wahlweise durch LED angezeigte Aushärtezeiten von 5 Minuten, 10 Minuten oder Dauerbetrieb.

⊕ Innenmaße:

L 16 x B 16,5 x H 11,5 cm

Spektralbereich:

350 - 500 nm

1 Stk.

Luxomat D REF 581-009-020

Austauschlampen

1 Stk.

UVA-Leuchtstoffröhre 9W, 350-400 nm REF 581-009-022

1 Stk.

Blaulicht-Leuchtstoffröhre 9W, 400-500 nm REF 581-009-023



Luxomaxi

Lichtpolymerisationsgerät

Der Luxomaxi ist mit jeweils zwei UVA- und zwei UVB-Röhren à 9 Watt ausgestattet und ermöglicht eine schnelle sowie zuverlässige Aushärtung lichthärtender Dentalwerkstoffe.

Über die LED-Anzeige lassen sich wahlweise Aushärtezeiten von 5 Minuten, 10 Minuten oder ein Dauerbetrieb einstellen.

Spektralbereich:

350 - 500 nm

1 Stk.

Luxomaxi REF 581-009-016

Austauschlampen

1 Stk.

UVA-Leuchtstoffröhre 9W, 350-400 nm REF 581-009-022

1 Stk.

Blaulicht-Leuchtstoffröhre 9W, 400-500 nm REF 581-009-023

AQUA Drucktopf

Druckpolymerisationstopf

Der AQUA-Drucktopf ermöglicht ein homogenes, blasenfreies Auspolymerisieren von Autopolymerisaten.

Je nach Variante bietet er ausreichend Platz für unterschiedliche Anwendungen – die 7L-Version fasst sogar marktübliche Artikulatoren, Küvetten und Unterfütterungsgeräte.

So können Aufbisssschienen und KFO-Geräte direkt auf einartikulierten Modellen gefertigt werden.

✚ Abmessungen & Gewicht

	4,5 l	7,0 l
Innendurchmesser:	220 mm	220 mm
Innenhöhe:	110 mm	210 mm
Gewicht:	2,2 kg	2,6 kg

⚙ Technische Daten

Betriebsdruck	2,0 bar
Betriebsüberdruck	max. 2,2 bar
Betriebstemperatur	max 55°C



1 Stk. ohne Füllschlauch

4,5 l Drucktopf	REF 581-009-024
7,0 l Drucktopf	REF 581-009-026

1 Stk. ohne Füllschlauch

4,5 l Drucktopf	REF 581-009-025
7,0 l Drucktopf	REF 581-009-027

1 Stk. Füllschlauch einzeln

Füllschlauch mit Ventil	REF 581-009-006
-------------------------	-----------------

Drucktopf - Service

Sicherheitsüberprüfung & Reparatur

Um Gefahren zu vermeiden sollten Sie Ihre Drucktöpfe regelmäßig prüfen lassen. Als Hersteller bieten wir Ihnen eine professionelle Sicherheitsüberprüfung zum attraktiven Pauschalpreis an.

Diese gewährleistet die Sicherheit des Anwenders und trägt zur Verlängerung der Nutzungsdauer bei.

Auch bei einem defekten Drucktopf können wir in vielen Fällen durch eine fachmännische Reparatur abhilfe schaffen.

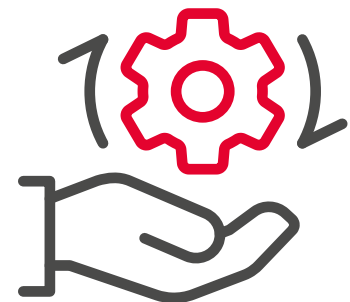
Ablauf:

Senden Sie uns Ihren Drucktopf ohne Voranmeldung zu. Wir benötigen nur ein kurzes Begleitschreiben mit Ihren Kontaktdaten und Ihrem Auftrag zur Sicherheitsüberprüfung. Die Wartung erfolgt innerhalb von 2-3 Werktagen.

Garantie:

Die Garantie Ihres Aqua Drucktopf verlängert sich auf 3 Jahre, sofern Sicherheitsüberprüfung nach 24 Monaten in unserem Hause durchgeführt wurde.

Auf die Dichtungen besteht kein Garantieanspruch.



Bei Fragen: verkauf@siladent.de +49 (05321) 3 77 90



CE

Aqua Heizplatte

Elektronische Labor-Heizplatte

Hochwertige Einzelkochplatte mit grau lackiertem Gehäuse und einem Heizplattendurchmesser von 180 mm.

Die Leistung der Heizplatte lässt sich stufenlos regeln, bei einer Drehknopfstellung auf 4 wird konstant eine Wassertemperatur von 55°C gehalten.

+ Abmessungen & Gewicht

Maße (BxHxT)	24,4 x 27,5 x 7 cm
Gewicht	110 mm

+ Technische Daten

Elektr. Spannung:	230 V
Frequenz	50/60 Hz
Leistung	900 W
Bedienung	stufenlos, Drehknopf

1 Stk.

REF 581-009-008



Keramik Heizplatte „Stuart“

Elektronische Labor-Heizplatte

Die Allzweckkochplatte mit Glaskeramikplatte und ausgezeichneter chemischer Beständigkeit. Die Oberfläche ist leicht zu reinigen und ermöglicht hohe Plattentemperaturen für schnelleres Aufheizen.

+ Abmessungen & Gewicht

Maße (BxHxT)	17,2 x 12,2 x 24,8 cm
Gewicht	2,2 kg

+ Technische Daten

Elektr. Spannung:	230 V
Frequenz	50/60 Hz
Leistung	500 W
Bedienung	stufenlos, Drehknopf
max. Temperatur	450 °C

1 Stk.

REF 581-009-008

Unterfütterungsgerät

Das einfache, stabile und handliche Prothesen-Unterfütterungsgerät für exakte und laborgerechte Arbeiten. Die Dreipunkt-Fixierung ergibt eine sichere Führung und verhindert das Kippen der Platte, so dass Bisserrhöhungen oder Verschiebungen ausgeschlossen sind.

Material:

Platten aus Aluminiumlegierung, Bolzen und Muttern aus Messing.

Maße (BxHxT):

110 x 98 x 70 mm

 **1 Stk.**

REF 03-3035



LuxoTray

Lichthärtendes Löffelmaterial

Lichthärtendes Löffelmaterial mit hervorragenden physikalischen Eigenschaften. Leicht auf dem Modell zu adaptieren durch bleitotes Verhalten des Composite-Materials. Äußerst dimensionsstabil und bruchfest.

Vorgefertigte Oberkieferplatten in den Farben rosa oder transparent.

 **50 Stk.**

Rosa

REF 03-3035

 **50 Stk.**

Transparent

REF 03-3045



 Verschiedene Farben

 Lichthärtend

Blockout

Lichthärtendes Ausblockmaterial

Lichthärtendes Ausblockmaterial mit sehr guten Modellier- und Haftungseigenschaften. al dente Blockout kann mit jedem handelsüblichen Lichthärtegerät auspolimerisiert werden.

Nach abgeschlossener Polymerisation ist das Material kantenstabil und kann nachgearbeitet werden.

 **3 g**

Blau

REF 03-3200

 **15g (5 x 3g)**

Blau

REF 03-3210



 Lichthärtend

Blockout Liquid

Lichthärtendes, flüssiges Ausblockmaterial

Dünnschmelzendes, lichthärtendes Ausblockmaterial. Zum Ausblocken von Kavitäten oder zur Modellation von CAD/CAM Gerüsten bestens geeignet.

 **3 g**

Blau

REF 03-3240

 **15g (5 x 3g)**

Blau

REF 03-3250

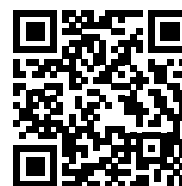


 Lichthärtend

2 BUILD	107	Edelkorund	54
2CREATE	106	Einweg-Pressstempel	41
2CREATE PLUS	106	EU Castable Red	121
		EU High Impact Denture Base	119
Adisil® blau 9 : 1	26	EU Temporary Crown & Teeth	121
Adisil® glasklar 1 : 1	28	Excalibur	20
Adisil® rapid 1 : 1	28	Expansionsliquid	37
Adisil® rosé 1 : 1	26		
Algidur-Liquid	24	Fixiervorrichtung	30
Alu Bisswachs	127	Flexi-Dip	135
Ambarino High-Class	92	Flexiform	129
Apex Base	119	FoliCut	147
Apex Teeth	119	FoliCut Pro	147
AQUA Drucktopf	149	FotoDent® denture	115
Aqua Heizplatte	150	FotoDent® guide	115
Aqua Spacer	139	FotoDent® tray 2	115
Artikulationsgips Naturgips	11	FotoWash	112
Artikulationsgips Synthetisch	12	Füllgranulat	146
Aufstellwachs	127		
Ausbettmeißel ST 100	42	GipEx	23
Ausbettzange	42	GipEx Tabs	23
Ausblockwachs	132	Gipsil	30
		Gipsmodellglänzer	24
Bims-Sep	55	Gipsschaufel	24
Bims-Sep Paste	55	Glasstrahlperlen	54
Bimssteinpulver	55	GluFi	126
Biral 2000 H	48	Granisit®	35
Bisswälle & Bissstangen	127	Granisit® RPS	35
Blockout	151	Granisit® XF Speed	35
Blockout Liquid	151	Granulat Abdeckschablone	146
		Gusstrichterformer	38
CAM-Stone N	21	Gusswachs	130
Casting Wax	131		
Ceramic Crown	120	Handbuch	62
CoCr BioStar	88	Harzer Bimsmäuschen	56
CoCr BioStar powder	46	HT	103
CoCrW-Pulver	46	HTS	102
Colloidales Graphit	139	HTS-2/METAL GLOW-120+	101
Colors Modellierwachs	124	Hydrosil 1 : 1	27
Conofix pint	42		
Conofix Schleifpapier	57	Japan-Stone	19
Conofix Schleifpapierträger	57	JET 2000	34
Contact Marker	139		
Crown	120	Keralloy® BioStar	88
Crown HT	123	Keralloy® KB	50
		Keralloy® N	51
DA 2000 evo 1:1	29	Keramikmischflüssigkeit	138
DD Art Elements	97	Keramik Heizplatte „Stuart“	150
DD Basic Shade	97	Keramikstrukturmarker	138
DD Bio Splint FLEX	90	Klebeverbindungen	134
DD cubeY® HL Zirkonoxid	95	Klebewachs	125
DD peek MED	90	Kontursil 1 : 1	27
DD Pro Shade C	97	Kreppband	38
DD Pro Shade Z	97		
Deiberit®	41	Laserschweißdraht	51
Dental Model	121	Laserschweißverbindungen	134
Diagnosticwachs	126	Liquid-Dosierflasche	37
Die 10 Einbettmassengebote	62	Lochretentionen	130
Die 10 Gipsgebote	62	Luxomat D	148
Die and Model 2 Grey / Tan	118	Luxomaxi	148
Die Stone	20	LuxoTray	151
Digital Timer	61		
DIN EN ISO 6873	7	Marmodent®	15
DLyte 1D / 10D / 100D	109	Marmodent® S	15
DLyte Desktop Pro	108	MarmoDie	22
DLyte Elektrolyte	111	Marmogel	28
DLyte mini Basic Plus	108	Marmoplast® BioStar	89
Dosierpumpe	29	Marmoplast® N	17
Dr. Balzer® Spezialgips	11	Marmorock® 20	18
Drucktopf - Service	149	Marmorock® 22	18
Dubliklebeband	31	Marmorock® 24	18
Dublikkreuz	31	Marmorock® E	22
DunaForm Plus	145	Marmorock® Saphir s	17
DunaTronic	145	Marmorock® Speed	19
Dura-Halbhartgips	13	MarmoScan-Lack	99
		MarmoScan-Spray Basic	100

MarmoScan-Spray Plus	99	SilaPart® CAD	66
MarmoScan-Wax	99	Silapolish fluid	56
Marmosep G	23	Silapolish paste	56
Marmosep K	23	SilaPoly	5
Marmovest G	36	SilaPress®	52
Messzylinder	24	SilaPress® Vario	52
METAL	103	SilaPress® Veins	53
Micro	34	SilaPress Finisher, 75 ml	53
Modelit® Naturgips	15	SilaPrint cast	114
Modellguss Modellierwachs	131	SilaPrint gingiva	114
Modellgusstechnik	131	SilaPrint model II	114
Modellsystem Profident 2010	6	SilaPrint model LCD	114
Modellsystem Profident evolution	5	SilaPrint Waschstation II	113
Modiral® S	48	Silatrax	61
Mounting Stone	12	Silavest® Evolution	33
Muffelsystem Ceram	41	Silavest® Press	32
MultiSplint	144	Silavest® uni 3D	33
mv-r	101	Sila-X-Press	52
		Silikonmanschetten	40
NanoCure	117	SILENT compactCAM	84
Natura	16	SILENT powerCAM EC	84
Neo Marmorit® E	16	smart optics mini	69
Neo Marmorit®	14	Sockelformer	5
Neo Marmorit® Speed	14	Sockelgips Flüssig	21
Neo Marmorit® Super	14	Sockelgips Natur	21
Neo Stone S	19	Sockelplatten	39
Neutralit	30	Solar-Digitalwaage	61
Neutrasil	30	Spardublierküvetten	31
NightGuard Flex	118	Spezial	13
		Spezial-Lot	51
OnX Tough 2	120	Splint Memory	91
Ortho Plaster	16	Splint Memory MSI®	91
Otoflash G171	113	Splint PMMA BioStar	90
		Sprayflasche	30
Perawax Gusskanäle (EM & NEM)	133	SprintRay MIDAS	122
Phrozen Sonic LS+	112	SprintRay Pro 2	116
Pinbasisplatte ECO	6	Stabilisierungsplatte	31
PMMA BioStar	89	Sticky Sticks	132
Polierscheiben	147	Study Model White 2	118
Poliresin®	56	Surgical Guide 3	118
Poly BioStar ML	90		
Premium	33	TABEO	102
Pressstempel Aluoxid	41	Technique Wachs	125
Presto Vest II	34	TEK-1	44
Pro Die	138	TITAN BioStar	88
Pro Lux	138	Tooth Modellierwachs	125
ProMod C	125	Trennscheiben	147
ProMod F	124		
ProMod	124	Ultraschall -Polierpastenreiniger	58
ProMod VKS	124	Ultraschall-Zahnsteinlöser	58
Pro Seal	139	Universal	12
Pro-Tec	132	Universal-Thermostat	38
ProWash S	117	Unterfütterungsgerät	151
		Unterkieferbügel	130
Rapidex	23		
remanium® star powder	46	V-Alloy FG	49
rematitan® powder	47	V-Alloy II	49
Retainer	119	Vesto	36
Rod Attachments	135	Vinyl High Resolution	71
		Vinyl UXD	70
Scantist 3D Occlusionsspray	58		
Scantist 3D Permanent	100	Wachsblöcke	128
Scantist 3D Vanishing	100	Wachsdraht auf Rolle	132
Scanwachs	126	Wachshaftgrund	38
Set-Up Plattenwachs	127	Wachspinsel	135
SilaDon N	53	Wachsretentionen	130
Silafill	60	Wax BioStar	89
Silaform®	59		
Silaform® 80 mittelhart 1:1	59	Zirkon BioStar	93
Silaform® 85 K	59	Zirkon BioStar Colour	93
Silaform® 90 extrahart 1:1	59	Zirkon BioStar HT Smile	94
Silaform® Gingiva	60	Zirkon BioStar HT Smile Colour	94
Silaform® Gingiva Sep	60	Zirkon BioStar HT Smile Multilayer	95
Silaform® Gingiva soft	60	Zirkon BioStar Ultra	93
SilaGrind Schleifstifte	57	Zirkon BioStar Ultra Colour	93
SilaPart® BioStar	89	Zirkon BioStar Ultra Multilayer	49

■ Onlineshop



■ Preisliste



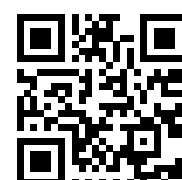
■ Sicherheitsdatenblätter

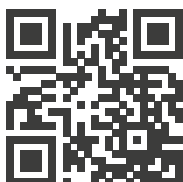


■ Gebrauchsanweisungen



■ Allgemeine Geschäftsbedingungen





SILADENT Dr. Böhme & Schöps GmbH
Im Klei 26 · DE-38644 Goslar

Tel. +49 (0) 53 21 / 37 79 - 0
Fax +49 (0) 53 21 / 38 96 32

info@siladent.de
www.siladent.de